

# HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1  
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPAIN  
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312  
info@hidrogarne.com

## QUI NOUS SOMMES

**Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987.** Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

**Convaincus de la qualité** de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

**Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.**

**Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.**

**Fabriqué en Espagne**

[www.hidrogarne.com](http://www.hidrogarne.com)

# HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

## SERIE R



SERIE R SERIE R SERIE R SERIE R SERIE R SERIE R SERIE R

# SERIE R

Nous avons conçu des presses hydrauliques de série R avec une gamme dotée de six puissances différentes qui vont de 80 à 500 tonnes.

Spécialement conçues pour réaliser des travaux d'estampage, de découpage et l'emboutissage.

Les presses hydrauliques de la série R de dernière génération ont évolué en permettant une polyvalence d'opérations comme la possibilité d'intégrer ces machines dans les lignes de production automatiques.

Les presses hydrauliques des séries T comportent une structure électro soudée, fabriquée exclusivement en acier ST-52.3. Elles sont stabilisées et mécanisées à la fin du processus de soudure afin de garantir un parallélisme parfait et une très bonne précision. Calculée et conçue avec un logiciel par éléments finis et d'un coefficient structurel de niveau 5. Grâce à tout cela, nous pouvons garantir de hauts niveaux de précision et de qualité.

Se compose d'une table supérieure et d'une table inférieure en acier CK-42, mécanisées avec 2 rainures en "T" DIN-650. La table supérieure garantit un parallélisme parfait à travers quatre guides cylindriques latéraux avec douilles bimétalliques antifriction, ne nécessitant pas d'entretien.

Le réglage de la course de la table supérieure et les changements de vitesse s'effectuent par le biais du panneau latéral à trois voies.

Le cylindre est à double effet avec un rodage de chemise, un piston chromé et des guides anti-usure ne nécessitant pas d'entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique à grande vitesse. Comprend la soupape de décompression du cylindre.

## ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Règlement mécanique du cylindre (disponible jusqu'à 100 t)
- CNC SIEMENS avec PLC mod. SIMATIC S7
- Vitesse d'approche rapide de 80-200 mm/s en utilisant la vanne de pré-remplissage et cylindres secondaires.
- Coussin hydraulique de différentes capacités
- Éjecteur hydraulique situé à la table supérieure, inférieure ou tous les deux
- Équipement de réfrigération pour le groupe hydraulique
- Géométrie adaptée à vos besoins

Le tableau électrique comporte un sélecteur qui permet de choisir le type de travail que nous souhaitons réaliser, en position manuelle ou semi-automatique, et un sélecteur pour choisir un fonctionnement à une vitesse d'approche rapide ou à une vitesse lente de travail.

La commande s'effectue à travers de pédales électriques à basse tension.

Pour garantir la sécurité, ils comportent des barrières photo-électriques de niveau IV situées à l'avant, et deux protections ouvrantes avec micro de déconnexion, situées à l'arrière.

Fournis avec un manomètre à bain de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique et mode d'emploi.

Respectent et sont conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires le règlement CE.

Toutes nos presses hydrauliques fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure aux 320 Bar afin de garantir une plus grande durabilité de tout le système hydraulique.

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



Modèle	Puissance	Puissance moteur	Vitesse travail	Vitesse d'approche	Vitesse retour	Pression maximum	Course piston	Diamètre guides	Table inférieure	Table supérieure	Portée outil vertical	Portée frontal	Hauteur de travail	Frontale totale	Latérale totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
RM-80	80	5.5	5.7	28	40	320	250	50	700x500	600x450	400	800	900	1.475	955	2.475	2.080
RM-100	100	7.5	6.2	30	49	320	250	50	700x500	600x450	400	800	900	1.525	955	2.555	2.340
RM-150	150	7.5	4.0	26	40	320	250	50	750x550	650x500	400	850	950	1.675	985	2.700	2.890
RM-220	220	11	3.8	17	30	320	300	60	800x600	700x550	500	900	1.000	1.875	1.095	3.045	4.680
RM-300	300	11	2.8	14	21	320	300	60	850x650	750x600	500	950	1.000	2.025	1.145	3.115	6.490
RM-500	500	15	2.8	11	17	320	500	80	1.000x850	900x800	700	1.150	1.000	2.580	1.400	3.250	14.750

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des changements et des améliorations sans préavis



RM-220 E avec coussin hydraulique



RM 1000-E pour estampage à froid.



RM 500- E avec CNC et éjecteur hydraulique. Fabrication spéciale



Détail intérieur