

**N NARGESA®**

CINTREUSE DE PROFILÉS ET TUBES

**MC200**



dans la fabrication de machines industrielles

# CINTREUSE DE PROFILÉS ET TUBES

Les cintreuses de profilés et tubes Nargesa même avec système hydrauliques ou mécaniques et traction a deux ou trois rouleaux entraînés sont idéales pour le cintrage du tube et différents profilés en acier, inox, aluminium et des autres métaux

## DEMANDE DE DEVIS

Veuillez remplir le formulaire suivant. Nous vous répondrons sous 24 heures.

*Jours ouvrables*

## VIDÉO DE FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine



7

## QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS



# NOTRE GAMME DE CINTREUSES



## MC150B

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 230 mm.
- > Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds:  
2' pouces ou 50 mm.



## MC200

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm.
- > Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds:  
2' 1/2 pouces ou 63.5 mm.



## MC400

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 80 mm.
- > Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds:  
2' 1/2 pouces ou 63.5 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.



## MC200H

- > Traction à deux rouleaux.
- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286 mm
- > Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds:  
3' pouces ou 76.2 mm.



## MC650

- > Traction à trois galets.
- > Diamètre des axes: Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
- > Longueur utile des axes: 130 mm.
- > Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds:  
4' pouces ou 101,6 mm.
- > Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

# CAPACITÉ DE CINTRAGE

Les mesures présentées dans le tableau ci-dessous sont illustratifs, sont directement liés à la dureté et la qualité du tube ou profil.



	MC150B		MC200		MC400		MC200H		MC650	
Profile	Dimension	Rayon min	Dimension	Rayon min	Dimension	Rayon min	Dimension	Rayon min	Dimension	Rayon min
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200	100x20 80x20	1250 450
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150	100x25 80x20	350 200
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150	45x45 25x25	300 200
	50x50x3	700	50x50x3	600	50x50x3	600	50x50x3	450	70x70x4 40x40x3	750 350
	40	200	40	200	40	150	40	200	80* 70 40	500 400 150
	40	250	40	250	40	200	40	250	80* 60 40	500 400 150
	50	200	60	300	60	225	60	225	120* 100* 80	600 600 400
	50	250	60	300	60	225	60	225	120* 100* 80	700 700 400
	40	500	40	420	40	200	40	300	70 40	600 250
	25	180	30	150	30	150	30	150	50 25	300 175
	40x2*	300	40x2*	250	40x2*	200	40x2*	200	88,9x4*	700
	50,8x3*	600	63,5x3*	500	63,5x3*	450	76,2x2*	500	101,6x3*	700
	= 2"x3*	600	= 2"1/2x3*	500	= 2"1/2x3*	450	= 3"x2*	500	= 4"x3*	700

\* Rouleaux en option

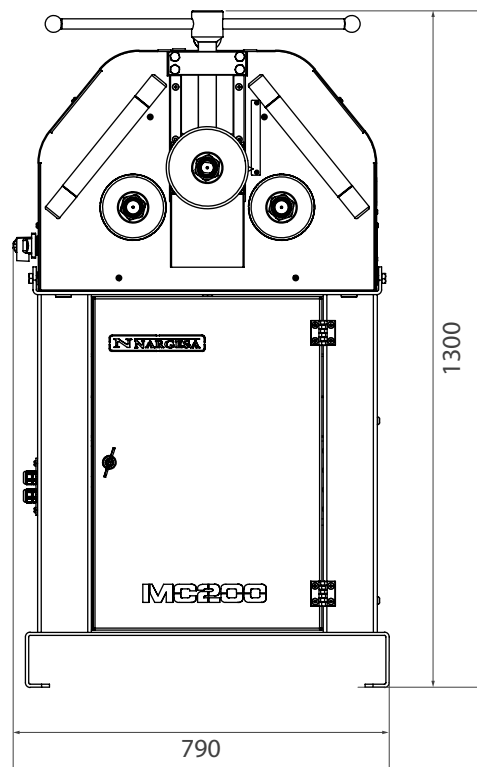
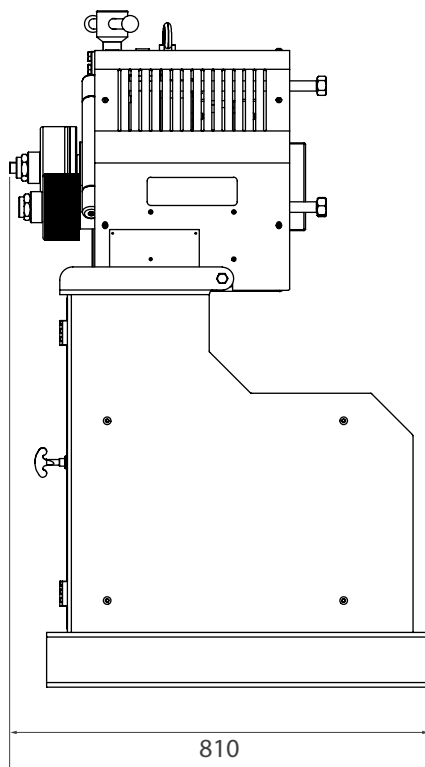
# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cintreuse à tubes et profilés MC200 NARGESA fabriquées en acier, tirage à deux galets, transmission par pignons, axes trempés et rectifiés. Capacité maximum de cintrage sur tubes ronds: 2" 1/2 pouces ou 63,5 mm.

