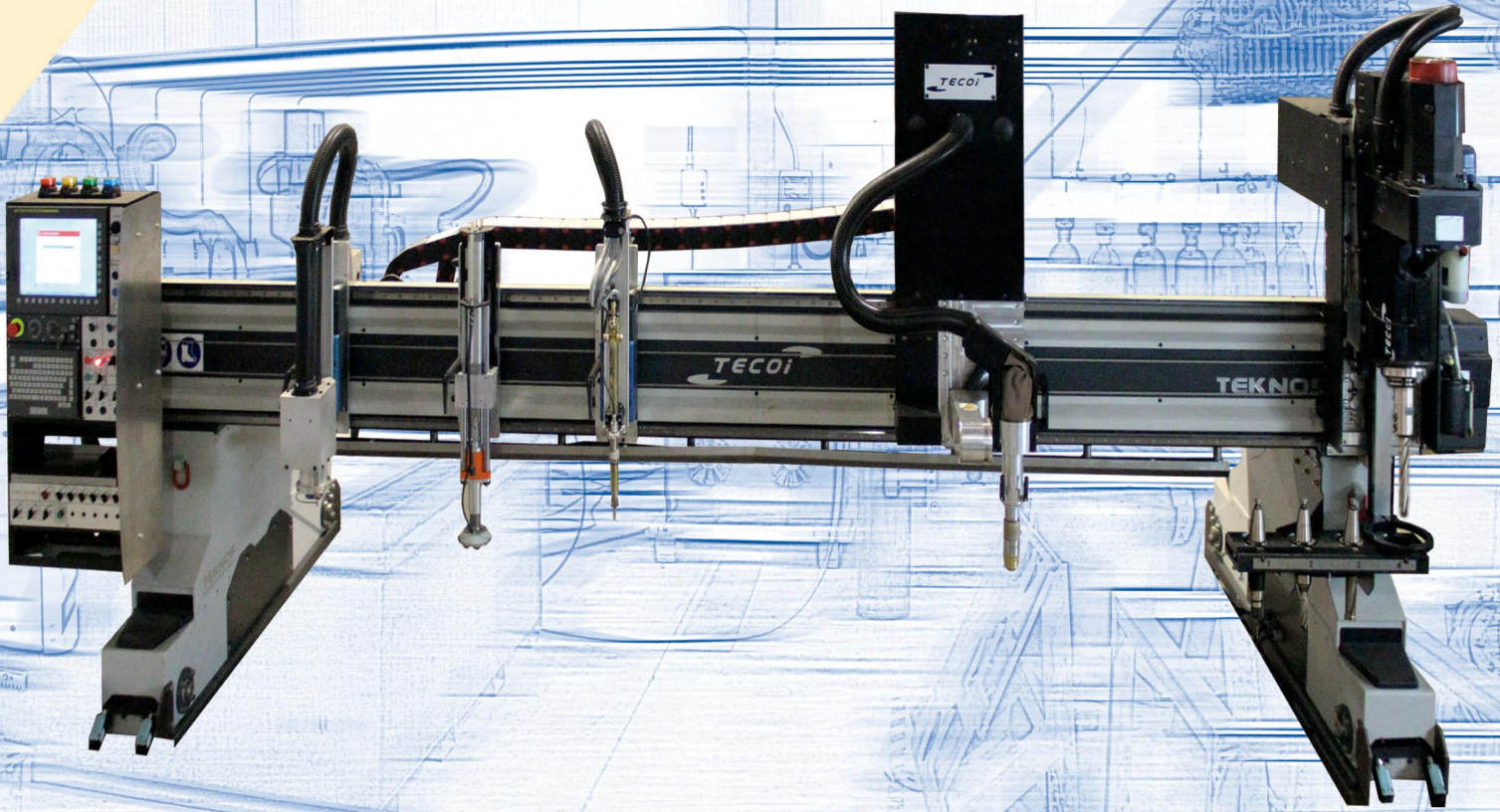


TEKNOS



TECOI

Sistemas Avanzados de Procesamiento de Chapa
Advanced Plate Processing Systems





Construcción



Centros de servicios



Aeronáutica



Naval



Ferroviario



Obra civil

Está diseñada para el corte con requerimientos de calidad en alta definición, elevada capacidad y grandes dimensiones. Su mecánica se fundamenta en el empleo de sistemas de guiado mixto de rodillos y recirculación a bolas.

