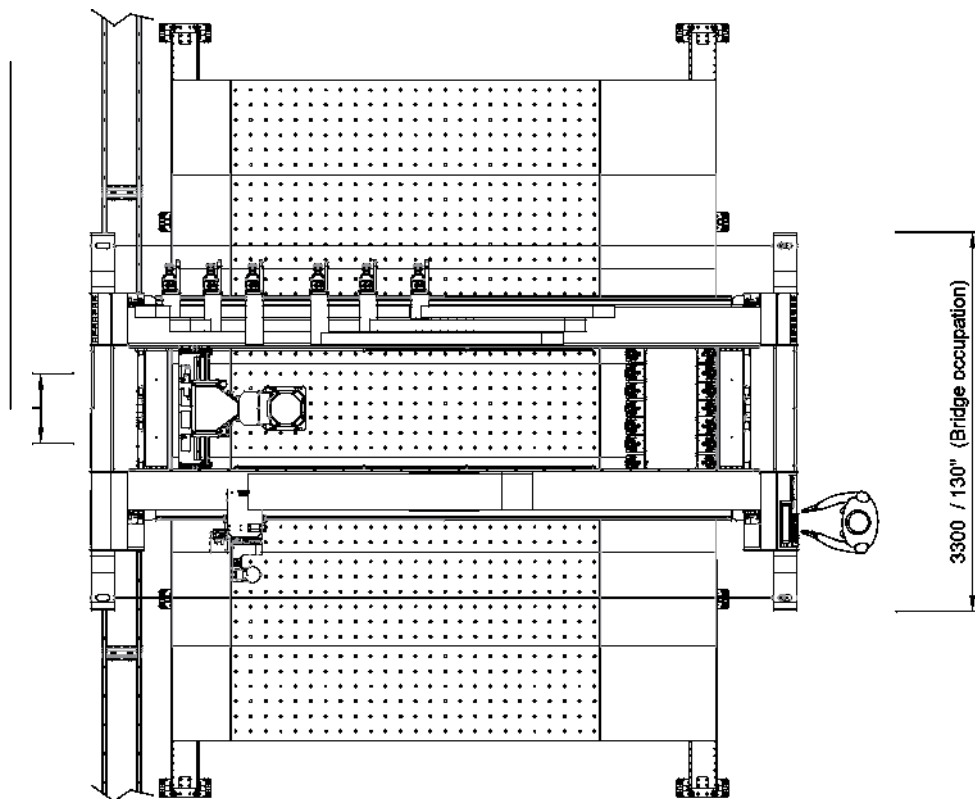
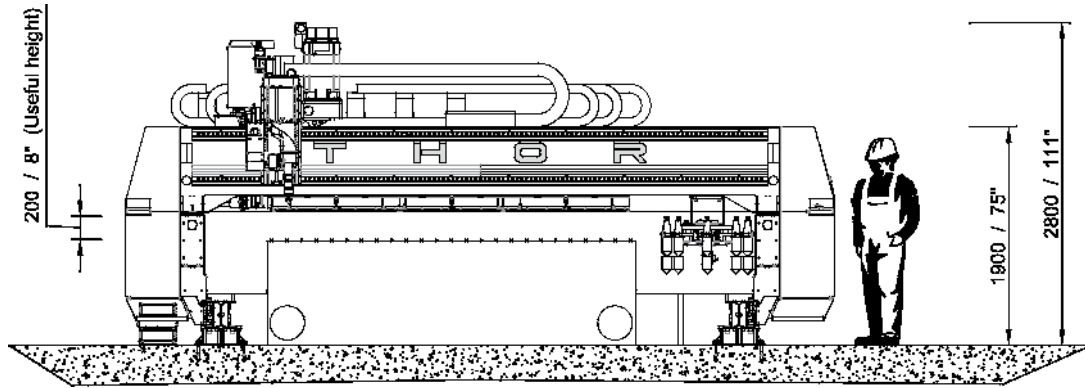


