



HFBX

LA PRECISION EN GRAND

Les presses plieuses de la gamme HFBx représentent le modèle le plus avancé dans l'automatisation du processus de pliage. Le modèle HFBx est une presse haute performances caractérisée par les remarquables dimensions géométriques de la course (500 mm) et de la lumière (jusqu'à 1 000 mm) entre les planches. La lumière suffisante entre les planches permet d'usiner de grandes boîtes en forme de boîte tout en maintenant une vitesse de travail élevée. Conçu pour faciliter la libération et l'extraction de pièces au profil complexe, il convient particulièrement aux solutions robotisées. Grâce à la vitesse d'approche (250 mm / s) et à la vitesse de montée (250 mm / s) de la table supérieure, les presses HFBx permettent de maintenir un niveau de production élevé.

A RETENIR

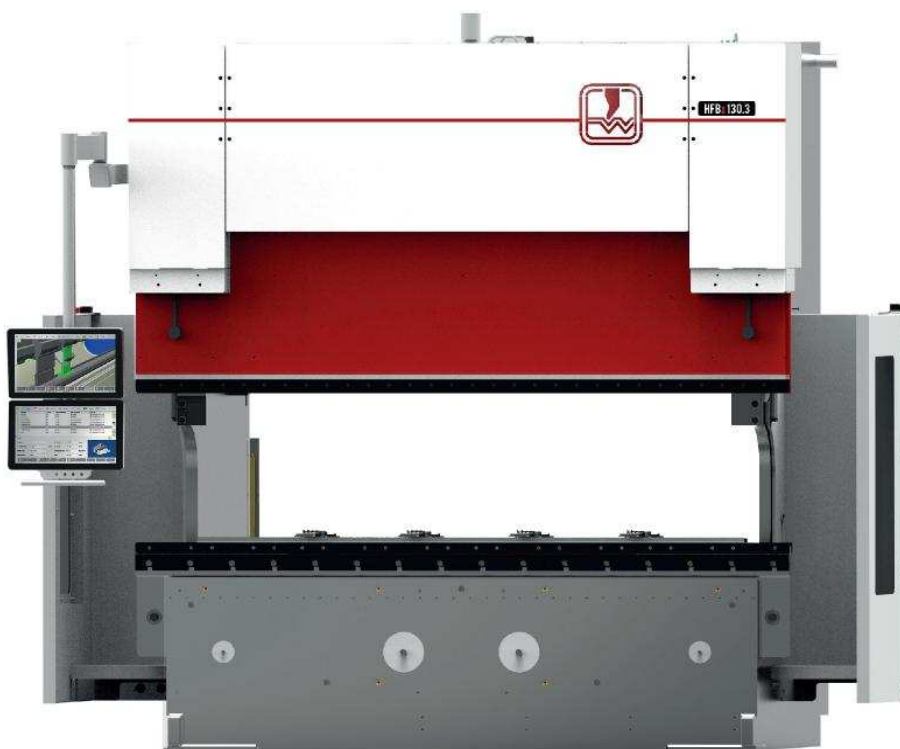
Un support dédié

Une interface simple et rapide de prise en mains

Commande Numérique ATLAS et ATLAS Pro

Système de bombage naturel

Schiavi TXP - Changeur d'outils automatique en Option



Schiavi Macchine International Srl

AVANTAGE

TABLIER MODULAIRE BREVETE

Cette presse plieuse à coulisseau descendant classique mais la Table inférieure est dotée d'un procédé de compensation automatique de la déformation qui lui permet de corriger et d'assurer un parallélisme parfait ce système est protégé par d'un brevet international. La distance des outils pendant le pliage reste constant sur toute la longueur de pliage, garantissant un résultat de haute qualité.

AUTOMATISATION

HFBX élargit le choix en matière de personnalisation, de logiciels disponibles et d'intégrations avec des systèmes automatiques. Systèmes de sécurité garantissant la rapidité, contrôles dos à dos jusqu'à 12 axes, systèmes d'assistance à l'opérateur et toute la gamme de logiciels de bureau Task84.

PRECISION DU CINTRAGE

Le guidage du coulisseau est assuré par 4 paires de roulements sur des guides en acier trempé et rectifiés. Le centrage et l'alignement du tablier est garanti par la distance entre les paliers supérieur et inférieur. L'utilisation d'un col de cygne additionnel mesure précisément la distance entre le tablier et le coulisseau, tout en évitant les déformations de la structure.



MODEL HFBX		130.30	130.40	170.30		220.30	220.40
FORCE DE PLIAGE	KN	1300	1300	2200	2200	2200	2200
LONGUEUR DE PLIAGE	MM	3140	4200	3220	4280	3220	4280
PASSAGE ENTRE MONTANTS	MM	2700	3760	2700	3760	2700	3760
PROFONDEUR COL DE CYGNE	MM	420	420	520	520	520	520
COURSE MAXI	MM	500	500	500	500	500	500
PASSAGE MAXI ENTRE LES TABLES	MM	800	800	800	800	800	800
HAUTEUR DE TRAVAIL	MM	960	960	960	960	960	960
LARGEUR DE LA TABLE	MM	90	180	180	180	180	180
QUANTITE D'INTERMEDIAIRES	N°	15	21	16	21	16	21
VITESSE D'APPROCHE	MM/S	250	250	240	240	240	240
VITESSE DE TRAVAIL	MM/S	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10	1-10
VITESSE DE REMONTER	MM/S	250	250	220	220	220	220
PUISSANCE MOTEUR (400V Tri)	KW	15	15	22	22	22	22
PUISSANCE INVERTER	KW	15	15	22	22	22	22
POIDS APPROXIMATIF DE LA PRESSE	KG	14200	15800	20500	22800	20500	22800
LONGUEUR MAXI	MM	4200	5040	4200	5070	4200	5070
LARGEUR	MM	2150	2150	2200	2200	2200	2200
HAUTEUR	MM	3990	3990	4300	4310	4300	4310

Le constructeur se réserve le droit de modifier les caractéristiques et apporter des modifications sur la machine sans préavis.