Es la máquina multitarea de TECOI con opciones de plasma, biselado, oxicorte, taladrado, marcado y corte de tubos.

Para garantizar la precisión de posicionamiento de toda la máquina, el sistema de medición de los motores es absoluto, por lo que la máquina jamás necesita hacer origen.

Multiprocessor for large dimensions

It is designed for high definition quality requirement cutting, high capacity and large dimensions. Its mechanics are based on the use of mixed guiding systems equipped with rollers and recirculating balls.

It is TECOI's multi-function machine with plasma, beveling, oxyfuel, drilling, marking and pipe cutting as options.

To ensure the positioning accuracy of the entire machine, the motor measurement system is absolute, so that the machine needs never to return to its original position for referencing.

fi DATOS TÉCNICOS

- > Ancho de trabajo de hasta 16 metros.
- > Velocidad de posicionamiento de 40 m/min.
- > Sistema exclusivo DRILTEC® para alta capacidad de taladrado hasta 40 mm. de diámetro con motor de 11 K.w.
- > El sistema IMZ (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.
- > Sistema de lubricación automático que alarga la vida de los guiados.
- > Bancadas independientes para aislar la mesa de corte de los ejes de movimiento de la máquina, evitando la transmisión de impactos y vibraciones.
- > Equipada con sistemas de control y accionamiento FANUC™, que incluyen pantalla táctil, encoders absolutos y comunicaciones por fibra óptica.
- > Incorpora los sistemas S.P.C.® para el control total de la perforación y S.A.C.® para minimizar el efecto de las colisiones.

fi TECHNICAL DATA

- > Maximum working width up to 16 meters. (630")
- > Positioning speed 40 m/min. (130 ft/min.)
- > Exclusive DRILTEC® system for high capacity accurate drilling up to 40 mm. (1.5") with an 11 Kw motor.
- > The IMZ (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.
- > Automatic lubrication in order to extend the life time of the guidance system.
- > Independent benches to isolate the cutting table from the machine movement axis, avoiding the transmission of impacts and vibrations.
- > Equipped with FANUC™ activating and controlling systems, including touch screen, absolute encoders and fiber optic transmission.
- > Features S.P.C.® system for total piercing control and S.A.C.® system to minimize collision effects.



COMPONENTES PRINCIPALES MAIN COMPONENTS



BEVEL ARC®

- > Reúne eficacia e innovación para biselar chapa, tubos y perfiles.
- > Diseñado para biselado continuo sin necesidad de giro de la antorcha, permite cambios de ángulo de una forma rápida y segura sin necesidad de hacer bucles.
- > Adaptado al corte bajo agua o en seco y en ángulos de hasta $\pm 50^\circ$.
- > Disponible para plasma y láser.

BEVEL ARC®

- 🇬🇧 Uniting efficiency and innovation for beveling plates, pipes and profiles.
- > Designed for continuous beveling, it allows for quick and safe angle changes, with no need to rotate the torch nor to make loops.
- > Adapted for under water and dry cutting at angles up to ± 50 degrees.
- > Available for plasma and laser cutting.

SOFTWARE DE CORTE

CISCAD® SERVER

TECOI dispone de una prestación exclusiva de comunicación entre las máquinas del taller y la oficina técnica, para el seguimiento y control de los trabajos de corte.

lantek

Compatible con todas las máquinas TECOI.

CUTTING SOFTWARE

CISCAD® SERVER

🇬🇧 TECOI has an exclusive provision of communication between the machines in the workshop and the technical office in order to monitor and control the cutting work.

lantek

Compatible with all TECOI machines.



GENERADORES PLASMA

TECOI incorpora a sus máquinas las marcas de plasma líderes en el mundo.

Todas incluyen tecnologías de marcaje de piezas y sistemas de desconexión rápida de la antorcha.

PLASMA UNIT

🇬🇧 TECOI incorporates in its machines world-wide leading brands.

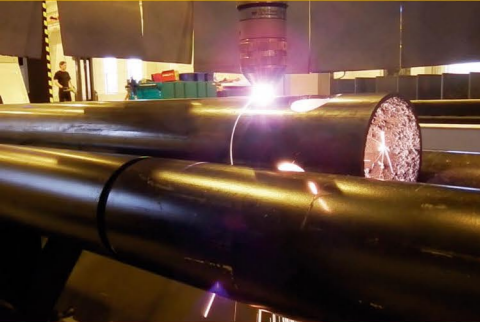
All of them include marking technologies and quick disconnection systems for the torches.

