

MACHINE - TECOI LS -**Capacité de coupe Machine standard**

| | | |
|----------------------------|---------|-----------------|
| Dimension de découpe utile | LS 6030 | 6200 x 3100 mm |
| | LS 9030 | 9200 x 3100 mm |
| | LS 1230 | 12200 x 3100 mm |
| | LS 1430 | 14200 x 3100 mm |
| | LS 1630 | 16200 x 3100 mm |
| | LS 1830 | 18200 x 3100 mm |
| Dimension de découpe utile | LS 6035 | 6200 x 3500 mm |
| | LS 9035 | 9200 x 3500 mm |
| | LS 1235 | 12200 x 3500 mm |
| | LS 1435 | 14200 x 3500 mm |
| | LS 1635 | 16200 x 3500 mm |
| | LS 1835 | 18200 x 3500 mm |
| Dimension de découpe utile | LS 6040 | 6200 x 4100 mm |
| | LS 9040 | 9200 x 4100 mm |
| | LS 1240 | 12200 x 4100 mm |
| | LS 1440 | 14200 x 4100 mm |
| | LS 1640 | 16200 x 4100 mm |
| | LS 1840 | 18200 x 4100 mm |

AUTRES DIMENSIONS**UTILES SUR DEMANDE****Types de machines et carénages**

| | | |
|---------------|------------|---|
| Nomenclatures | LS ---- T | T: Carénage télescopique |
| | LS ---- CT | CT: CAP * et carénage télescopique |
| | LS ---- CF | CF: CAP * et carénage Fixe |
| | | * (CAP = changement Automatique de palette) |

Caractéristiques Principales de la Machine

| | |
|-----------------------------------|---|
| Épaisseur de tôle mini | 0,5 mm |
| Épaisseur de tôle maxi (avec DFP) | 30 mm |
| Vitesse de positionnement | 125 m/min |
| Vitesse de positionnement | 2000 mm/s ² |
| Portique | Portique |
| Guidage de l'axe X | Crémaillère et patins à recirculation de billes |
| Hauteur libre de l'axe Z | 200 mm |
| Table | Table indépendant avec récupérateur scories |
| Précision de coupe | ±0,1 mm |
| La précision de positionnement | ±0,02 mm |
| Tolérance de la coupe en biseau | ±0,5° |
| Tolérance talon | ±0,5 mm |
| Poids du portique | 0,6 t |
| Poids maxi de la tôle | 0,6 t/m ² |
| Consommation électrique Maxi | 18 kW 230V. 3ph/50Hz |
| Puissance générateur | 1000 W < 12000 W |
| Optique | Unique /DFP |

MACHINE- TECOI LS -**Têtes**

| | |
|--|--------|
| Tête Laser | Option |
| Le nombre maximum de têtes laser | 2 |
| BEVEL ARC (Tête de coupe biaise) | Option |
| Le nombre maximum de têtes Bevel Arc laser | 2 |
| SBC (Système de Calibration Bevel) | Option |
| Marquage par laser | Option |

Équipement**SYSTEME ASPIRATION**

| | |
|--|--------|
| ECOTEC - Filtres | Option |
| SILENTEC – Réducteur sonore pour filtres | Option |
| DUSTEC - Extracteur de poussières dans les filtres | Option |

COLLECTEUR / EXTRACTEUR DE SCORIES, CHUTES DE TOLES ET DE PETITES PIÈCES

| | |
|--|--------|
| Tiroirs amovibles | Option |
| Mini-Bennes | Option |
| VIBRATEC - Extracteur de scories | Option |
| Bandes d'extraction des scories et petits morceaux | Option |

SOFTWARE LOGICIEL / COMMUNICATION

| | |
|----------------------------|--------------------------------|
| FANUC - CNC | Standard |
| LANTEK – Software logiciel | Option |
| CisCAD – Software Logiciel | Standard |
| Communication | Ethernet / USB / Fibre Optique |

AUTRES :

| | |
|--|----------|
| TWIN Disk (Double Têtes de Coupe Laser) | Option |
| CAP (Table interchangeable Automatique) | Option |
| DFP (Double Fibre Process) | Option |
| Deuxième sortie du résonateur | Option |
| Préparation à l'augmentation de P. du résonateur | Option |
| Caméra IP | Option |
| Moteurs | FANUC |
| Lubrification automatique | Standard |

Technologie

| | |
|---|----------|
| IMZ (Intelligent Mouvement Z-axis) | Standard |
| SPC (Système de Control de Perforation) | Standard |
| SAC-L (Système Anticollision) | Standard |
| Encoder Absolu | Standard |
| Control de la hauteur | Standard |

****Données techniques TECOI pourrait être changé sur demande spécifique du client***