

HIDROGARNE

Molí d'en Pertxe, nau 1
25265 CASTELLNOU DE SEANA - LLEIDA - SPAIN
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

QUI NOUS SOMMES

Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987. Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 20 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 25 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

Convaincus de la qualité de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.

Fabriqué en Espagne.

www.hidrogarne.com

HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

SERIE L



SERIE L SERIE L SERIE L SERIE L SERIE L SERIE L SERIE L

SERIE L

Nous avons conçu des presses hydrauliques de série L avec une gamme dotée de quatre puissances différentes qui vont de 100 à 300 tonnes.

Spécialement conçues pour réaliser des travaux de blocage, d'extraction, de sertissage, de poinçonnage, de pliage, de dressage, etc.

Les presses hydrauliques de la série L de dernière génération ont évolué en permettant une polyvalence d'opérations comme l'incorporation d'équipements pour le pliage et le poinçonnage ou l'installation de moules ou de matrices.

Les presses hydrauliques des séries L comportent une structure électro soudée, fabriquée exclusivement en acier ST-52.3. Elles sont mécanisées à la fin du processus de soudure afin de garantir un parallélisme parfait et une très bonne précision. Calculée et conçue avec un logiciel par éléments finis et d'un coefficient structurel de niveau 4. Grâce à tout cela, nous pouvons garantir de hauts niveaux de précision et de qualité.

Elles disposent d'un banc mobile qui permet de se positionner à plusieurs hauteurs. La fixation se fait à travers des boulons situés sur la partie centrale du banc. Le système de montée et de descente se fait par le biais d'un palan pourvu d'un réducteur avec une couronne et vis sans fin en bain d'huile. Le système de transmission est situé dans la partie arrière externe pour libérer toute la partie interne du banc.

Nous pouvons les distinguer à travers deux modèles:

Modèles LM: L'élévation du banc se fait à travers le réducteur à commande manuelle et le déplacement de la tête se fait par roulement sur des dispositifs de guidage mécanique.

Modèles LV: L'élévation du banc se fait à travers un moteur-frein avec limiteur de couple et le déplacement de la tête se fait moyennant un volant et une transmission à crémaillère.

Sont avec la tête déplaçable et pourvus d'un système de blocage manuel.

Le cylindre est à double effet avec un rodage de chemise, un piston chromé et des guides anti-usure ne nécessitant pas

ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Table à levage motorisé équipée avec moteur frein et réducteur pour LM
- Actionnement par bi-manuelle avec module de sécurité de niveau IV
- Régulateur de pression frontale
- Règlement mécanique du cylindre (disponible jusqu'à 100 t)
- Équipement de poinçonnage de Ø 6 mm à Ø 40 mm
- Équipement de poinçonnage de Ø 6 mm à Ø 100 mm
- Équipement de poinçonnage de Ø 6 mm à Ø 160 mm
- Équipement de pliage de 415 mm (standard fixation PROMECAN)
- Équipement de pliage de 1020 mm de longueur (standard fixation PROMECAN) compris avec deux 2 guides latéraux pour garantir un pliage parallèle.
- Table inférieure mécanisée avec rainures en "T" DIN-650.
- Table supérieure mécanisée avec 2 ou 4 guides latéraux et avec rainures en « T » DIN 650

d'entretien. Pourvu d'un serre-flan démontable et interchangeable, afin d'éviter que le piston ne se détériore, et d'un usinage à l'extrémité pour y adapter des outils. Comporte à la base l'anti-rotation du cylindre et une partie avant millimétrée avec des fins de course nous permettant de régler plus facilement la course du cylindre.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique à grande vitesse. Comprend la soupape de décompression du cylindre.

Le tableau électrique comporte un sélecteur qui permet de choisir le type de travail que nous souhaitons réaliser, en position manuelle ou semi-automatique, et un sélecteur pour choisir un fonctionnement à une vitesse d'approche rapide ou à une vitesse lente de travail.

La commande s'effectue à travers de pédales électriques à basse tension.

Fournis avec un jeu de blocs de support fraisées, manomètre à bain de glycérine avec lecture en tonnes, huile hydraulique et mode d'emploi.

Respectent et sont conformes à toutes les conditions essentielles de sécurité et sanitaires le règlement CE.

Toutes nos presses hydrauliques fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure aux 320 Bar afin de garantir une plus grande durabilité de tout le système hydraulique.

Modèle	Puissance	Puissance moteur	Puissance moteur banc	Vitesse travail	Vitesse d'approche	Vitesse retour	Pression maximum	Course piston	Déplacement de la tête	Portée frontal	Portée latéral	Portée outil vertical	Portée banc	Frontale totale	Latérale totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
LM-100	100	4	--	3	9.9	15	320	250	1.050	1.500	280	920	345	2.050	1.180	2.660	1.880
LM-150	150	4	--	2	9.9	16	320	250	1.000	1.500	340	920	405	2.120	1.180	2.805	2.450
LV-220	220	5.5	0.75	2	9.9	18	320	300	950	1.500	400	1.020	485	2.140	1.500	3.185	3.360
LV-300	300	7.5	0.75	2	9.9	16	320	300	900	1.500	450	1.020	535	2.180	1.500	3.330	3.890

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des changements et des améliorations sans préavis

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE



Détail du cylindre



Réglage mécanique du vérin



Équipement de poinçonnage pour diamètres de 6 mm à 40 mm.



Équipement de poinçonnage pour diamètres de 6 mm à 160 mm.



Équipement de pliage de 415 mm de long



Équipement de pliage de 1020 mm de long