

## OLIMPUS 2+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 45° a destra.  
Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati.  
Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e con regolazione di pressione e avanzamento di taglio regolabile.  
Morsa di chiusura materiale a posizionamento motorizzato.  
Variazione elettronica della velocità di rotazione lama.

Semiautomatic band saw for cutting from 0° to 45° right.  
Blade inclined of 5° to help section bars cut.  
Head feeding system with hydraulic cylinder, pressure setting and adjustable cutting feeding.  
Motorized material clamping vice.  
Electronic variation of the blade rotation speed.

Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 45° à droite.  
Ruban incliné de 5° pour favoriser la coupe de grillages.  
Système mouvement archet par vérin hydraulique avec réglage de pression et avance coupe réglable.  
Etau blocage matériel à déplacement motorisé.  
Variation électronique de la vitesse de rotation lame.

### DOTAZIONE STANDARD EQUIPMENT • EQUIPEMENT STANDARD VAT

### OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

|        |             |           |        |
|--------|-------------|-----------|--------|
| • SENS | • RRTR      | • SHO     | • PUS0 |
| • TI   | • TP        | • SD      | • QEL  |
| • ST   | • GTP OL2/3 | • NB1 BOX | • VDA  |
| • LX   | • M2G       | • NB2 BOX | • TO   |
| • RTR  | • MA02      | • PA0     |        |



### CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

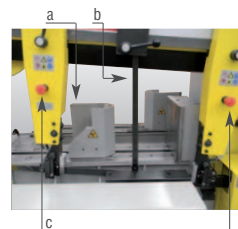
|        | Ø mm | a x b mm | a x b mm | a x b mm |
|--------|------|----------|----------|----------|
| 0°     | 510  | 460      | 450x750  | -        |
| SHO 0° | 540  | 500      | 500x750  | -        |
| 45°    | 440  | 430      | -        | 430x450  |

### CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | TP+GTP   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| mm                                                                                  | m/min                                                                               | Hp/kW                                                                               | Hp/kW                                                                               | Hp/kW                                                                               | Hp/kW                                                                               | Hp/kW                                                                               | Hp/kW                                                                               | kg                                                                                  | a x b x c m                                                                         | mm                                                                                   | mm a x b |
| 5450x41x1,3                                                                         | 16±120                                                                              | 5,4   4,0                                                                           | 0,12   0,09                                                                         | 1,5   1,1                                                                           | 0,5   0,36                                                                          | 0,18   0,13                                                                         | 2600                                                                                | 2,9x1,7x2,3                                                                         | 800                                                                                 | 430x670                                                                              |          |



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI MAIN FEATURES • CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



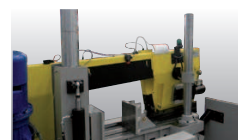
- a) Solida morsa in ghisa per la chiusura materiale con movimentazione motorizzata.
- b) Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.
- c) 2 comandi di emergenza supplementari vicini alla zona di taglio.



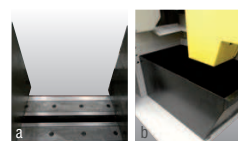
- Lampada di illuminazione della zona di taglio per facilitare le operazioni dell'operatore.



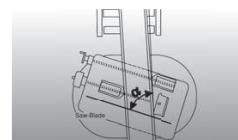
- Dispositivo con snodo sferico per consentire l'assorbimento di tensione della struttura dell'arco ed avere una regolare linearità della discesa di taglio.



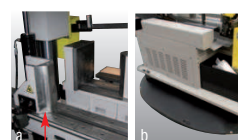
- Discesa arco su due colonne cromate con lubrificazione centralizzata manuale.



- a) Ampi piatti temprati e sostituibili garantiscono la durata del piano di appoggio materiale.
- b) Vasca raccogli trucioli estraibile, con capacità 80 lt.



- Angolazione del taglio perfetta e visualizzata, predisposta senza necessità di allineamenti laboriosi: la macchina si autocentra autonomamente alla chiusura della morsa.



- a) Riconcontro per la determinazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra).
- b) Rotazione del basamento su ralla e fermo meccanico di sicurezza.



- a) Tough cast-iron material clamping motorized vice.
- b) Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.
- c) 2 additional alarms near the cutting area.

- Cutting area lighting to help operator's work.

- Device with ball joint studied to absorb any head blade tension so to have a linear head drop during the cut.

- Head descent on two chrome columns with manual central lubricating system.

- a) Large replaceable tempered plates, assure a long lasting work top.
- b) Pull-out chips collector, with capacity 80 lt.

- Precise and visualized cutting angle, reached without laborious alignments: automatic self-centring of the machine at vice closing.

- a) Loading side striker for cutting angle calculation (45° left).
- b) Basement rotation on footstep bearing and mechanical safety stop.



- a) Solide étau en fonte pour le blocage du matériel à déplacement motorisé.
- c) Dispositif anti vibration ruban pour réduire le bruit pendant la coupe.
- d) 2 commandes d'urgence supplémentaires placées près de la zone de coupe.

- Lampe d'éclairage de la zone de coupe pour aider l'opérateur pendant son travail.

- Dispositif avec joint sphérique qui permet d'absorber la tension de la structure de l'archet et avoir une descente de l'archet parfaitement linéaire pendant la coupe.

- Descente archet sur deux colonnes chromées avec système de lubrification centralisé manuel.

- a) De larges plats tempérés et remplaçables assurent la durée du plan d'appui matériel.
- b) Evacuateur copeaux extractible, capacité 80 lt.

- Angle de coupe parfait et bien visualisé, préparé sans alignements laborieux: centrage automatique de la scie au moment de la fermeture de l'étau.

- a) Butée pour la détermination de l'angle de coupe côté chargement (45° à gauche).
- b) Rotation du bâti sur crapaudine et arrêt mécanique sécurité.