DRILTEC®

Sistema de taladrado y roscado con opción de cambio automático de herramienta. Ideal para realizar agujeros de hasta 40 mm. con total precisión y para realizar pre-perforaciones en oxicorte y plasma. Cono ISO 50, motor de 11 Kw, lubricación automática, amarre de herramienta hidráulico y pison neumático con sensor de superficie de chapa.

DRILTEC®

🇬🇧 Drilling and tapping system with optional automatic tool changer. Suitable to make holes up to 40 mm. (1.5") with high accuracy and also to make plasma and oxycut pre-piercings. ISO 50 cone, featuring: 11 Kw motor, automatic lubrication, hydraulic tool clamping, and pneumatic vertical clamp with plate surface sensor.



CORTE DE TUBOS Y PERFILES

- > Perfecto para corte cilíndrico o cónico.
- > Aspiración de humos integrada por el paso de barra.
- > Amplio rango de diámetros procesables (hasta 1.200 mm.).
- > Apertura y cierre de garras automático.
- > Contrapunto servo-motorizado.
- > Lunetas soporte elevables con control de posición.

PIPE AND PROFILE CUTTING

- 🇬🇧 Perfect for cylindrical or conical cutting.
- > Fume extraction integrated through hole cylinders.
- > Wide range of diameters can be processed (up to 1200 mm.) (47.2").
- > Automatically opening and closing clamps.
- > Servo-motorized counterpoint.
- > Lifting supports with position control.



STO® TRIPLE OXY

- > Cabezal dual con cambio automático entre plasma y oxicorte.
- > Elevadores independientes.
- > Control de gases para oxicorte mediante consola automática.
- > Auto indexado.

STO® TRIPLE OXY

- 🇬🇧 Dual head with automatic change between plasma and oxycut.
- > Independent elevators.
- > Gas control for oxycut by means of automatic console.
- > Auto index.



