



# BSTS

## SIMPLEMENT PERFORMANTE

La série BST garantit une totale flexibilité et sécurité dans un package compétitif. La gamme a été conçue pour des séquences de pliage simple et rapide en conservant bien sûr la constance et la précision, synonyme de la marque Schiavi depuis toujours. Equipé de 4 axes (Y1, Y2, X, R), les modèles BST vont de 500 kN - 1,2 mètres à 1250 kN - 4 mètres

### **A RETENIR :**

Une interface simple et rapide de prise en mains  
Système de bombage naturel



# AVANTAGES

## TABLIER MODULAIRE

Cette presse plieuse est à coulisseau descendant classique, mais le tablier est cependant doté d'un procédé de compensation automatique de la déformation qui permet de corriger et d'assurer en permanence le parallélisme ; La distance entre l'outil est constante surtout le cycle, ce qui garantit d'excellents résultats.

## SK12 – COMMANDE NUMERIQUE

Les presses BST sont équipées d'une commande numérique SK12 avec microprocesseur. La SK12 CNC est le modèle simple et compact de la gamme, mais aux performances de Haute Technologie. Elle intègre les dernières évolutions. C'est la solution idéale pour une presse plieuse à 4 axes (X - R - Y1 - Y2). Elle est simple, rapide et facile et assiste l'opérateur lors du pliage. Avec un graphique et une simulation en 2D.

## PRECISION DU CINTRAGE

Le guidage du coulisseau est assuré par 4 paires de roulements sur des guides en acier trempé et rectifiées. Le centrage et l'alignement du tablier est garanti par la distance entre les paliers supérieur et inférieur. Les deux règles incrémentales à la CNC ajustent les positions Y1/Y2 en temps réel, ainsi que la pression par l'intermédiaire des servovalves.



MODEL BSTS		50.12	50.20	80.25	125.30	125.40
FORCE DE PLIAGE	KN	500	500	800	1250	1250
LONGUEUR DE PLIAGE	MM	1250	2090	2550	3140	4200
PASSAGE ENTRE MONTANTS	MM	850	1560	2120	2700	3760
PROFONDEUR COL DE CYGNE	MM	405	405	405	420	405
COURSE MAXI	MM	150	150	200	200	200
PASSAGE MAXI ENTRE LES TABLES	MM	350	350	400	400	400
HAUTEUR DE TRAVAIL	MM	900	910	910	960	960
LARGEUR DE LA TABLE	MM	60	60	60	90	180
QUANTITE D'INTERMEDIAIRES	N°	6	10	12	15	21
VITESSE D'APPROCHE	MM/S	150	150	150	150	150
VITESSE DE TRAVAIL	MM/S	1-9	1-9	1-9	1-9	1-9
VITESSE DE REMONTER	MM/S	80	135	120	120	120
PUISSANCE MOTEUR (400V Tri)	KW	3	3	5,5	11	11
POIDS APPROXIMATIF DE LA PRESSE PLIEUSE	KG	3700	5500	5800	8200	12300
LONGUEUR MAXI	MM	2100	2870	3370	3980	5010
LARGEUR	MM	1370	1560	1560	1820	1825
HAUTEUR	MM	2410	2410	2410	2720	2720

Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques et apporter des modifications sur la machine sans préavis