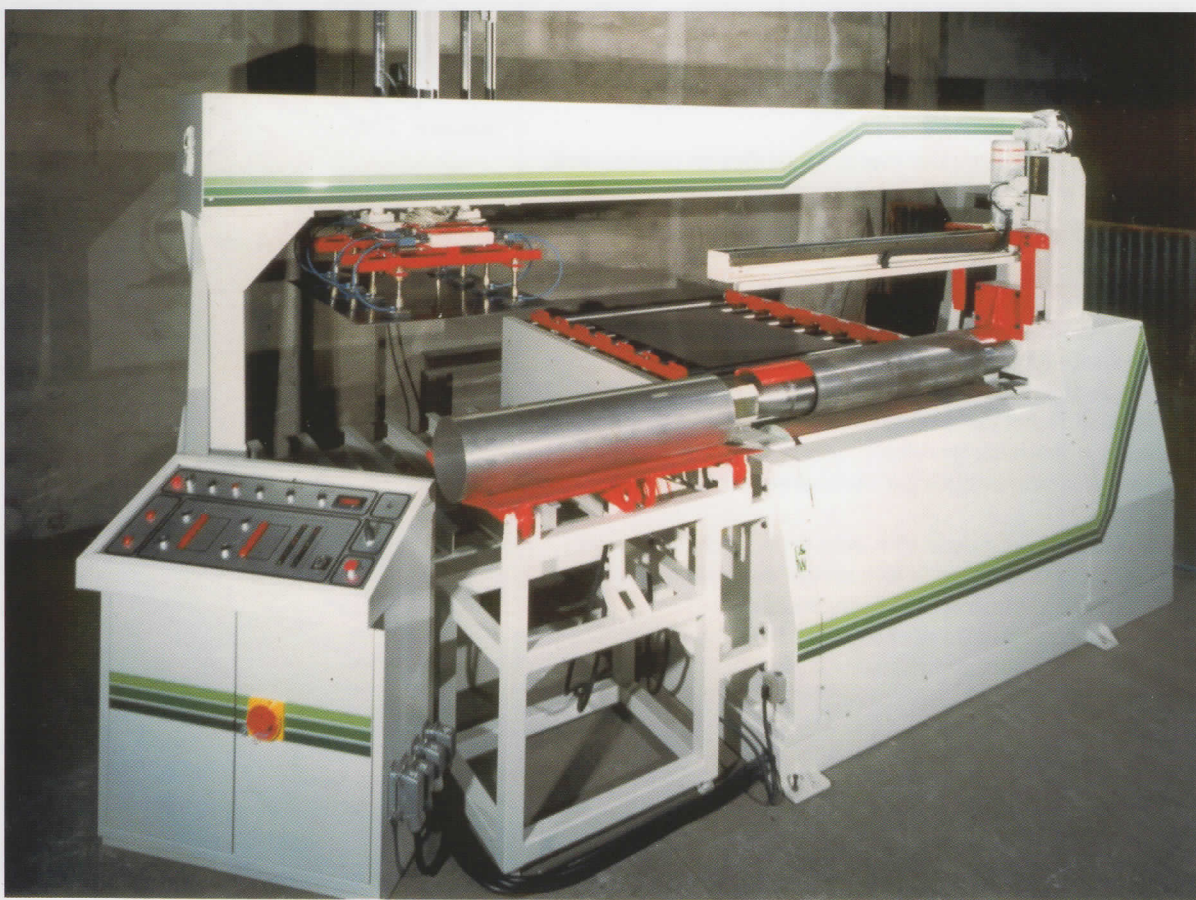
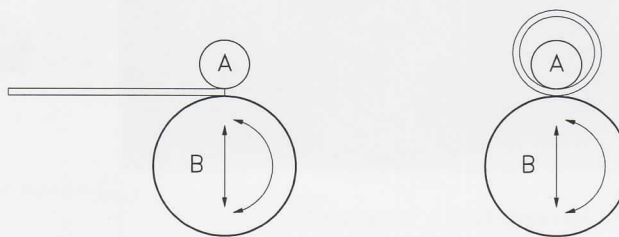