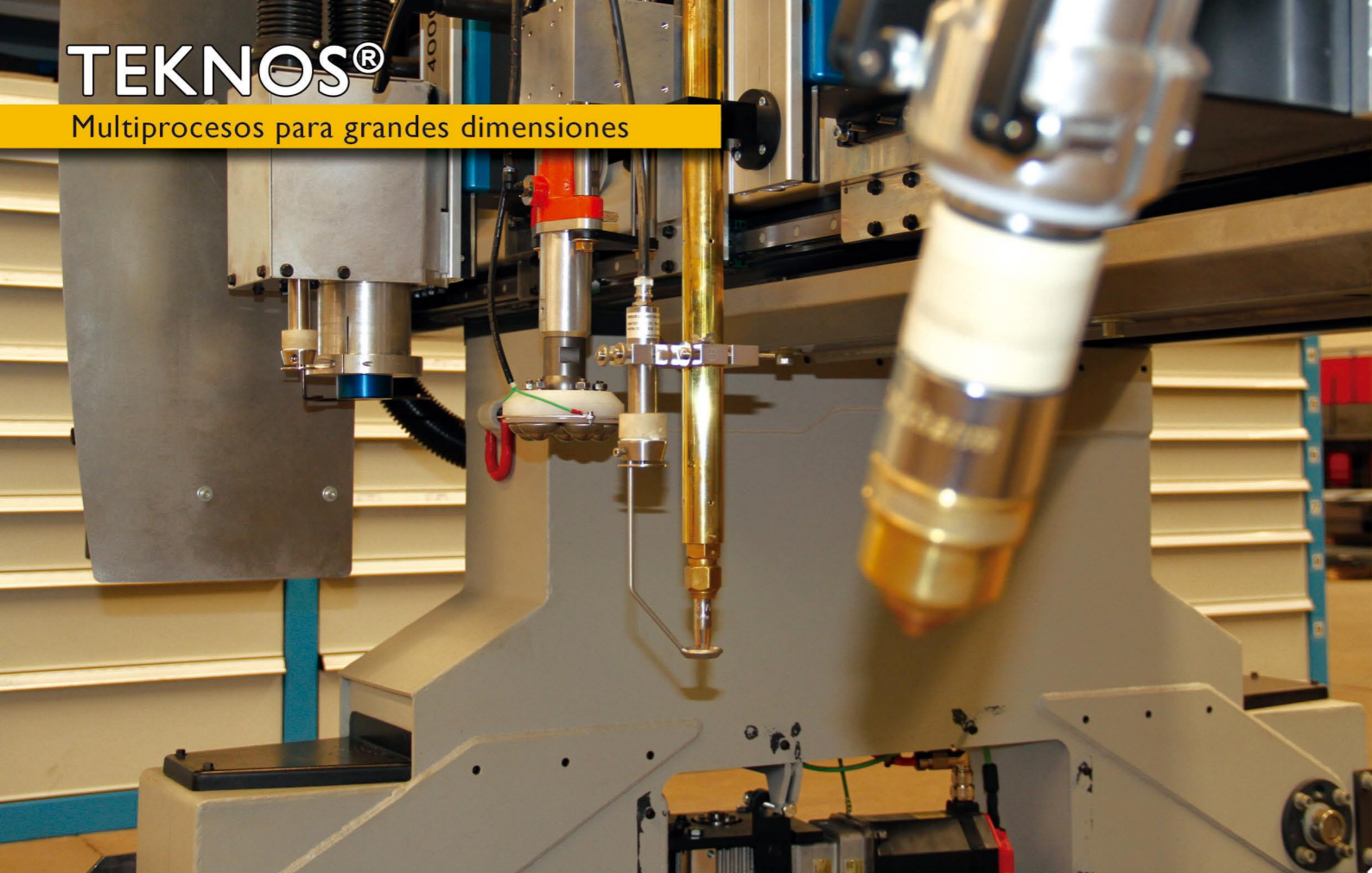
CONTROL CNC FANUC

Equipado con CNC FANUC™ que incluye pantalla táctil, teclado y ratón óptico, engrase automático, sistema S.P.C.® de perforación, encoder absoluto y comunicación de movimiento mediante fibra óptica y siempre compatible con los principales sistemas CAD-CAM del mercado.

CNC CONTROL FANUC

🇬🇧 Equipped with FANUC™ CNC, it includes a touch screen, keyboard and optical mouse, as well as automatic lubrication, S.P.C.® piercing system, absolute encoder and fiber optics data transmission. It is always compatible with all leading CAD-CAM systems.






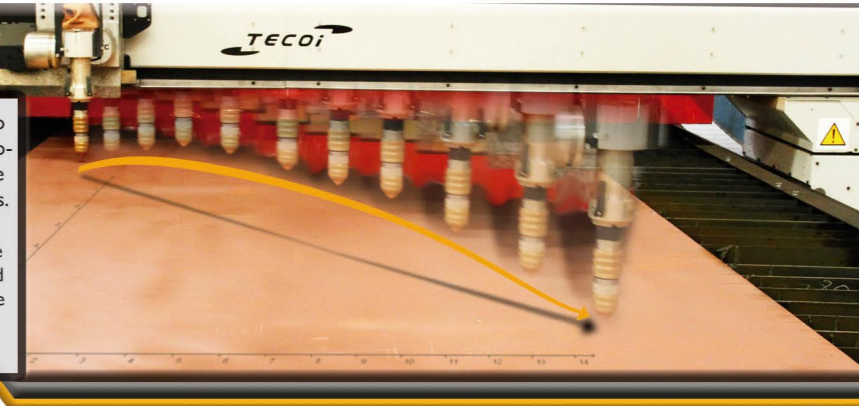
LOS SISTEMAS IMPRESCINDIBLES PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR DE SU MÁQUINA DE CORTE

THE ESSENTIAL SYSTEMS FOR A SUPERIOR PERFORMANCE OF YOUR CUTTING MACHINE

IMZ®


El sistema IMZ® (Intelligent movement Z-axis) reduce el tiempo de proceso de corte hasta un 30%, lo que permite un posicionamiento más rápido y más preciso del cabezal de corte en el eje Z. Aumenta la productividad hasta un 70% entre las perforaciones.

