NARGESA®

MARTEAUX PILON POUR LA FORGE

PH50

NOUVEAU

GARANTIE 3 TROIS ANS

MADE IN SPAIN

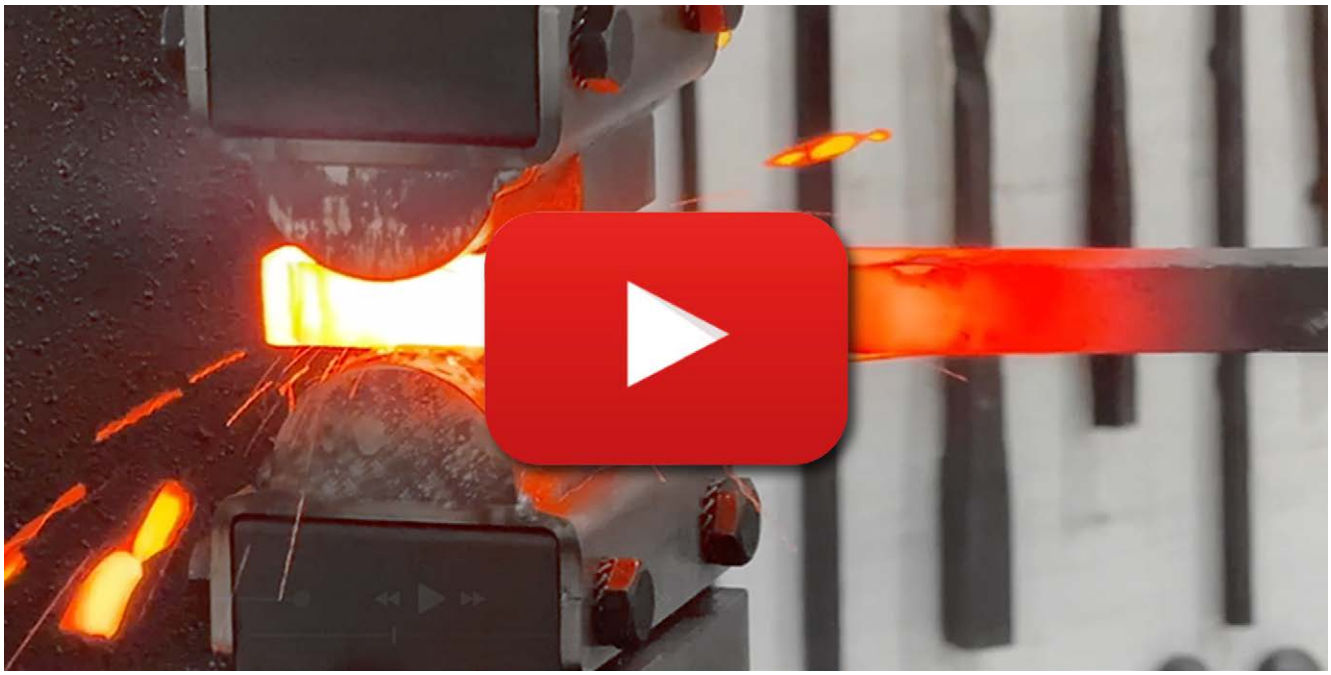
CE

AENOR
GESTION DE L'INNOVATION
ISO 56001

50 ans
dans la fabrication de machines industrielles

VIDÉO DE FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine



DEMANDE DE DEVIS

Veuillez remplir le formulaire suivant. Nous vous répondrons sous 24 heures.
Jours ouvrables

DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure carte de présentation

Talgo · AIRBUS · NISSAN · TOYOTA · American Chopper · Gestamp · Schneider Electric · Red Beard's Garage · equinor

CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus et profitent à nos clients

AENOR
GESTION DE L'INNOVATION
ISO 56001

PYME INNOVADORA
Válido hasta el 31 de mayo de 2029
GOBIERNO DE ESPAÑA · MINISTERIO DE CIENCIA E INNOVACIÓN

CONCESSION D'AUTORISATION D'EXPORTATEUR AUTORISÉ
ESEAOR23000312

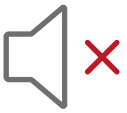
NOUVELLE GÉNÉRATION DE MARTEAUX-PILONS PH50 NARGESA

Le groupe d'ingénieurs de Prada Nargesa, en collaboration avec certains des meilleurs forgerons d'Espagne, de France et des États-Unis, a conçu un marteau-pilon avec beaucoup de nouveautés avant tous les martinets existants jusqu'à la date prévue.