- > Diamètre des axes: 40 mm.
- > Longueur utile des axes: 74 mm.
- > Distance entre les centres des axes inférieurs: 286mm.
- > Capacité maximale de cintrage sur tube rond: 2 pouces et demi ou 63.5 mm.
- > Graduation de la courbure au moyen de l'axe supérieur, ce qui permet de réaliser des courbures sur des tubes et profilés de dimensions de grand diamètres sans déformation.
- > Équipée de 9 rouleaux et rondelles standards, avec lesquels on peut réaliser tout type de profilés.
- > Bande millimétrée pour le cintrage sur l'axe supérieur.
- > Deux positions de travail, horizontal et vertical sur le même bâti.
- > Rouleaux correcteurs latéraux pour faciliter le cintrage, fabriquer des spirales et des escaliers en colimaçon.
- > Puissance du moteur: 1,1 KW / 1.5CV.
- > Tension à 3 phases: 230/400 V.
- > Pour machines monophasiques, demandez un devis.
- > Vitesse des rouleaux: 8 RPM.

*\* Tous nos produits sont fabriqués dans nos usines en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont entièrement de série et choisis parmi les meilleures marques leaders en Europe, disposant d'un service d'assistance technique dans le monde entier : Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato, etc...*

## DIMENSIONS EXTÉRIEURES



## CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation: 84622990
- Base apte pour transpalette pour transporter facilement la machine sur le lieu de travail ou de rangement.
- La machine est envoyée complètement montée.
- Emballage sur palette de fer et en caisse de carton triple couche apte pour le transport maritime.
- En option: Emballage complètement en bois traité NIMF15.

### MC200

Largeur	700 mm
Profondeur	830 mm
Hauteur	1380 mm
Volume	0.80 m <sup>3</sup>
Poids Net	320 Kg.
Poids Brut	335 Kg.

# ACCESSOIRES DE SÉRIE POUR MACHINE

## Rondelles de série MC200



Équipée de 9 galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés.

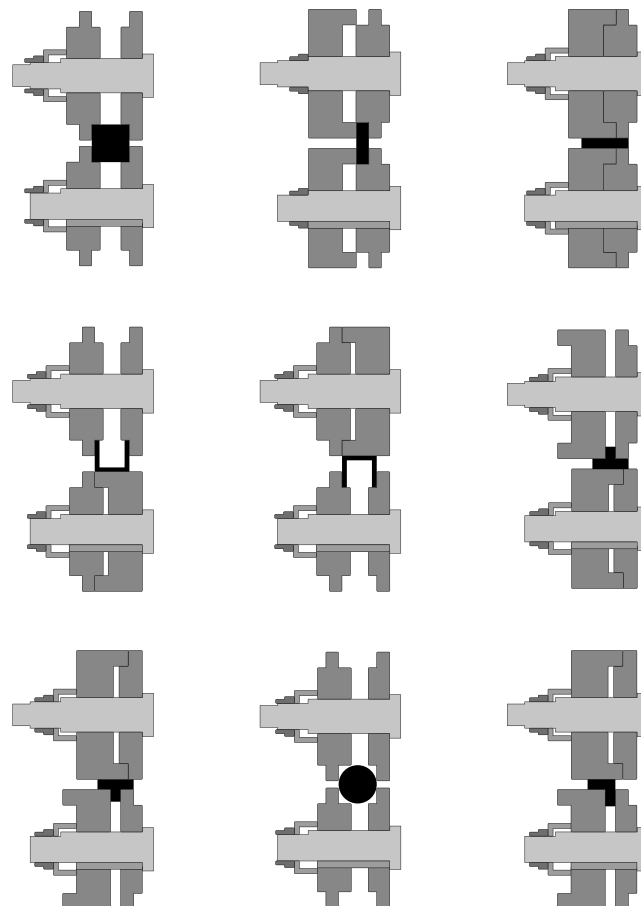
Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, platine plate, sur chant...