HCU

by Faccin

Rouleuses croqueuses à 2 rouleaux (uréthane) Roulage vite

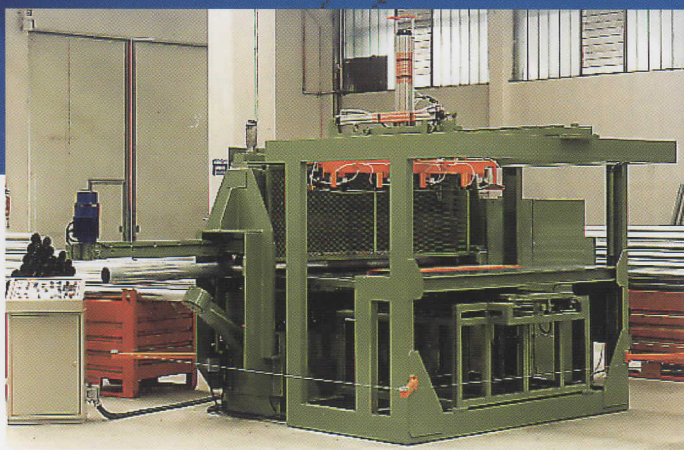


HCU: PRODUCTIVITÉ ET PRÉCISION.

- **La meilleure qualité de roulage** est obtenue par l'utilisation de la technologie de roulage avec deux rouleaux. Les extrémités droites sont pratiquement éliminées sur les tubes réalisés avec une rouleuse série HCU, grâce à la pression dynamique exercée par le rouleau spécial en uréthane qui permet le formage parfait de la tôle sur toute sa longueur.
- **La vitesse de roulage** de la rouleuse série HCU permet d'obtenir une production supérieure à 180-200 pièces/heure, et même de dépasser 300 pièces/heure avec les versions spéciales HCU/S.
- **La simplicité du procédé de formage HCU** permet d'éliminer les opérations de croquage-roulage-croquage nécessaires avec les rouleuses à trois ou quatre rouleaux.
- Une **main d'œuvre non spécialisée** est en mesure de gérer le cycle complet de travail grâce à l'automatisme présent dès la version de base pour

la série HCU. Les opérations manuelles de chargement de tôle et déchargement de la pièce roulée sont limitées.

- **La précision et la fiabilité** reconnues des rouleuses série HCU sont garanties par un système spécial breveté. Il s'agit de la construction du groupe presseur ainsi que de la structure mécanique projetée en utilisant des techniques F.E.M. Le système exclusif de montée du rouleau inférieur garantit la **répétitivité du positionnement** et des pressions de travail constantes.
- L'achat d'une HCU représente sans doute **l'investissement idéal** pour la fabrication en grandes séries de cylindres et réservoirs d'épaisseur jusqu'à 5 mm et largeur jusqu'à 2 mètres.