# THOR

## Tecoi Hyper Operative Range



Sistemas Avanzados de Procesamiento de  
Chapa Advanced Plate Processing Systems



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modelos Estándar / Model Standard (1)	THOR 2500	THOR 3000	THOR 4000	THOR 6000
Longitud útil de corte Longueur de coupe utile	Hasta 120.000 mm. (393 ft)	Hasta 120.000 mm. (393 ft)	Hasta 120.000 mm. (393 ft)	Hasta 120.000 mm. (393 ft)
Anchura útil de corte* Largeur de coupe utile	2.550 mm. (100")	3.050 mm. (120")	4.050 mm. (159")	6.050 mm. (238")
Velocidad máxima / Vitesse Maxi	32 m/min ( 105 ft/min.)	32 m/min ( 105 ft/min.)	32 m/min ( 105 ft/min.)	32 m/min ( 105 ft/min.)
Guiado / Guidage	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller	Lineal rodillos / Linear roller
Altura Eje Z libre / Course de l'axe Z	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")
Recorrido eje X <sup>1</sup> / Déplacement de l'axe X <sup>1</sup>	610 mm. (24")	610 mm. (24")	610 mm. (24")	610 mm. (24")
Capacidad de roscado / Capacité de taraudage <small>(<sup>1</sup>) Superiores con herramientas especiales / Supérieur avec des outils spéciaux</small>	M4 < M39*	M4 < M39*	M4 < M39*	M4 < M39*
Diámetro de taladros / Diamètre de perçage	5 mm. < 80 mm. (0,19" < 3,15")	5 mm. < 80 mm. (0,19" < 3,15")	5 mm. < 80 mm. (0,19" < 3,15")	5 mm. < 80 mm. (0,19" < 3,15")
Espesor máximo de taladrado / Epaisseur maxi de perçage	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")	200 mm. (7,8")
Potencia del Spindle / Puissance de la broche	15 kW (s1) - 22 kW (s1) - 30kW (s1)	15 kW (s1) - 22 kW (s1) - 30kW (s1)	15 kW (s1) - 22 kW (s1) - 30kW (s1)	15 kW (s1) - 22 kW (s1) - 30kW (s1)
Cambio automático de herramienta Magasin d'outils	5 < 20 posiciones SK50 5 < 20 positions SK50	5 < 20 posiciones SK50 5 < 20 positions SK50	5 < 20 posiciones SK50 5 < 20 positions SK50	5 < 20 posiciones SK50 5 < 20 positions SK50
Cono / Cone	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50
Cabezales plasma / Tête de Plasma	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
BEVEL ARC® (Cabezal de corte en bisel) Tête de coupe équipée du Bevel	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Nº de cabezales de mecanizado Tête d'usinage	1 - 2	1 - 2	1 - 2	1 - 2
Nº de cabezales de oxicrope Tête d'oxycoupage	1 - 12	1 - 12	1 - 12	1 - 12
Control / Control	FanucTM serie 31 i	FanucTM serie 31 i	FanucTM serie 31 i	FanucTM serie 31 i
Comunicación / Communication	Ethernet, USB Fibra óptica / Fibre optique	Ethernet, USB Fibra óptica / Fibre optique	Ethernet, USB Fibra óptica / Fibre optique	Ethernet, USB Fibra óptica / Fibre optique
Motores / Moteurs	FanucTM Brushless Encoder absoluto / codeur absolu	FanucTM Brushless Encoder absoluto / codeur absolu	FanucTM Brushless Encoder absoluto / codeur absolu	FanucTM Brushless Encoder absoluto / codeur absolu
IMZ® (Intelligent Movement Z-axis)	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard
SPC® (Sistema de Control de Perforaciones) Système de contrôle de perforations	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard
SAC® (Sistema Anti-Colisión) Système Anticollision	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard	Estándar / Standard

(1) Los datos técnicos podrían estar sujetos a cambios bajo solicitud específica por parte del cliente. Les données techniques peuvent être modifiées sur demande

