

OLIMPUS 3+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli a 0° a 45° a destra e sinistra.

Lama inclinata di 5° per favorire il taglio di profilati.

Sistema di movimentazione arco con cilindro idraulico e con regolazione di pressione e avanzamento di taglio regolabile.

Morsa di chiusura materiale a posizionamento motorizzato.

Variatione elettronica della velocità di rotazione lama.

Semiautomatic band saw for cutting from 0° to 45° right and left.

Blade inclined of 5° to help section bars cut.

Head feeding system with hydraulic cylinder, pressure setting and adjustable cutting feeding.

Motorized material clamping vice.

Electronic variation of the blade rotation speed.

Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 45° à droite et à gauche.

Ruban incliné de 5° pour favoriser la coupe de grillages.

Système mouvement archet par vérin hydraulique avec réglage de pression et avance coupe réglable.

Etau blocage matériel à déplacement motorisé.

Variation électronique de la vitesse de rotation lame.



CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	510	460	450x750	-
SHO 0°	540	500	500x750	-
45°	440	430	-	430x450
← 45°	300	300	-	300x300

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

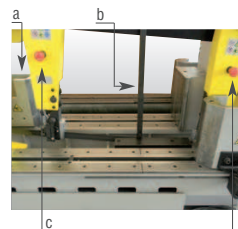
mm	m/min	Hp/kW	Hp/kW	Hp/kW	Hp/kW	Hp/kW	kg	a x b x c m	h ± 10 mm	mm a x b					
5450x41x1,3	16:120	5,4	4,0	0,12	0,09	1,5	1,1	0,5	0,36	0,18	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x670

DOTAZIONE STANDARD EQUIPMENT • EQUIPEMENT STANDARD

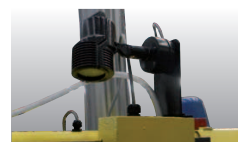
• SENS	• RRTR	• SD	• VDA
• TI	• TP	• NB1 BOX	• TO
• ST	• GTP 0L2/3	• NB2 BOX	
• LX	• MA03	• PAO	
• RTR	• SHO	• QEL	

OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

CARATTERISTICHE PRINCIPALI MAIN FEATURES • CARACTERISTIQUES PRINCIPALES



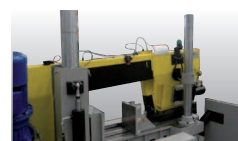
a) Solida morsa in ghisa per la chiusura materiale con movimentazione motorizzata.
b) Dispositivo antivibrazione nastro per ridurre la rumorosità durante il taglio.
c) 2 comandi di emergenza supplementari vicini alla zona di taglio.



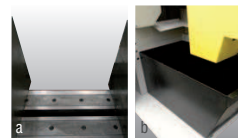
Lampada di illuminazione della zona di taglio per facilitare le operazioni dell'operatore.



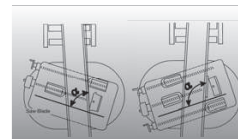
Dispositivo con snodo sferico per consentire l'assorbimento di tensione della struttura dell'arco ed avere una regolare linearità della discesa di taglio.



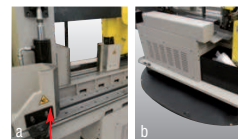
Discesa arco su due colonne cromate con lubrificazione centralizzata manuale.



a) Piano in uscita per appoggio materiale tagliato.
b) Vasca raccogli trucioli estraibile, con capacità 80 lt.



Angolazione del taglio perfetta e visualizzata, predisposta senza necessità di allineamenti laboriosi: la macchina si autocentra autonomamente alla chiusura della morsa.



a) Riscontro per la determinazione dell'angolo di taglio in lato carico (45° a sinistra) e scarico (45° a destra).
b) Rotazione del basamento su ralla e fermo meccanico di sicurezza.

a) Tough cast-iron material clamping motorized vice.
b) Blade anti-vibration device to reduce noise during the cut.
c) 2 additional alarms near the cutting area.

Cutting area lighting to help operator's work.

Device with ball joint studied to absorb any head blade tension so to have a linear head drop during the cut.

Head descent on two chromate columns with manual central lubricating system.

a) Unloading side cut material supporting surface.
b) Pull-out chips collector, with capacity 80 lt.

Precise and visualized cutting angle, reached without laborious alignments: automatic self-centering of the machine at vice closing.

a) Striker for cutting angle calculation on both loading (45° left) and unloading (45° right) sides.
b) Basement rotation on footstep bearing and mechanical safety stop.

a) Solide étau en fonte pour le blocage du matériel à déplacement motorisé.
c) Dispositif anti vibration ruban pour réduire le bruit pendant la coupe.
d) 2 commandes d'urgence supplémentaires placées près de la zone de coupe

Lampe d'éclairage de la zone de coupe pour aider l'opérateur pendant son travail.

Dispositif avec joint sphérique qui permet d'absorber la tension de la structure de l'archet et avoir une descente de l'archet parfaitement linéaire pendant la coupe.

Descente archet sur deux colonnes chromées avec système de lubrification centralisé manuel.

a) Plan en côté déchargement pour l'appui du matériel coupé.
b) Evacuateur copeaux extractible, capacité 80 lt.

Angle de coupe parfait et bien visualisé, préparé sans alignements laborieux: centrage automatique de la scie au moment de la fermeture de l'étau.

a) Butée pour la détermination de l'angle de coupe côté chargement (45° à gauche) et déchargement (45° à droite)
b) Rotation du bâti sur crapaudine et arrêt mécanique sécurité.

FMB si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - FMB s.r.l. reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - FMB s.r.l. se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.