HCU

by Faccin

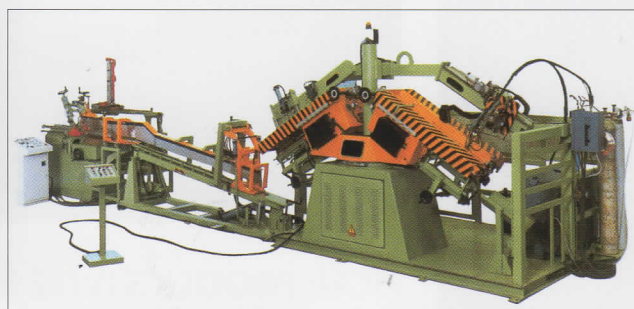
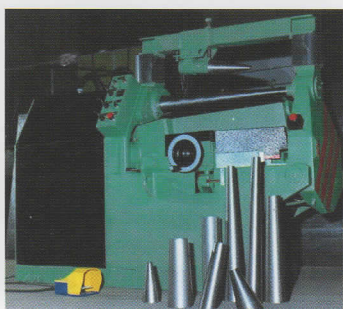
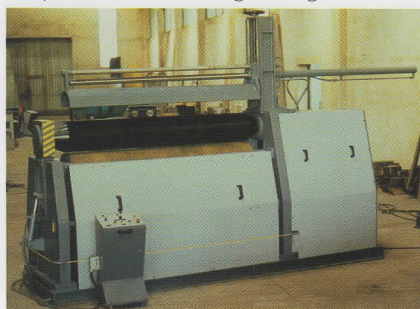
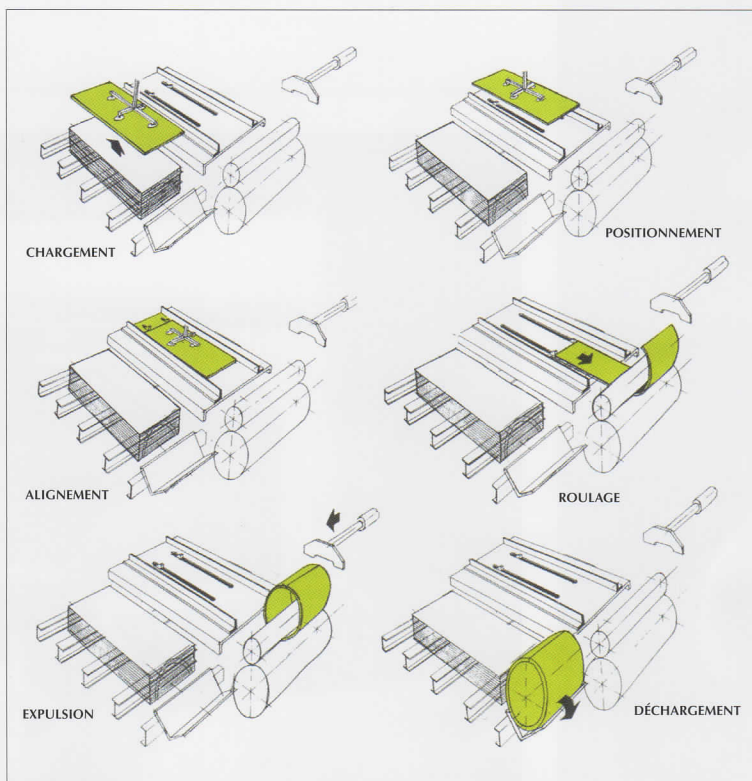
Rouleuses croqueuses à 2 rouleaux (uréthane) Roulage vite

EQUIPEMENT STANDARD DE LA SÉRIE HCU :

- Rouleau inférieur uréthane pour le croquage parfait;
- Cycle de travail automatique (t.c.m. = 20 seconds);
- Système spécial de montée du rouleau inférieur (RGS);
- Rouleau standard de base pour le diamètre minimum;
- Pédale pour le cycle automatique;
- Palier basculant du rouleau supérieur hydraulique et automatique;
- Circuit de graissage pour toutes les parties en mouvement;
- Barrières immatérielles par photocellules;
- Certificats de conformité aux normes 'CE' pour la sécurité;

ACCESSOIRES DISPONIBLES SUR DEMANDE :

- Tubes mandrins pour dimensions différentes;
- Support de tubes mandrins;
- Support de virole;
- Afficheur digital de la pression du rouleau inférieur;
- Rouleaux interchangeables;
- Systèmes automatiques par ventouses de chargement de tôles;
- Tables d'amenage de la tôle avec système d'alignement;
- Points de référence de la tôle motorisés programmables;
- Systèmes d'expulsion de pièces roulées;
- Tables basculantes de décharge des pièces roulées;
- Systèmes de soudage intégrés;



Modèle	200x2	300x1	550x3	550x4	550x5	670x3	1050x2	1050x3	1550x4	2050x5
Largeur Tôle (mm)	200	300	550	550	550	670	1050	1050	1500	2000
Capacité Croquage Tôle (mm)	2	1,5	3	4	5	3	2	3	4	5
Capacité Croquage Inoxydable (mm)	1,5	1	2,5	3	3,5	2,5	1,5	2,5	3	4
Puissance de Roulage (HP)	4	4	4	5,5	7,5	7,5	5,5	7,5	10	20

D'AUTRES MACHINES AVEC DES CAPACITÉS SUPÉRIEURES, INFÉRIEURES ET INTERMÉDIAIRES NE SONT PAS REPRÉSENTÉES SUR LA BROCHURE MAIS SONT DISPONIBLES. N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER POUR NOUS COMMUNIQUER VOS EXIGENCES SPÉCIFIQUES.



Faccin s.r.l. - 25010 Visano (Brescia) Italy - via dell'Industria, 19
tel. +39 030 9958735 r.a. - fax +39 030 9958771 - e-mail: info@faccin.com - web: www.faccin.com



LES DONNÉES PEUVENT ÊTRE CHANGÉES SANS AVIS PRÉALABLE SELON LES AMÉLIORATIONS TECHNIQUES