

Presses Hydrauliques avec Manipulateur



*Rapide et
efficace*



PPM est la série de presses hydrauliques Faccin robustes, fiables et efficaces. Conçues et construites par Faccin, ce sont des presses adaptées au couronnement de fonds bombés, comportant un design exclusif avec des tirants et disponibles dans diverses tailles. Pour choisir la taille exacte, il est nécessaire de calculer le développement du plus grand fond bombé à être produit qui indique la distance entre les montants. L'épaisseur maximale guidera le choix de la force de la machine.

Les presses hydrauliques PPM de Faccin sont construites avec le système exclusif HPT qui utilise deux tirants forgés solides (préchargés en permanence) pour maintenir la base reliée à la traverse supérieure. Grâce au système HPT, qui est capable de minimiser la déformation du châssis, les machines PPM assurent une précision de formage et une grande fiabilité.

Faccin fournit, ainsi que la gamme normale, des solutions économiques pour fabriquer des fonds bombés et des réservoirs. Dans ces lignes pour fonds bombés, le cadre est relié à la poutre supérieure avec des clavettes usinées sur la structure ou simplement soudées à la structure en pièces monolithiques simples.

L'entreprise offre également une gestion efficace de systèmes conçus pour permettre un positionnement précis de la tôle sous les matrices des presses hydrauliques.

Les manipulateurs automatiques de Faccin dans la gamme MA assurent une qualité de formation homogène en garantissant aucunes vagues sur la surface finale du fond bombé.

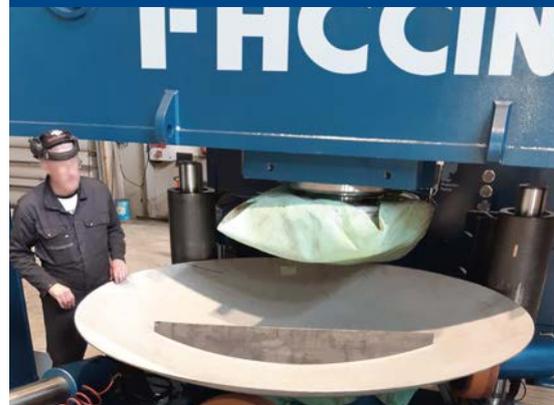
Avec un manipulateur automatique Faccin, le travail de l'opérateur et le temps de production sont drastiquement réduites puisqu'il est possible de gonfler la tôle ronde sous la presse sans besoin d'une grue et avec un réglage rapide de la tôle sous la matrice de la presse. Le cycle complet de formage peut être géré automatiquement par la CNC. Les manipulateurs MA représente ainsi l'investissement dans la réduction des heures de manutention humaine et l'automatisation.

Car un manipulateur FACCIN permet le pressage simultané de plus de plaques ensemble, il est également suggéré d'investir dans le manipulateur de la taille qui correspond le mieux à la capacité maximale de la presse hydraulique.

Presses Hydrauliques avec Manipulateur

Équipements optionnels

- ✓ CNC complète pour cycle de formage automatique.
- ✓ Double vitesse pour une productivité maximale.
- ✓ Matrices pour différents rayons de fonds.
- ✓ Équipement pour former de petits rayons.
- ✓ Préparation pour le pressage à chaud.
- ✓ Equipement spécial pour le cintrage, le redressage, le chanfreinage, le roulage et le formage 3D.
- ✓ Variété d'outils sur mesure.
- ✓ Couleurs spéciales.



Rapide et efficace

Diamètre Maximum (D) mm	Épaisseur de la Tête Acier Doux mm	Épaisseur de la Tête Inox mm	Bordeuse Taille/Dia	Presse Recommandée Presse/D	Manipulateur Capacité
3000	10	8.5	BF 10/D	PPM 150/D	MA 15
4000	15	13	BF 15/D	PPM 250/D	MA 30
5000	20	17	BF 20/D	PPM 300/D	MA 50
5500	25	22	BF 25/D	PPM 400/D	MA 60
6000	30	26	BF 30/D	PPM 500/D	MA 60
6500	35	30	BF 35/D	PPM 600/D	MA 80
7000	40	35	BF 40/D	PPM 800/D	MA 120
8000	45	39	BF 45/D	PPM 1000/D	MA 240
9000	50	43	BF 50/D	PPM 1500/D	MA 240

- Tailles spéciales et capacités disponibles sur demande. Veuillez nous envoyer vos demandes de renseignements.
- Les données peuvent être modifiées sans avis en considération d'améliorations technologiques continues.