Plus facile à utiliser

Plus précis

Plus sûr



Plus silencieux

Sans nécessité de réaliser des travaux de génie civil pour votre installation

... et bien d'autres prestations qui vous conviendront au meilleur choix

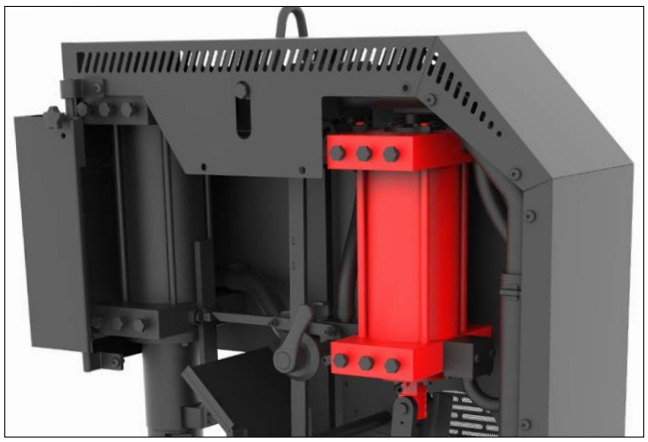
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poids nominal de la frappe :
50 kg / 110 lb
Frappes par minute :
240 golpes
Déplacement de la tige :
180 mm / 7"
Course maximale de la frappe :
220 mm / 9"
Capacité maximale de travail en rond :
70 mm / 2,75"
Capacité maximale de travail en carré :
60x60/ 2,36"

> Puissance du moteur : 2,2 kW à 1460rpm
> Tension électrique : 220/400 V triphasé 50/60 Hz
> Intensité : 8/5 A triphasé
> Tension 220 V monophasé EN OPTION
> Intensité : 10 A monophasé
> Compresseur intégré.
> Précision maximale en descente, contrôlée par une valve de pointe.
> Châssis en acier soudé et usiné.
> Système de graissage automatique.
> Cylindres rodés conçus avec une technologie à faible friction.
> Silencieux à l'admission et à l'échappement.
> Sans qu'il soit nécessaire de réaliser des travaux de génie civil ou des fondations spéciales pour son installation.
> Ventilation interne automatique.
> Bac interne pour recueillir l'huile de graissage.
> Entretien pratiquement nul.
> Double sécurité d'arrêt mécanique.
> Protection frontale mobile, réglable en hauteur.
> Protection de la pédale de mise en marche.
> Protection électrique du moteur.
> Arrêt d'urgence.
> Marquage CE.
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
> Possibilité de transporter le marteau sur transpalette ou crochet support.
> Grande variété d'outils et de matrices interchangeables.
> Fabrication de matrices sur mesure

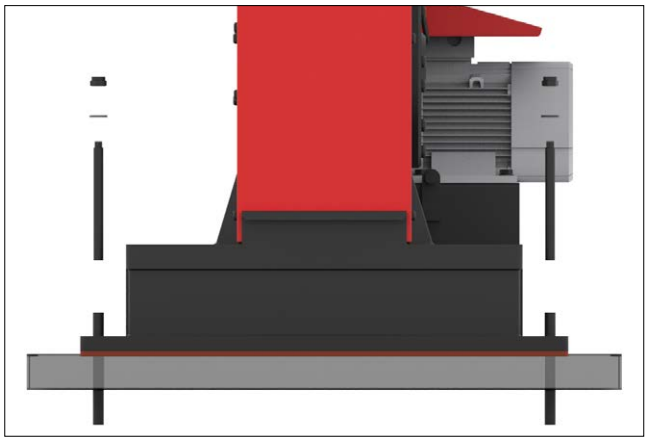
** Tous nos produits sont fabriqués dans nos usines en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont entièrement de série et choisis parmi les meilleures marques leaders en Europe, disposant d'un service d'assistante technique dans le monde entier : Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...*

AVANT D'ACHETER UN MARTEAU-PILON, NOUS DEVONS CONNAÎTRE QUELQUES DÉTAILS FONDAMENTAUX POUR POUVOIR DÉCIDER



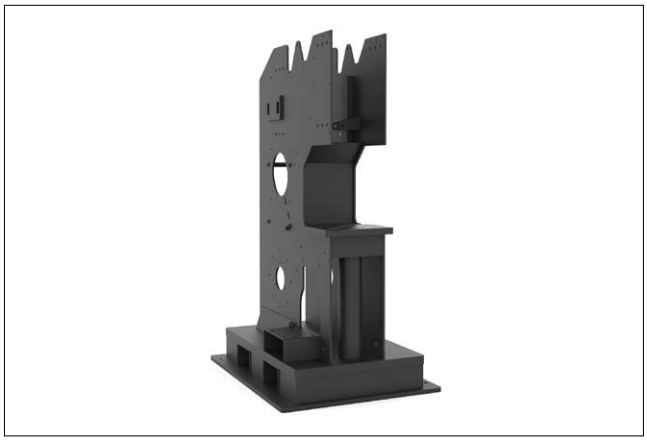
Compresseur intégré

Le marteau PH50 possède un compresseur intégré. Cela signifie que contrairement à d'autres marques, il n'est pas nécessaire de posséder un compresseur externe. Un marteau d'environ 50 kg ou 110 lb sans compresseur intégré nécessite un compresseur externe d'environ 5 CV. Cela représente une dépense supplémentaire tant en termes de consommation électrique que lors de l'achat de la machine, puisque les deux éléments sont nécessaires.



