HIDROGARNE

Spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques sur mesure

SÉRIE R/NC

FRANÇAIS

SÉRIE R/NC

Nous avons conçu les presses hydrauliques motorisées à châssis rigide de la série R avec une gamme de six puissances différentes allant de 80 à 500 tonnes.

Spécialement conçues pour les tâches d'emboutissage, de poinçonnage et d'emboutissage profond.

Les presses hydrauliques de la série R de dernière génération ont évolué en termes de polyvalence, avec notamment la possibilité d'intégrer ces machines dans des lignes de production automatiques.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 BAR pour assurer une plus grande durabilité de l'ensemble du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES

Les presses à emboutir et à emboutir la série R sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR. Elle est stabilisée et usinée à la fin du processus de soudage pour garantir un parallélisme et une précision parfaits. Calculé et conçu avec un logiciel d'éléments finis. Avec tout cela, nous garantissons toujours nos standards élevés de précision et de qualité.

Elles sont équipées d'une table supérieure et inférieure en acier C45E usinée avec des rainures DIN-650.

La table supérieure assure un parallélisme parfait grâce à quatre guides cylindriques latéraux avec des bagues antifriction bimétalliques sans entretien.

CYLINDRE ET GROUPE HYDRAULIQUE

Double-acting cylinder with seamless cold-drawn tube, chrome-plated piston, and maintenance-free wear-resistant guides.

Two-speed motorized hydraulic group with automatic disconnection of fast speed. They include a cylinder decompression valve.

ACCESOIRES OPTIONNELS:

- Réglage mécanique des vérins (disponible en 80 et 100 T).
- PLC SIEMENS mod. SIMATIC S7 tactile 7" mod. MPT-700.
- Vitesse rapide grâce à la vanne de pré-remplissage et aux vérins latéraux.
- Coussin hydraulique.
- Éjecteur hydraulique situé sur la table supérieure e inférieure
- Équipement de refroidissement pour le groupe hydraulique.
- Routeur de connexion à distance
- Industrie 4.0
- Géométrie adaptée à vos besoins.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE, CONTRÔLE ET SÉCURITÉ

Il intègre en standard un automate de sécurité SIEMENS modèle SIMATIC S7 1200 et un écran tactile 4" modèle MTP-400 situé en haut de la pédale d'entraînement électrique. Il permet de programmer le mode de fonctionnement en semi-automatique et automatique, la puissance, la course et le temps de maintien du cylindre supérieur. Il dispose d'une capacité de stockage de 99 recettes, et toutes les valeurs susmentionnées peuvent être programmées dans chaque recette.

Le panneau électrique comprend un sélecteur qui permet de choisir le type de travail que l'on souhaite effectuer en position manuelle ou automatique et un sélecteur à clé pour les travaux de maintenance.

Les manœuvres électriques et hydrauliques sont redondantes et autocontrôlées. Elles intègrent un bloc de sécurité supplémentaire et des dispositifs d'autocontrôle pour les manœuvres et la sécurité.

Il comprend la vérification et la certification du bon fonctionnement et de la distance de sécurité pour les photocellules.

Pour garantir la sécurité, ils intègrent des barrières photoélectriques de sécurité de type 4 PLe, situées dans la zone de travail avant, deux protections latérales fixes et une protection praticable avec détecteur de déconnexion magnétique situées à l'arrière avec des vitres en polycarbonate et un éclairage LED intérieur.
Elles permettent l'installation d'un coussin hydraulique ou d'un éjecteur.

Conforme et satisfait à toutes les exigences essentielles de sécurité et de santé selon la réglementation CE.

Fourni avec un manuel d'instructions.

Modèle	Puissance	Puissance moteur	Vitesse travail	Vitesse d'approche	Vitesse retour	Pression maximum	Course piston	Diamètre guides	Table inférieure	Table supérieure	Portée outil vertical	Portée frontal	Hauteurdetravail	Frontale totale	Latéraletotale	Hauteurtotale	Poids
	t	kw	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
RM80NC	80	7,5	8	25	36	320	250	50	700x500	600x450	400	800	900	1.500	1.025	2.500	2.080
RM100NC	100	13	3 - 9	30	48	320	250	50	700x500	600x450	400	800	900	1.525	1.075	2.575	2.340
RM150NC	150	13	3 - 7	20	30	320	250	50	750x550	650x500	400	850	950	1.750	1.095	2.720	3.250
RM220NC	220	11	3,8	17	30	320	300	60	800x600	700x550	500	900	1.000	1.875	1.110	3.045	4.680
RM300NC	300	11	2,8	13	19	320	300	60	850x650	750x600	500	950	1.000	2.025	1.225	3.130	6.490
RM500NC	500	15	2,4	10	17	320	500	80	1.000x850	900x800	700	1.150	1.000	2.585	1.470	3.610	12.150

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des changements et des améliorations sans préavis

PROGRÈS

ROBUSTESSE RÉSISTANCE CONTRÔLE

POLYVALENCE

NC SIEMENS mod. MTP-400

RM-220 E avec coussin hydraulique

RM-1000 E. Presse hydraulique pour emboutissage à froid

RM-500E/NC et éjecteur hydraulique

Détail intérieur

HIDROGARNE

Ctra. N-II Km. 496. Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 BELLPUIG- LLEIDA - ESPAGNE
Tel. +34 973 320 666 Fax +34 973 321 312
info@hidrogarne.com

QUI NOUS SOMMES

Nous sommes présents sur le marché depuis l'année 1987. Un parcours professionnel que nous avons commencé en fournissant des machines pour le marché espagnol uniquement. Nous nous sommes successivement étendus à travers plusieurs pays européens, et **nous exportons actuellement** nos presses hydrauliques dans **plus de 25 pays** du monde entier.

Nous nous appuyons sur une expérience de **plus de 37 années d'innovation**, de qualité et d'engagement envers nos clients. Le progrès continu qui a été fourni au cours de toutes ces années nous place dans une position de **leader dans la fabrication de presses hydrauliques.**

Convaincus de la qualité de nos presses hydrauliques, nous avons prolongé la **garantie** de fabrication à une durée de **2 ans.**

Toute notre gamme de presses hydrauliques est entièrement fabriquée chez HIDROGARNE.

Nous sommes spécialisés dans la fabrication de presses hydrauliques dotées de capacités, de mesures et de caractéristiques techniques adaptés à vos besoins.

Fabriqué en Espagne

www.hidrogarne.com