

PRESSES HYDRAULIQUES D'ADJUST DES MOULES ET MATRICES

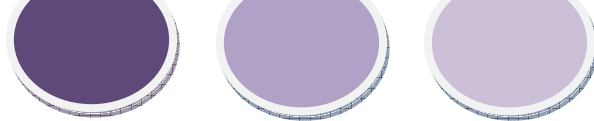


SERIE ML

**TJF
GARNET**

Dans le marché espagnol depuis 1987. Un chemin que a commencé avec la fourniture de machines uniquement pour le marché espagnol, nous sommes en expansion pour différents pays européens et actuellement nos presses sont exportées à plus de 15 pays à travers du monde.





Dix tonnages de 30 tonnes à 800 tonnes sont fabriqués dans la gamme standard avec adaptabilité de dimension en tables, vitesse, nombre de pistons, automatisation et géométrie.

STRUCTURE:

Structure oxy-coupe divisée en quatre monoblocs électro-soudés, stabilisée et usinées. Colonnes cylindriques d'haute résistance, sont chromées et rectifiée par le maintien d'un faible coefficient de frottement. Inférieur mobile et supérieur basculant, les deux tables sont usinées en rainures «T». Le tableau ci-dessous est conçu pour supporter jusqu'à 50 tonnes en déplacement, soutenue par des guides en bronze avec chargé graphite, le centrage de la table est pour positionnement mécaniques avec une précision totale. Positionnement de la table a 110 ° d'inclinaison, quand il est fermé entrer les goupilles de verrouillage hydraulique pour éviter l'affaissement. Prête à soutenir les moules 35 t en inclinaison, dégager l'aire de stationnement à 140 °.

UNITÉ HYDRAULIQUE

Vérins simple effet, avec la chemise rodés, piston chromé et guides antifricition. Pompe hydraulique Denison à 2 vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse d'approche rapide et au fonctionnement indépendant, équipée avec le système de décompression sur la vitesse de travail. Comprend clapet anti-retour, soupape de surpression et valve anti-goutte. Tous les modèles fonctionnent à basse pression pour s'assurer la vie plus longue et moins de fatigue pour l'unité hydraulique.

SYSTEME ELECTRIQUE ET DE SÉCURITÉ:

Installation électrique pour le manuel et les processus automatiques de mouvement dans le cylindre principal, avec interrupteur pour 1 ou 2 vitesse avec déconnexion automatique de la vitesse d'approche, manœuvre à basse tension dans les deux mains. Système de sécurité électronique pour les goupilles de verrouillage sur la table de mécaniques et électroniques du positionnement de la table inférieure amovible.

Système comporte également la sécurité choc par fermetures à glissière pour éviter, perte de pression hydraulique ou défaillance du système électrique. Barrières photo-électrique de sécurité de niveau IV sont installée avant et arrière, panneaux latéraux avec aperture et micro de sécurité.

ACCESSOIRES OPCIONALES

- Valves proportionnelle de la pression et débit.
- Valve anti-marteau.
- Contrôle jusqu'à 12 axes CNC.
- Ejecteur hydraulique.
- Adaptations à la robotique.
- Système de refroidissement air-huile.
- Vitesse d'approche à haute vélocité avec valve de pré-remplissage et bouton par le travail pour gravité.
- Raccordement d'eau pour les systèmes périphériques.

Modèle	Puissance	Puissance moteur	Course piston	Vitesse d'approche	Vitesse de travail	Vitesse de retour	Diametre guides	Tables	Montants étape	Lumière verticale	Hauteur de travail	Hauteur totale	Poids
	TN	CV	MM	MM/S	MM/S	MM/S	MM	MM	MM	MM	MM	MM	KG
ML-150	150	15	1000	120	10	100	120	1640x1100	1640x710	1850	500	4050	15000
ML-220	220	18	1000	110	10	90	150	2050x1100	2050x650	1850	600	5125	28000
ML-300	300	20	2000	100	8	80	200	3000x2000	3000x1300	2750	850	6400	57000

NOUS SOMMES SPECIALISES EN LA FABRICATION DE PRESSES AVEC LES CAPACITES, MESURES ET CARACTERISTIQUES PARTICULIERES, ADAPTÉS AUX BESOINS SPECIFIQUES DE CHAQUE UTILISATEUR.