

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPAIN
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

QUI NOUS SOMMES

Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987. Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

Convaincus de la qualité de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.

Fabriqué en Espagne.

HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

SERIE M



SERIE M

Nous avons conçu des presses hydrauliques de série M avec une gamme de puissances différentes qui vont de 50 à 300 tonnes.

Dessinées avec quatre colonnes cylindriques pour obtenir une plus grande précision et capacité, spécialement recommandée pour faire travaux d'estampage, emboutissage, perforation et raser.

Les presses hydrauliques de la série M sont composées de trois blocs électro-soudés fabriqués exclusivement en acier ST-52.3. Elle est stabilisée et mécanisée à la fin du processus de soudure pour garantir un parfait parallélisme et précision. Calculée et dessinée avec software par éléments finis et avec un coefficient structural de niveau 5. Avec tout cela, nous garantissons toujours nos hautes standards de précision et qualité

Elles sont dotées d'une table supérieure et une table inférieure d'acier CK-45 mécanisée avec 2 rainures en "T" DIN-650. Nous garantissons une minime friction dans le déplacement vertical de la table supérieure grâce à l'installation de douille de bronze hébété avec charge de graphite et un parfait parallélisme grâce à quatre colonnes cylindriques chromées et rectifiées fabriquées en acier CK-45.

Le réglage du parcours de la table supérieure et les changements de vitesses sont effectués moyennant le panneau latéral de trois voies.

Le cylindre est de simple effet avec rodage de chemise, piston chromé et guides anti-usure.

Groupe hydraulique motorisé de deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide. Comprend soupape de décompression du cylindre. Bombe hydraulique silencieuse. Intègrent en standard un régulateur de pression situé au frontal qui permette réguler la pression la plus appropriée à chaque type de travail.

ACCESSOIRES OPCIONNELS:

- Soupapes proportionnels de pression et débit
- Soupape pour éviter les coups de bélier
- Contrôle à CNC jusqu'à 12 axes
- Table inférieure extractible
- Éjecteur hydraulique
- Éjecteur hydraulique situé sur la table supérieure, inférieure ou les deux.
- Adaptations à robotique.
- Équipe de refroidissement du groupe hydraulique.
- Vitesse d'approximation à une maxime de 200 mm/s moyennant soupapes de pre-remplir.
- Connexions hydrauliques pour les systèmes périphériques.
- Géométrie adaptée à vos nécessités.

Le tableau électrique intègre un sélecteur qui permette choisir le type du travail que nous souhaitons faire en position manuelle ou automatique et un sélecteur pour choisir le fonctionnement en vitesse d'approche rapide ou vitesse de travail lente.

L'actionnement de la machine est à travers de pédales électriques de bas voltage.

Pour garantir la sécurité, comprennent barrières photoélectriques de niveau IV situées sur l'area frontale du travail, deux protections latérales fixes et une protection qui peut être ouverte avec détecteur magnétique de déconnexion situé sur la part de derrière.

Ces presses permettent l'installation d'un éjecteur hydraulique.

Elles sont fournies avec manomètre de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique et manuel d'instructions.

Les machines respectent et sont conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires du règlement de la CE.

Ces presses hydrauliques fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure aux 290 BAR afin de garantir une plus grande durabilité de tout le système hydraulique.

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



Modèle	Puissance	Puissance moteur	Vitesse du travail	Vitesse d'approche	Vitesse du retour	Course piston	Diamètre guides	Tables	Entre montants	Portée outil vertical	Altura de trabajo	Frontal total	Lateral total	Alto total	Peso
	t	kw	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
MV-50	50	4	10	45	60	450	60	970x620	750x400	600	750	1.420	1.020	2.800	3.200
MV-80	80	5.5	8	39	56	450	80	1.150x770	900x500	600	900	1.600	1.170	2.875	3.750
MV-100	100	7.5	9	38	59	450	100	1.400x950	1.050x600	650	900	1.850	1.350	2.925	4.300
MV-150	150	11	8	29	45	450	120	1.440x990	1.050x600	700	900	1.990	1.490	3.050	5.100
MV-220	220	15	7	27	49	450	120	1.640x1.040	1.200x650	750	900	2.240	1.590	3.125	6.560
MV-300	300	22	6	21	31	450	150	2.050x1.100	1.550x650	800	900	2.650	1.650	3.250	7.150



ML-300 E. Pour le réglage de moules



MV-800 E. Synchro électronique



MV-300 E. Presse haute production



MV-600 E. table amovible inférieur, préparé pour les travaux de vulcanisé