Galets ajustables par des rondelles à la mesure du tube ou profilé, ce qui nous permet de réaliser des courbes de différentes dimensions de tube ou de profilé.

*Galets en acier F1140 trempés et rectifiés.*

*Assemblage des rouleaux.*



# ACCESSOIRES EN OPTION

## Jauge de rayon numérique de haute précision



REF: 140-MED08-00001

La **jauge de rayon numérique de haute précision** permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.

Mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et **sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.**

- > **Le confort:** Pas besoin de préparer et de découper un gabarit pour connaître le rayon d'un pli, il n'est pas non plus nécessaire de retirer la pièce de la machine pour la mesurer. La jauge de rayon numérique rend le travail plus rapide et plus facile.
- > **Facile à utiliser:** Son utilisation est simple et le process de mesure est très rapide. Il suffit de placer la jauge de rayon numérique sur la partie interne ou externe de la courbe et elle affichera automatiquement la valeur.
- > **Multi-matériaux:** Cet outil convient à tout type de matériaux solides comme l'acier, le bois ou les formes en plastique.
- > **Haute précision:** Sa tolérance d'erreur sur le rayon est de 0,01 mm. La précision dépendra de la qualité de surface du matériau à mesurer.
- > **Champ d'application:** Cette jauge de rayon numérique est fournie avec trois compteurs d'arc de haute précision différents. L'utilisation de l'un ou l'autre arc mètre offre une plage de mesure oscillant de 55 à 11,250 millimètres et de 2" à 443" pouces.
- > **Écran numérique LCD:** Lecture confortable de toutes les données et faible consommation d'énergie.
- > **Maniable:** Il est petit et léger, on peut facilement l'utiliser pour différentes mesures. Il est confortable, fiable et durable.
- > **Le stockage:** Nous le livrons dans une mallette en acier inoxydable, avec une protection intérieure en mousse pour le garder en sécurité et protéger le Archimètre digital lorsqu'il n'est pas utilisé. Il est confortable à transporter et résistant aux chocs.
- > **Deux unités de mesure:** Nous pouvons sélectionner des millimètres ou des pouces simplement en appuyant sur un bouton.
- > **Parfait pour les larges rayons:** Contrairement à d'autres fabricants, le compteur d'arc de haute précision Nargesa peut mesurer un rayon jusqu'à 12 m avec une précision maximale. Pour des rayons plus grands, veuillez consulter le fabricant.
- > **Idéal pour les petits rayons:** La grande longueur du capteur tactile permet son utilisation même lorsque le rayon intérieur à mesurer est très petit.

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- > Portée de mesure : De 55 à 11.250 millimètres ou de 2" à 443" pouces.
- > Tolérance d'erreur sur le capteur tactile :  $\Delta L = 0,02$  mm
- > Tolérance d'erreur sur le rayon :  $\Delta R = (0,01 * R)$  mm
- > Alimentation : pile au lithium 3V CR2032
- > Température de fonctionnement :  $0 \pm 40^\circ\text{C}$
- > Températures de stockage et de transport :  $-20^\circ\text{C} - 60^\circ\text{C}$
- > Humidité relative: = 80%



## Arcs de mesure fournis avec la jauge de rayon numérique

---

### Arc de mesure de 100

---



L'Arc de mesure de 100mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

**Rayon minimum:** 55mm ou 2"

**Rayon Maximum:** 625mm ou 25"

### Arc de mesure de 200

---



L'Arc de mesure de 200mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

**Rayon minimum:** 125mm ou 5"

**Rayon Maximum:** 2.500mm ou 99"

### Arc de mesure de 300

---



L'Arc de mesure de 300mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

**Rayon minimum:** 475mm ou 18"

**Rayon Maximum:** 11.250mm ou 443"

## Galets en acier traité · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Rouleaux en acier F-1140 et traité à 62 Rc.  
Convient pour tous les types de cintrage de tubes ronds ou en acier inoxydable.