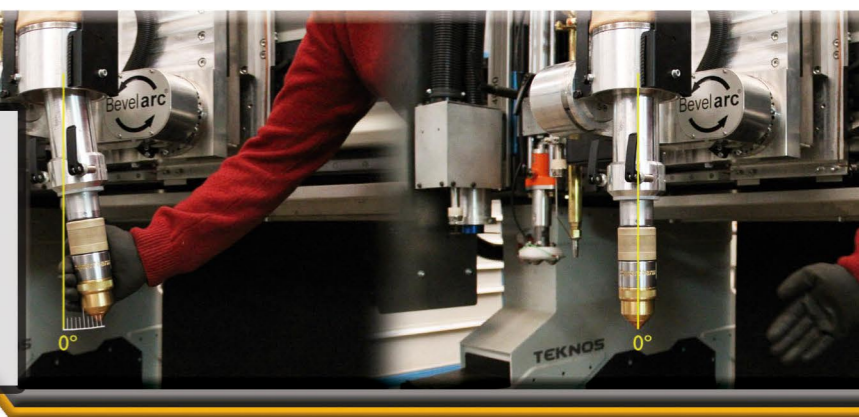
 The IMZ® (Intelligent Movement Z-axis) system reduces the cutting process time up to 30% by allowing for faster and more accurate positioning of the head in the Z-axis. Increase the productivity up to 70% between piercings.



SAC®

Sistema anticollisión tridimensional de rearme automático y alta velocidad que aporta una gran seguridad a las antorchas de plasma, oxicorte y láser (SAC-L®), garantizando el posicionamiento en las tareas de corte recto y biselado.

 Three-dimensional anti-collision system with automatic high speed reset that provides the plasma, oxyfuel and laser torches increased safety (SAC-L®) while guaranteeing the positioning during beveling and other straight cutting and beveling.




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL FEATURES

| Modelo / Model | 4.000 | 8.000 | 12.000 | 16.000 |
|--|--|---|---|---|
| Longitud útil de corte / Useful cutting length | De / from 3.000 mm (10 ft) hasta / up to 72.000 mm. (235 ft) | hasta / up to 72.000 mm. (235 ft) | hasta / up to 72.000 mm. (235 ft) | hasta / up to 72.000 mm. (235 ft) |
| Anchura de corte / Cutting width | 3.150 mm. (124") | 7.100 mm. (280") | 10.500 mm. (413") | 2 x 8000 mm. (2 x 315") |
| Velocidad máxima / Max. speed | 40 m/min. (130 ft/min.) | 35 m/min. (115 ft/min.) | 30 m/min. (98 ft/min.) | 20 m/min. (65 ft/min.) |
| Guiado cabezales / Cutting head guidance | Lineal rodillos / Linear roller | Lineal rodillos / Linear roller | Lineal rodillos / Linear roller | Lineal rodillos / Linear roller |
| Guiado puente / Gantry Guidance | Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg/m. (35 lb / ft) | Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg/m. (35 lb / ft) | Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg/m. (35 lb / ft) | Rail mecanizado / Machined rail 52 Kg/m. (35 lb / ft) |
| Control / Control | Fanuc™ serie 31 i | Fanuc™ serie 31 i | Fanuc™ serie 31 i | Fanuc™ serie 31 i |
| Nº Max. Cabezales / Max. number cutting heads | 6 | 12 | 12 | 16 |
| Comunicación / Communication | Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics | Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics | Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics | Ethernet, USB Fibra óptica / Fiber optics |
| Motores / Motors | Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders | Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders | Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders | Fanuc™ Brushless Encoder absoluto / Absolute encoders |

SPC®

Sistema de perforación controlada que permite el aumento de la capacidad de perforación del plasma, oxicorte y láser hasta un 25% de espesor e incrementa la vida de los consumibles hasta un 30%.

 Controlled piercing system allows to increase the plasma, oxyfuel and laser thickness piercing capacities by up to 25% and to increase the lifespan of the consumables by up to 30%.



technology
(AREA)

DELEGACIONES EN EL MUNDO
SALES & SUPPORT OFFICES IN THE WORLD

EUROPE
Düsseldorf – Germany
40231
europe@tecoi.com

BRASIL
Diadema – SP
CEP: 09950-460
info@tecoi.com.br

MÉXICO
San Andrés Cholula – Puebla
72830
mexico@tecoi.com

Compañía – Company
TECOI CORTE, S.L.
Polígono Industrial "La Herrera I"
24812 Sahelices de Sabero – León
España

O.C. – Head Office
+34 987 702 047
Fax
+34 987 703 131

S.A.T. – Technical Assistance
+34 987 703 092
Email
info@tecoi.com



tecoi.com