

POL. IND. LA HERRERA,1  
24812 SAHELICES DE SABERO  
LEÓN - ESPAÑA

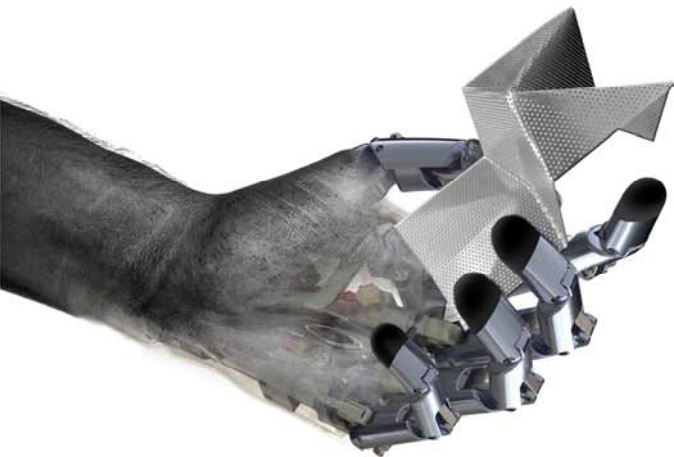
TEL. [+34] 987.702.047

FAX [+34] 987.703.131

EMAIL: info@tecoi.com

www.tecoi.com

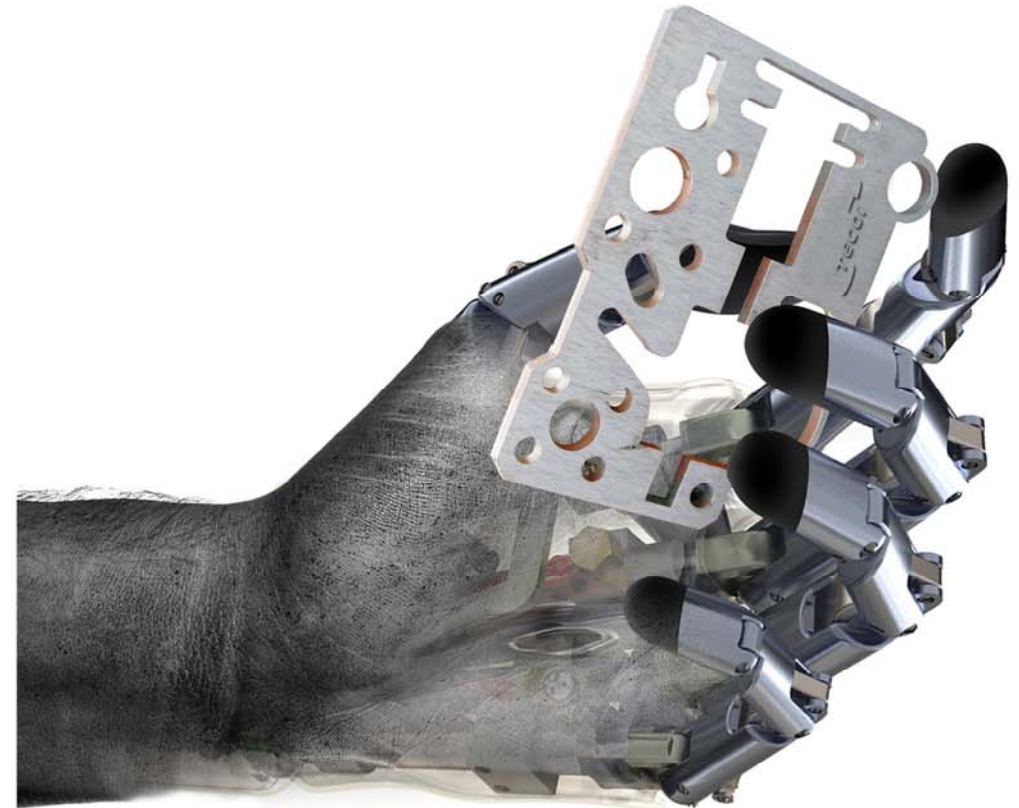
**PRECISIONATURELLE**



MULTY  
TEKNOS  
FL  
TEOX  
TEOX SLAB  
FL-TUBE  
**TRC**  
TRF  
LS DISK  
FL-DISK  
ECOTEC-STD

**TECOI**

TECOI



**TECOI**

TECHNIQUE DE DECOUPE INDUSTRIELLE  
DE HAUTE PRECISION

**TRC**



TECOI, fabricant leader, spécialisé dans le secteur de la découpe thermique de tôles et de profilés.

