

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPAIN
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

SERIE HV

QUI NOUS SOMMES

Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987. Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

Convaincus de la qualité de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.

Fabriqué en Espagne.



www.hidrogarne.com

SERIE HV SERIE HV SERIE HV SERIE HV SERIE HV SERIE HV SERIE HV

SERIE HV

Nous avons conçu des **presses hydrauliques de série HV** avec une dotée de **3 puissance différentes qui vont de 150 à 300 tonnes**.

Spécialement conçues pour réaliser des **travaux impliquant redressement et fléchissement de profils, barres et poutres**.

La conception horizontale de la machine permet une remise facile des grands poutres et profilés.

Les presses hydrauliques de la série HV de dernière génération disposent maintenant d'un **large éventail d'utilisations y compris la possibilité de fixer une variété d'outils pour ces machines**.

Les presses hydrauliques des séries HV comportent une **structure électro soudée fabriquée exclusivement en acier ST-52.3**. Elles sont stabilisées et mécanisées à la fin du processus de soudure afin de garantir un **parallélisme parfait et une très bonne précision. Calculée et conçue par logiciel fini avec le niveau 5 de résistance structurelle**. Grâce à tout cela, nous pouvons garantir de hauts niveaux de robustesse, précision et de qualité.

Ces modèles sont équipées avec une **table principal mécanisée à pousser et une table soutenir arrière, les deux en acier CK-42**, avec deux rainures "T" DIN-650. Elles comprennent en standard **blocs de support également fait en acier CK-42**. La table principal assure **alignement parfait à travers de quatre guides cylindriques latéraux avec douilles bimétalliques antifriction, ne nécessitant pas d'entretien**.

Comprennent en standard, un **rouleau d'accompagnement avec hauteur réglable aux deux côtés**.

Le **cylindre est à double effet** avec liner rodage, un piston chromé et des guides anti-usure ne nécessitant pas d'entretien.

A panneau de réglage carré avec des fins de la course en standard ce qui nous permet de **réglage commodément la principale course du cylindre**.

ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Rails d'alimentation de base de longueur 3.000 mm à 12.000 mm à hauteur ajustement.
- Des rails d'alimentation motorisés d'un longueur de 3.000 mm à 12.000 mm.
- Élévation Hydraulique et de l'inclinaison des rails d'alimentation.
- L'équipement de pliage d'une longueur de 415mm.
- CNC SIEMENS avec PLC modèle SIMATIC S7.
- L'équipement de refroidissement de l'unité hydraulique.
- Géométrie adaptée à vos besoins

Une **unité hydraulique motorisée à deux vitesses** avec désactivation automatique à grande vitesse. Il est équipé d'une valve de décompression de cylindre. Comportent, au latérale, un **régulateur de pression** qui permet de régler la pression la mieux adaptée à chaque type de pressage.

Le tableau électrique comporte un sélecteur qui permet de choisir le type de travail que nous souhaitons réaliser, **en position manuelle ou semi-automatique**, et un sélecteur pour choisir un fonctionnement à une vitesse d'approche rapide ou à une vitesse lente de travail.

L'opération s'effectue à travers de pédales électriques à basse tension. Pour garantir la sécurité, ils comportent deux protections situées sur les côtés avec **des barrières photo-électriques de niveau IV** situées à l'avant.

Fournis avec un **manomètre à bain de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique** et le manuel d'instructions.

Respectent et son conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires selon le **règlement CE**.

Toutes nos presses hydrauliques fonctionnent avec une **pression hydraulique inférieure aux 320 Bar** afin de garantir une plus grande durabilité de tout le système hydraulique.

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



Modèle	Puissance	Puissance Moteur	Echancrure	Vitesse travail	Vitesse d'approché	Vitesse retour	Pression maximal	Course piston	Table inférieure	Diamètre des guides	Table principal	Portée outil vertical	Hauteur de travail	Blocs du support	Frontale totale	Latéral totale	Hauteur totale	Poids
	t	kW	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
HV-150	150	4	350	2	10	16	320	450	2.000x500	50	500x500	700	850	100x100x500	2.950	2.000	1.450	6.700
HV-220	220	5,5	375	2,2	10	18	320	450	2.500x600	60	600x600	800	900	120x120x600	3.250	2.500	1.500	12.150
HV-300	300	7,5	450	2,1	10	16	320	450	2.500x750	60	750x750	900	950	150x150x750	3.350	2.500	1.600	15.300