

## LIGNE D'ALIMENTATION COMPACTE



MODEL	DEMAE 46/200	DEMAE 46/300	DEMAE 46/450	DEMAE 46/600
Largeur maximale (mm)	200	300	450	600
Ouverture max des rouleaux (mm)	3	3	3	3
Section d'alimentation max. 600/750 mm <sup>2</sup>	200 x 3	300 x 2	450 x 1.5	600 x 1
Épaisseur min. recommandée (mm)	0.3	0.3	0.3	0.3
N° Rouleaux de traction motorisés	2	2	2	2
∅ Rouleaux de traction (mm)	90	90	90	90
N° Rouleaux redresseurs	7	7	7	7
∅ Rouleaux de redressage (mm)	45	45	45	45
Vitesse continue (m/min)	60	60	60	60
Précision d'avance (mm)	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1

### Ligne d'alimentation courte "compacte" pour dérouler, redresser et alimenter en une seule unité

Composé des machines et accessoires suivants :

- Dérouleur vertical motorisé à expansion mécanique.
- Bras de serrage pneumatique.
- Cadre de jonction entre les deux machines.
- Redresseur-alimentateur compact.
- Élévation de la hauteur du redresseur-alimentateur Clôture de sécurité.

**DÉROULEUR MOTORISÉ À EXPANSION MÉCANIQUE**  
Machine construite en structure tubulaire en acier laminé à froid, soudé et stabilisé.

**REDRESSEUR – ALIMENTATEUR COMPACT** Système peu encombrant, conçu pour redresser et alimenter dans une seule unité  
Facile à installer et à manipuler et avec peu d'entretien

Construite avec des matériaux de haute qualité et un processus de fabrication soigné qui garantit une longue durée de vie à la machine et une absence totale de problèmes.

- Axe central en acier traité.
- Mandrin en acier, soudé et stabilisé.
- Fixation de la bobine au moyen de 6 bras latéraux réglables en fonction de la largeur de la bande.
- Expansion mécanique du mandrin entraînée par broche filetée et manivelle

Diamètre intérieur minimum	375 mm
Diamètre intérieur maximum	525 mm
Diamètre extérieur maximum	1200 / 1400 mm
Poids maximum de la bobine	1000 / 2000 / 3000 Kg
Largeur maximum de la bobine	200 / 300 / 450 / 600 mm
Vitesse de rotation variable	2 à 12 tr/min

#### BRAS DE SERRAGE PNEUMATIQUE

Avec actionnement par vérin pneumatique et manœuvre électropneumatique.

Construit à partir d'une structure soudée, stabilisée et mécanisée par oxycoupage. Avec un axe central en acier à haute résistance.

Le bras est doté d'une roue recouverte de nylon avec roulements à billes sans entretien, ce qui améliore le roulement et évite les marques sur la surface de la tôle.

Le bras est réglable, ce qui nous permet de placer facilement le bras dans n'importe quelle position pour l'alignement avec différentes largeurs de bande.

Largeur min de la bobine	40 mm
Diamètre de la roue	200 mm
Diamètre max de la bobine	1200 / 1400 mm

Armoire de raccordement et installation électrique commune aux deux machines avec les équipements de protection auxiliaires nécessaires au bon fonctionnement.

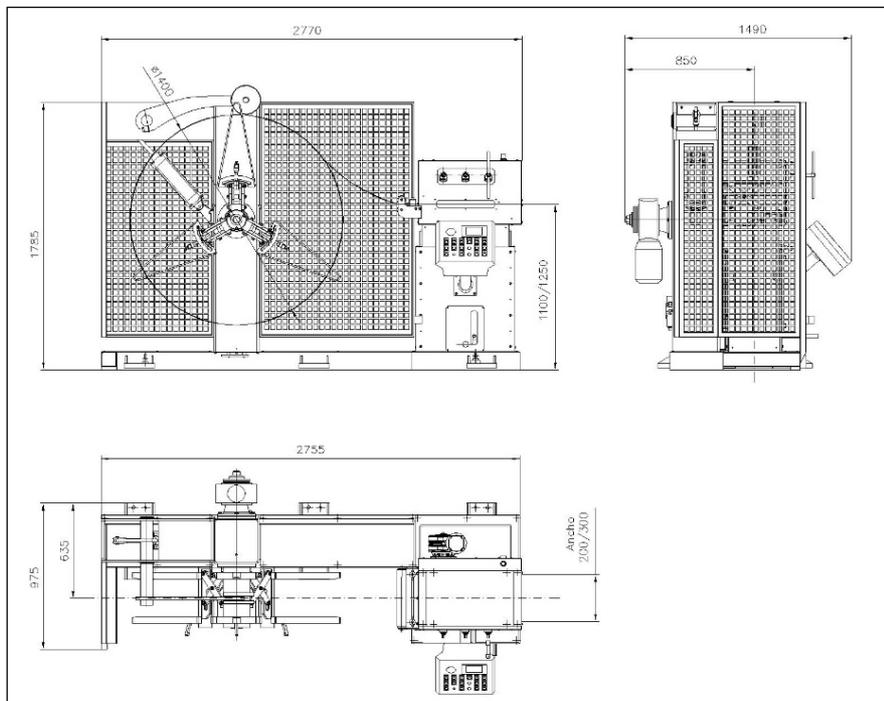
- Interrupteur général.
- Sélecteur automatique-manuel.
- Sélecteur de sens de rotation.
- Bouton manuel.
- Arrêt d'urgence.
- Temporisateur de contrôle de dépassement de boucle (Start-Stop).

Facile à installer et simple à programmer, la mise en service des redresseurs-alimentateurs EMAE peut être effectuée par l'entreprise utilisatrice elle-même, rapidement et en toute sécurité.

Le système de contrôle électronique Motion-Drive permet un positionnement précis de la bande dans le processus d'alimentation avec répétition de la même longueur d'alimentation.

- Construction robuste et manipulation aisée.
- Rouleaux et engrenages en acier spécial traité et rectifié avec une dureté superficielle de 60-62 HRC.
- Transmission principale par réducteur.
- Transmission entre rouleaux par engrenages droits trempés.
- Réglage manuel des rouleaux supérieurs au moyen d'engrenages coniques et de broches filetées.
- Lecture micrométrique de la pénétration du lissage.
- Guides latéraux réglables à l'entrée.
- Rouleaux de support à l'entrée.
- Système pneumatique réglable pour le déblocage du pilote et le soulèvement du groupe de rouleaux supérieurs, pour faciliter l'introduction du matériau et pour travailler avec des matrices avec pilotes de centrage.
- Hauteur d'alimentation variable de 1000 à 1150 mm.
- Servomoteur numérique 'Motion-Drive' Contrôleur, pour les processus avec répétition de la longueur d'avance.
- Codeur externe.

- Terminal de programmation avec écran tactile LCD couleur.
- Longueur d'avance programmable jusqu'à 9999 mm
- Vitesse programmable en %
- Diagnostic et affichage des messages d'erreur.
- Paramètres de fonctionnement.
- Fonctionnement en mode manuel et automatique continu



LE FABRICANT SE RÉSERVE LE DROIT D'APPORTER LES MODIFICATIONS TECHNIQUES NÉCESSAIRES AU BON FONCTIONNEMENT DES MACHINES.



Service commerciale France  
S.a.r.l CDMO  
12 Rue Xavier Arnoz 33600 PESSAC  
Tel : +33 (0)535.540.638 Mail [cdmo33@cdmo33.fr](mailto:cdmo33@cdmo33.fr)