# GAMME

## MULTY

plasma, précision et vitesse maximale

## TEKNOS

plasma et oxycoupage de grandes dimensions

## FL

plasma de dimensions moyennes

## TEOX

plasma et oxycoupage de dimensions moyennes

## TEOX SLAB

oxycoupage de grosse épaisseur

## FL-TUBE

plasma et oxycoupage de tubes et profilés

## TRC

usinage de tôles avec découpe plasma et oxycoupage

## TRF

fraisage, chanfreinage de tôles et oxycoupage

## LS DISK

laser de grandes dimensions

## FL-DISK

laser pour tubes et profilés

## ECOTEC-STD

extraction et filtration de fumées



# 2D et 3D

La plus complète gamme de machines spécialement adaptées à la découpe

2D et 3D

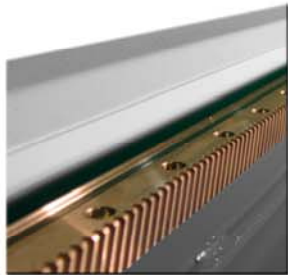


La gamme de machines **TECOI TRC** a été conçue pour une utilisation intensive qui exige le maintien d'une précision et d'une répétitivité maximale dans les travaux de pièces de grandes dimensions.

Ce sont des machines développées spécifiquement pour la découpe et l'usinage qui exigent une haute définition et une grande capacité d'usinage dans les travaux de pièces de grandes dimensions.

Son mécanisme fondamental se base sur l'emploi d'un système de **guidage linéaire** à rouleaux.

Sa caractéristique principale est son **entière automatisation**, disposant de tous ses axes intégrés dans le contrôle.



Pour garantir la précision du positionnement, le système de crémière à module, éliminant ainsi la possibilité de jeu et de désajustement des systèmes de mouvements.

En réunissant une précision et une vitesse maximale dans le guidage linéaire et les protections de sécurité, nous avons obtenu une machine de grandes performances et de productivité.

## FANUC



Equipé avec **CNC Fanuc** qui inclut un écran tactile, un clavier et une souris optique, ainsi qu'un graissage automatique, un système S.P.C. de perforation, et un encodage absolu avec communication du mouvement par fibre optique.

Le CNC Fanuc est une application simple et facile d'utilisation qui fonctionne sous Windows.

Toujours compatible avec les principaux systèmes CAD-CAM du marché.



Ce modèle utilise deux **poutres indépendantes** afin d'isoler la grille de coupe des axes de mouvement de la machine, évitant ainsi la transmission d'à-coups et les vibrations.

Des chaînes portes câbles sont complètement fermées par des couvercles métalliques pour éviter les pannes dues aux projections, brûlures, frottements, etc...

Toute la gamme de **TECOI** dispose de systèmes **S.A.C.**, pour garantir la sécurité des têtes de coupes contre de toute collision, et de permettre le réarmement automatique du système, rapidement et simplement.







## Prestations complémentaires

Tête d'outillage 22 KW et 7.000 rpm  
 Couple constant de 0 rpm  
 Lubrification interne et externe de l'outil.  
 Grande capacité de charge.  
 Zone d'extraction pour grandes pièces.  
 Découpe Plasma avec système de biseautage BEVEL ARC.  
 Seconde tête d'usinage en option.  
 Supports ISO 50.  
 Contrôle numérique Fanuc.

TECOI développe ses machines pour qu'elles soient le **plus efficaces** possibles, dans le respect de l'environnement grâce ses investissements importants dans I+D.

C'est notre engagement **eco** pour la Nature.

## Caractéristiques techniques

Modèle	TRC25	TRC30
Largeur maximale de travail	2.600 mm .	3.100 mm.
Longueur maximale de travail	Hasta 24.000 mm.	Hasta 24.000 mm.
Épaisseur maximale de travail	120 mm.	120 mm.
Épaisseur minimale de travail	4 mm.	4 mm.
Dimension minimale des pièces usinées	120 x 120 mm.	120 x 120 mm.
Poids maximum de la tôle	8.500 Kg.	12.500 Kg.
Nombre de pinces	4	5
Usinage		
Puissance moteur Spindle	22 Kw.	22 / 30 Kw.
Vitesse de rotation	0 - 7.000 rpm.	0 - 7.000 rpm.
Supports des outils	ISO 50	ISO 50
Diamètre maximum des outils	80 mm.	80 / 110 mm.
Épaisseur maximale d'usinage	120 mm.	120 mm.
Filetage maximum	M36 / M80	M36 / M100
Filetage rigide	Oui	Oui
Refroidissement de l'outil	Interne / Externe	Interne / Externe
Découpe thermique		
Hypertherm	HPR260 / HPR400	HPR260 / HPR400
Kjellberg	HF280 / 360	HF280 / 360 / 440
Épaisseur maximale de coupe	30 / 40 / 50	30 / 40 / 50

## En permanence à l'écoute

### Service technique

Qualifié et efficace dans 12 pays du monde.

Contrats d'entretien  
 Garantie et assistance online concertée.



Présents sur les cinq continents, avec une **infrastructure technique et commerciale** étendue et qualifiée, à votre disposition.



Emplacement

