

PMV Séries

Presse Mécanique TYPE «H» À Course Variable



PMV Série

Les presses mécaniques de la série PE conviennent à une grande variété d'applications dans les industries qui effectuent des travaux de poinçonnage, d'estampage, de découpe et d'emboutissage profond.

Ils sont fabriqués en acier S355JR, stabilisés et mécanisés en fin de soudage pour assurer un parallélisme et une précision parfaite. Calculé et conçu avec un logiciel d'éléments finis. Avec tout cela, nous garantissons toujours nos normes élevées de précision et de qualité.

La tige est faite d'acier forgé à haute résistance et de bagues en alliage haute performance.

Pour garantir une maintenance et un fonctionnement parfait, toute notre gamme est équipée d'une lubrification automatique centralisée avec un système progressif programmable.

Conçu avec un système complexe d'engrenages excentriques à rotation opposée qui permet une double réduction de la vitesse et des courses longues. Une énergie élevée est également obtenue à des vitesses nominales très faibles, adaptées aux opérations d'étirage.

Les dimensions des hauteurs des guides prismatiques et coulissants doivent offrir une rigidité maximale face aux exigences élevées, limitant la déformation des plans de travail à des valeurs minimales.

SURCHARGE ET COMPENSATION

Une unité de protection contre les surcharges est installée pour protéger les composants de la machine et les outils installés. Une soupape de sécurité évacue l'huile de la chambre lorsque, pour une raison quelconque, la valeur de consigne atteinte est supérieure à la charge nominale.

Pour un équilibre efficace du tiroir et des matrices, la compensation se fait au moyen de deux vérins pneumatiques.

COMBINAISON EMBRAYAGE PNEUMATIQUE ET FREIN

L'embrayage-frein est électropneumatique, équipé d'une électrovanne double corps de sécurité et d'un flux transversal.

Le système pneumatique comprend un réservoir de compensation, un filtre régulateur-lubrificateur, un pressostat de commande et une soupape de sécurité.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ

Le panneau de commande comporte un interrupteur permettant à l'utilisateur de sélectionner le type de travail souhaité en position manuelle, semi-automatique ou automatique. Les manœuvres électriques et hydrauliques sont redondantes et autocontrôlées. Ils intègrent un API supplémentaire pour la manœuvre et la sécurité.

L'opération est effectuée par bouton-poussoir à deux mains basse tension et pédale électrique.

La sécurité est garantie par des protections d'ouverture latérales avec des barrières immatérielles de sécurité de niveau IV placées sur les côtés de la zone de travail.

Il répond et satisfait à toutes les exigences essentielles de santé et de sécurité conformément à la norme CE.

La gamme de presses mécaniques de la série PM est divisée en quatre modèles:

MODÈLE PMF: Disponible avec une puissance de 100 à 400 Tn. La glissière est avec 6 guides prismatiques. Ils sont à double réduction avec une bielle et une course fixe.

MODÈLE PMV: Disponible avec une puissance de 100 à 400 Tn. La glissière est avec 6 guides prismatiques. Ils sont à double réduction avec une bielle et une course variable.

MODÈLE PMF2: Disponible avec une puissance de 300 à 630 Tn. La glissière est avec 6 guides prismatiques. Ils sont à double réduction avec double bielle et course fixe.

MODÈLE PMF 2L: Disponible avec une puissance de 300 à 630 Tn. La glissière est avec 6 guides prismatiques. Ils sont à double réduction avec double bielle et course fixe et tables de grandes dimensions.

LIGNES DE PRODUCTION COMPLÈTES

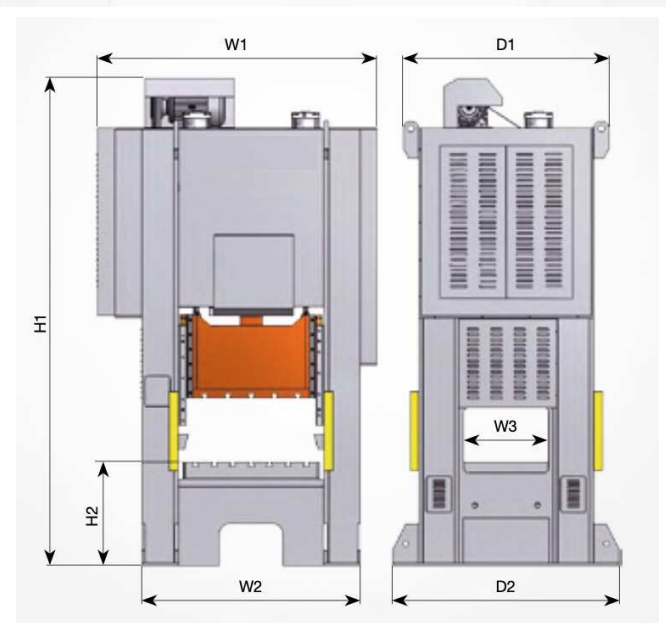
Sur demande, nous avons des lignes électriques complètes, des périphériques et des solutions de projet clé en main disponibles.

Embrayage pneumatique et combinaison de frein

- Double soupape de sécurité
- Contrôle des deux mains
- Contrôle de la pédale
- Système de lubrification centralisé motorisé
- Engrenages dans le réservoir d'huile
- Réglage automatique du vérin
- Indicateur de hauteur de fermeture
- Indicateur fin de course mécanique à came rotative (4 rangées)
- Indicateur de fin de course à came magnétique
- Système de contrôle programmable (PLC)
- Moniteur tactile
- Conformité aux directives CE sur les machines
- Protection de sécurité par cellule photoélectrique
- Protection contre les surcharges hydrauliques
- Bloc de sécurité
- Vérins d'équilibrage pneumatiques
- Tampons anti vibrations standard
- Garantie de 2 ans

ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Inverseur (variation de vitesse)
- Ejecteur pneumatique ou hydraulique
- Coussin de matrice pneumatique ou hydraulique
- Table auxiliaire inférieure
- système de jauge de contrainte
- Affichage numérique NC avec mémoires



Vue de face

Vue de côté

(*) Conditions de fonctionnement normales à l'exclusion des erreurs de l'utilisateur

Dimensions

		PMV 100	PMV 160	PMV 200	PMV 250	PMV 300	PMV 400
H1	mm	4200	43500	4700	5750	5000	5200
H2	mm	900	950	1000	1000	1000	1100
W1	mm	2250	2450	2550	2700	2800	2850
W2		1700	1800	2000	2000	2100	2100
W3	mm	600	700	700	800	800	800
D1	mm	1950	2000	2100	2150	2150	2200
D2	mm	1950	2050	2050	2150	2150	2150

Caractéristiques Techniques

Puissance	ton	100	160	200	250	300	400
Coups par Minute	spm	60	50	40	40	40	30
Hauteur nominale de tonnage	mm	5,5	6	6,5	7	7,5	7,5
Réglage de la course	mm	20-150	20 - 150	20 -150	20-150	20-200	20-200
*Hauteur maxi du moule fermé	mm	350	400	450	500	500	500
Passage entre tables	mm	500	550	600	650	700	700
Réglage de la course du coulisseau	mm	0-80	0-100	0-120	0-120	0-120	0-140
Dimension Table inférieure	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Dimension Table supérieure	mm	900x1000	1000x1000	1000x1200	1100x1200	1100x1300	1100x1300
Puissance Moteur	kW	11	15	18,5	18,5	22	30

* Ram à B.D.C., l'ajustement de la RAM est en place.



Agent Commercial pour la France, Maroc

CDMO S.a.r.l

3 Bis rue, des Anciennes Ecoles
33600 PESSAC

Tel : +33.6.15.22.67.90

Mail : cdmo33@free.fr / www.cdm33.fr

HIDROGARNE

Ctra. N-II Km. 496 · Pol. Ind. Hostal Nou,
2 25250 Bellpuig · Lleida· Spain

Tel. +34 973 320 666

Email: info@hidrogarne.com

www.hidrogarne.com