














# ATHENA41A

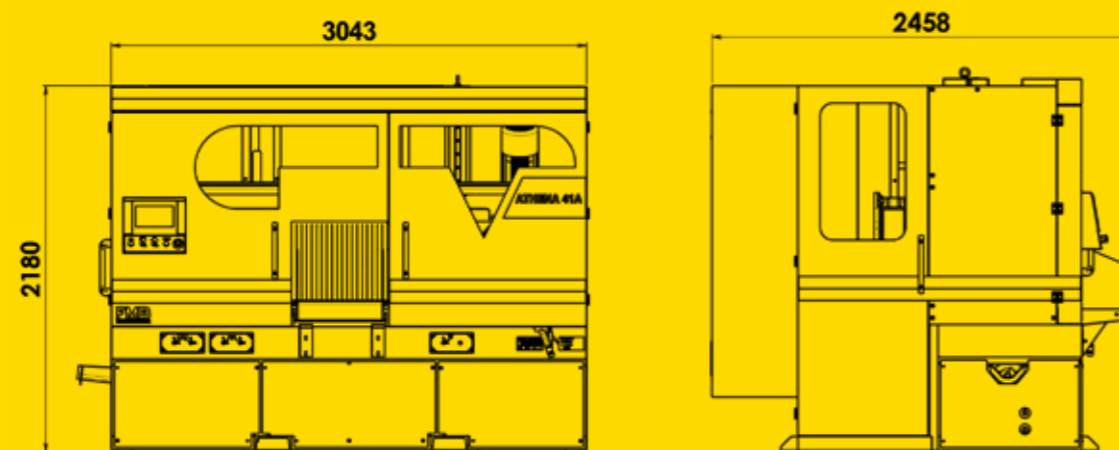
CAPACITÉ DE COUPE				
				
Ø mm	mm (axb)	mm (axb)		
460	460	460x460		

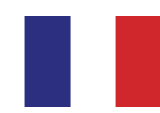
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES				
				
mm	m/1'	kW	kW	kW
5730x41x1,3	16÷120	4,0	2x0,20	1,5

				
kW	Kg	m axbxc	mm	mm (hxb)
0,13	3000	2,8x2,4x2,1	900	460x460



03/2020



# FMB.IT

## ATHENA 41A

**FMB s.r.l.**  
 Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY  
 Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555  
 Fax +39 035.370.668  
 info@fmb.it - fmb.it

**SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE AVEC DOUBLE COLONNE**  
 Pour coupe à 0° avec capacité jusqu'à 460x460 mm

# ATHENA41A

fmb.it

- Machine entièrement protégée, avec un accès facile pour le remplacement de la lame et la manutention ordinaire.
- Possibilité de chargement du matériel sur le chariot directement par pont roulant.
- Évacuateur de copeaux à vis standard, assembleable soit à droite soit à gauche de la machine.
- Chariot d'alimentation avec structure portante et course de 500 mm (avec option MSR longueur de 550 mm), contrôlé par une vis à circulation et codeur.
- Mise en tension du ruban hydraulique standard par sélecteur manuel.
- Longueur mini de coupe en automatique 75 mm (20 mm avec option MSR).
- Étau-chariot et étau-coupe équipés de vérins à toute course.
- Eclairage de la zone de travail par lumière à LED.
- Large bac de 180 l pour le liquide de coupe avec double pompe de l'eau et 6 sorties de réfrigération.
- Descente sur double colonne avec vérin hydraulique et guides linéaires avec patins à circulation de billes gérée par Software.
- Bras guide lame mobile à positionnement automatique.

- Étau-chariot avec mâchoire fixe reculant, pour permettre l'usinage des barres tordues.
- Brosse de nettoyage lame motorisée et lubrifiée.
- Dispositif mécanique pour la détection du matériau sur le chariot d'alimentation.
- Capteur pour le contrôle de la vitesse du ruban.
- Panneau de contrôle tactile à 10", logiciel pourvu d'une interface utilisateur innovante, gestion des paramètres de coupe optimales avec Software spécifique.
- Descente rapide de l'archet automatique pour l'approche rapide au matériel à couper. Possibilité d'effectuer coupe arrêtée.
- L'option étaux verticaux pour la coupe de plusieurs pièces dans le même temps ne comporte aucune réduction de la capacité de coupe.
- Chariot reculant à la fin de la coupe pour éviter endommages au ruban.
- Possibilité d'enlever la machine avec chariot élévateur.
- Possibilité de choisir, pendant la phase de commande, l'inclinaison du ruban (par rapport à la surface de travail) : disponible à 0° ou avec inclinaison de 1,5°.
- Zone de travail complètement libre pour la meilleure évacuation des copeaux.

## OPTIONS

**LX** Projection de la ligne de coupe par laser.  
**RPM2** Réglage pression de serrage de l'étau.  
**MV-A** Serrages verticaux hydrauliques pour la coupe à paquet.  
**NB1/NB2** Micro-pulvérisation à 1 ou 2 buses.

**MSR** Étau avec chute réduite (20 mm).  
**TC-A** Châssis pour la coupe de barres.  
**CDL** Contrôle de déviation du ruban.  
**MT-A** Module de téléassistance.