*Toujours nettoyer soigneusement les galets avant d'utiliser le tube acier inoxydable pour éviter la contamination.*

*Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.*

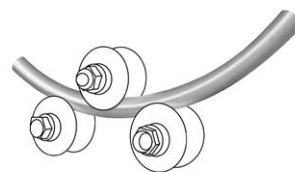


Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RHT0007	(25 + 30)	17,00 Kg.
140-08-01-RHT0006	(20 + 35)	16,50 Kg.
140-08-01-RHT0001	40	16,60 Kg.
140-08-01-RHT0002	50	14,25 Kg.
140-08-01-RHT0003	60	11,10 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-01-RHISOT0006	$(3/4" + 1/2") = (26,9 + 21,3 \text{ mm})$	17,70 Kg.
140-08-01-RHISOT0007	$(1" + 3/8") = (33,7 + 17,2 \text{ mm})$	17,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0002	$1" 1/4 = 42,4 \text{ mm}$	16,00 Kg.
140-08-01-RHISOT0003	$1" 1/2 = 48,3 \text{ mm}$	14,40 Kg.
140-08-01-RHISOT0004	$2" = 60,3 \text{ mm}$	11,15 Kg.
Pour tube en pouces Whitwort		
140-08-01-RHWT-00001	$(1/2" + 1" 1/4) = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$	18,00 Kg.
140-08-01-RHWT-00002	$(1" + 3/4") = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$	18,50 Kg.
140-08-01-RHWT-00003	$1" 1/2 = 38,101 \text{ mm}$	17,25 Kg.
140-08-01-RHWT-00004	$2" = 50,802 \text{ mm}$	13,60 Kg.
140-08-01-RHWT-00005	$2" 1/2 = 63,502 \text{ mm}$	9,75 Kg.

## Galets de Sustarin · MC150B · MC200 · MC200H · MC400



Galets fabriqués en Sustarin pour cintrer des tubes ronds en acier inoxydable, aluminium et matériaux délicats d'épaisseur inférieure à 2.5mm.  
*Les galets de Sustarin n'abîment pas et ne salissent pas le tube.*



*Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.*

Pour tube en mm		
Référence	Dimensions	Poids
140-08-01-RI0007	(25 + 30)	1,40 Kg.
140-08-01-R10001	(20 + 35)	1,40 Kg.
140-08-01-RI0010	33	1,50 Kg.
140-08-01-RI0004	40	1,40 Kg.
140-08-01-RI0003	43	1,30 Kg.
140-08-01-RI0006	50	1,20 KG.
140-08-01-RIW-00004	50,8	1,20 KG.
140-08-01-RI0008	60	0,90 KG.
Pour tube en pouces Whitwort		
140-08-01-RIW-00001	$(1/2''+1''1/4) = (12,700 + 31,751 \text{ mm})$	1,80 Kg.
140-08-01-RIW-00002	$(1''+3/4'') = (25,401 + 19,051 \text{ mm})$	1,50 Kg.
140-08-01-RIW-00003	$1''1/2 = 38,101 \text{ mm}$	1,40 Kg.
140-08-01-RIW-00004	$2'' = 50,802 \text{ mm}$	1,20 Kg.
140-08-01-RIW-00005	$2''1/2 = 63,502 \text{ mm}$	0,90 Kg.

# NOTRE GAMME DE PRODUIT



POINÇONNEUSES  
HYDRAULIQUES



CINTREUSES À GALETS



CINTREUSE À TUBES SANS  
SOURIS



PRESSES PLIEUSES  
HORIZONTALES



CINTREUSES À VOLUTES



PRESSES PLIEUSES  
HYDRAULIQUES



CISAILLES GUILLOTINES  
HYDRAULIQUES



FOURS DE FORGE



MACHINES À GAUFREUR  
À FROID



MACHINES À FORGER À  
CHAUD



BROCHEUSES  
HYDRAULIQUES



MARTEAUX PILON POUR  
LA FORGE



PRESSES DE SERRURES

## GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires



Airpharm

## LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

## SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.

90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, email, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

---

### PRADA NARGESA, S.L.

Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n  
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain  
Tel. +34 972 568 085

[www.nargesa.com](http://www.nargesa.com)

[nargesa@nargesa.com](mailto:nargesa@nargesa.com)



---

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations