

- Socle en mécano- électro-soudé à haute rigidité.
- Pour obtenir la précision la maximum, la machine est pourvue d'un CNC à 4 axes contrôlés, dont 3 avec double contrôle de position.
- La gestion automatique de la fermeture des calages et la rotation des rouleaux entraîneurs permettent l'avance de la barre le long de l'axe "x".
- Les calages pneumatiques horizontaux et verticaux immobilisent la barre pendant l'opération de perçage.
- Les usinages possibles à effectuer avec cette machine sont les suivants:

- Trou passant
- Trou borgne
- Trou double
- Filet
- Rainurage

- Système avance matériaux par rouleaux entraîneurs trempés et rectifiés.
- 2 presseurs verticaux qui restent engagés pendant le cycle entier de travail.
- 2 étaux fermeture horizontaux.
- 2 étaux de blocage verticaux.
- Lubrification outils: intérieure et extérieure.
- Evacuateur de copeaux.
- Une unité de perçage mono pointe verticale.
- Mise à zéro début barre pourvue de système laser.
- Système de mesure en continu de la barre qui a lieu par un système à "contact", à disques dentés qui évite possibles erreurs de mesure dues à glissages ou talonnages du matériau.
- Attelage broche ISO40.
- Le circuit pneumatique a la fonction d'alimenter les vérins des 2 étaux horizontaux, les 2 presseurs verticaux, les 2 étaux verticaux, le groupe réfrigérant des outils, la manutention et le nettoyage des disques dentés de mesure.
- Système de refroidissement de l'outil à nébulisation d'huile, pour éviter toute effusion ou accumulation de liquides sur la machine ou au sol.
- Pupitre commandes complet de appareillage électrique et console de support de l'ordinateur industriel, placé en position ergonomique par rapport à l'opérateur.
- Barrières mécaniques de protection avec panneaux en polycarbonate qui permettent d'avoir une bonne vue du procès de travail.
- 2 mètres de rouleau convoyeurs d'entrée et 2 mètres de sortie pour supporter le matériau.
- Bac récolte copeaux amovible.
- Moins encombrement par rapport aux machines traditionnelles avec tables à rouleaux et étriers de poussée.
- Longueur barres aussi bien outre les 24 mètres.
- L'implantation est construite en un seul monobloc, cadre électrique et pupitre de contrôle inclus.
- Installation et transport deviennent par conséquent plus faciles.
- Pas compris les tables en entrée et en sortie qui sont des tables fous tout simplement.
- Il est possible d'usiner plusieurs types de profils différents, des poutres aux cornières, mais les boyaux aussi, UNP et plats.
- Grace au système d'échange des étaux avance matériau, il est possible d'effectuer des usinages sur la barre soit au début qu'en fin de barre.

Le logiciel a été conçu par FMB avec le but d'obtenir une extrême facilité de programmation pour l'opérateur. L'interface (PC Windows) se compose d'un écran tactile à couleurs de 20" et des Tables outils. Tables concernant les familles des profilés usinables (HEA, HEB, HEM, IPE, UPN, etc.) avec les dimensions les plus utilisées de ces matériaux (l'opérateur a la possibilité de rajouter d'autres dimensions). Possibilité de: Mémoriser les pièces programmées. Mémoriser les programmes compilés et effectuer trous en semi-automatique. Faire mesurer directement à la machine la longueur de l'outil. Connecter la machine à internet pour avoir téléassistance des techniciens FMB. La machine a standard le "contrôle perçage intelligent FMB" (sélectionnable par l'opérateur). Ce contrôle permet d'éviter que la tête avance trop dans la pièce ainsi évitant possibles ruptures de l'outil et en évitant aussi que la machine force en manière excessive.