

# HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1  
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPAIN  
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312  
info@hidrogarne.com

# HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

## SERIE CD

### QUI NOUS SOMMES

**Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987.** Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

**Convaincus de la qualité** de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

**Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.**

**Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.**

**Fabriqué en Espagne.**



[www.hidrogarne.com](http://www.hidrogarne.com)

SERIE CD SERIE CD SERIE CD SERIE CD SERIE CD SERIE CD SERIE CD

# SERIE CD

Nous avons conçu des **presses hydrauliques de série CD avec une gamme dotée de quatre puissances** différentes qui vont de **50 à 150 tonnes**.

Spécialement conçues pour **réaliser des travaux d'estampage, de gaufrage et d'emboutissage**.

Les presses hydrauliques de la série CD de dernière génération **ont évolué en permettant une polyvalence d'opérations comme la possibilité d'intégrer ces machines dans lignes de production automatiques**.

Les presses hydrauliques des séries CD comportent une structure électro-soudée, fabriquée exclusivement en acier ST-52.3. Elle est **stabilisée et mécanisée à la fin du processus** de soudure afin de garantir un parallélisme parfait et un très bonne précision. **Calculée et conçue avec un logiciel par éléments finis et d'un coefficient structurel de niveau 5**. Grâce à tout cela, nous pouvons garantir de **hauts niveaux de précision et de qualité**.

Se composent d'une **table inférieure en acier CK-42 mécanisées avec 2 rainures en "T" DIN-650**.

**Le cylindre est à double effet** avec un rodage de chemise, piston chromé et des guides anti usure ne nécessitant pas d'entretien. **Pourvu d'un serre-flan démontable et interchangeable** afin d'éviter que le piston ne se détériore, et d'un usinage à l'extrémité pour y adapter des outils, moules et matrices. **Comporte à la base l'anti-rotation du cylindre et une partie avant millimétrée** avec des fins de course nous permettant de régler plus facilement la course du cylindre.

**Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses** avec déconnexion automatique à grande vitesse. Comprend une **soupape de décompression du cylindre**. Comportent à la base un **régulateur de pression qui permet régler la pression la mieux adaptée** à chaque

## ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Équipement de poinçonnage pour des diamètres de 6 mm à 40 mm avec passeur élastique anti déformation.
- Équipement de poinçonnage pour diamètres des 6 mm à 100 mm avec passeur élastique anti déformation.
- Équipement de poinçonnage pour diamètres des 6 mm à 160 mm.
- Équipement pliant de 415 mm de longueur.
- Règlement mécanique du cylindre (disponible jusqu'à 100 t)
- Coussin hydraulique.
- Éjecteur hydraulique.
- Équipement de réfrigération pour le groupe hydraulique.
- Géométrie adaptée à vos besoins.

type de pressage.

Le tableau électrique comporte un sélecteur qui permet de choisir le type de travail que nous souhaitons réaliser, en **position manuelle ou semi-automatique**, et un sélecteur pour choisir un **fonctionnement à une vitesse d'approche rapide ou à une vitesse lente de travail**.

La commande s'effectue à travers de **bouton à deux mains avec le module de sécurité de niveau IV**.

**Pour garantir la sécurité, ils comportent protections situées sur les côtes fixées avec une ouverture frontale de 600 mm**.

**Permet l'installation d'un coussin ou éjecteur hydraulique**.

**Fournis avec un manomètre** à bain de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique et mode d'emploi.

**Respectent et sont conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires le règlement CE**.

Toutes nos presses hydrauliques fonctionnent avec **une pression hydraulique inférieure aux 320 BAR** afin de garantir **une plus grande durabilité de tout le système hydraulique**.

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



CD-80  
Avec équipement de poinçonnage pour diamètres de 6 mm à 100 mm

Équipement de poinçonnage pour diamètres de 6 mm à 100 mm

Modèle	Puissance	Puissance moteur	Echancrure	Vitesse de travail	Vitesse d'approche	Vitesse de retour	Pression Maximale	Course de piston	Table inférieure	Portée outil vertical	Hauteur de travail	Frontale totale	Latéral totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CD-50	50	4	265	6.3	30	42	320	250	450x450	400	850	960	1.350	2.020	1.480
CD-80	80	4	290	5.7	28	40	320	250	500x500	400	850	1.000	1.500	2.020	1.750
CD-100	100	5.5	325	6.2	30	49	320	250	550x550	400	900	1.050	1.650	2.160	2.340
CD-150	150	7.5	375	4.0	26	40	320	250	650x650	400	950	1.095	1.850	2.295	3.220

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des changements et des améliorations sans préavis