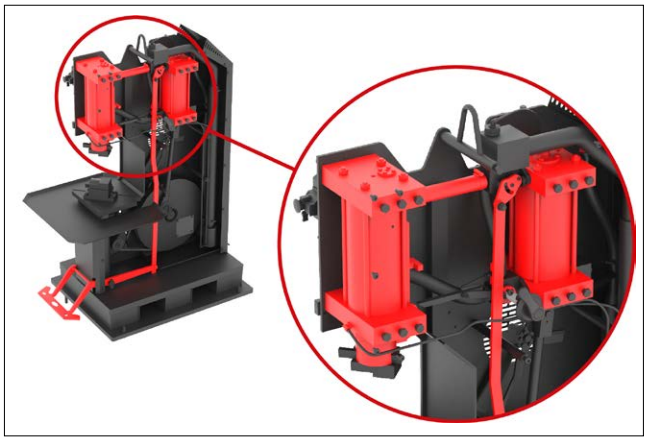
Pas de nécessité de travaux de génie spécifiques pour l'installation

Pour installer 90 % des marteaux du marché, il est nécessaire de disposer d'une fondation spéciale permettant d'isoler la machine du sol. Cela implique la construction de coffrages, d'un coût approximatif de 1 200 €, afin de garantir un bon fonctionnement et ainsi éviter les vibrations qui pourraient causer des désagréments aux voisins. En revanche, pour installer le marteau PH50, seuls 4 trous sont nécessaires dans le sol en béton où peuvent être insérés les 4 boulons avec bouchons chimiques que nous fournissons avec la machine.



Châssis en acier soudé

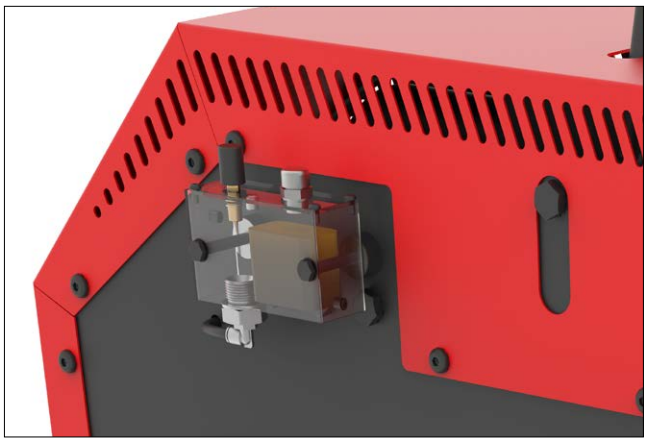
Le châssis de la machine n'est pas en fonte, il est en acier soudé et usiné. Ainsi, nous réduisons à zéro l'apparition d'éventuelles fissures, comme cela se produit dans les marteaux en fonte. Par ailleurs, comme il s'agit d'une seule pièce, l'impact est beaucoup plus efficace. De même, il faut souligner que l'isolation présente dans la base de la machine minimise la transmission des vibrations au sol.



Précision maximale en descente contrôlée

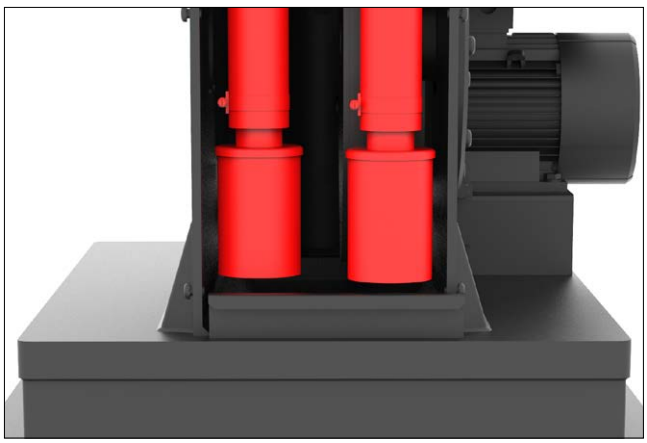
Le système de valve innovant permet un contrôle total. L'un des souhaits principaux du groupe de forgerons qui nous a conseillé sur la conception était la maîtrise de la frappe. Après 3 ans de tests avec différentes valves, nous avons atteint ensemble une précision maximale jusqu'à réussir à fermer une boîte d'allumettes ou à placer un œuf et à entrer en collision avec celui-ci sans le casser.

Le résultat se traduit par une FACILITÉ D'UTILISATION INÉGALÉE. Une personne inexpérimentée peut l'utiliser sans aucun problème. Après quelques heures de pratique, vous le maîtriserez parfaitement, contrairement aux autres marteaux, surtout si l'on parle de marteaux mécaniques, qui nécessitent des années d'expérience pour être utilisés, car si vous ne connaissez pas la machine, cela peut même être dangereux.



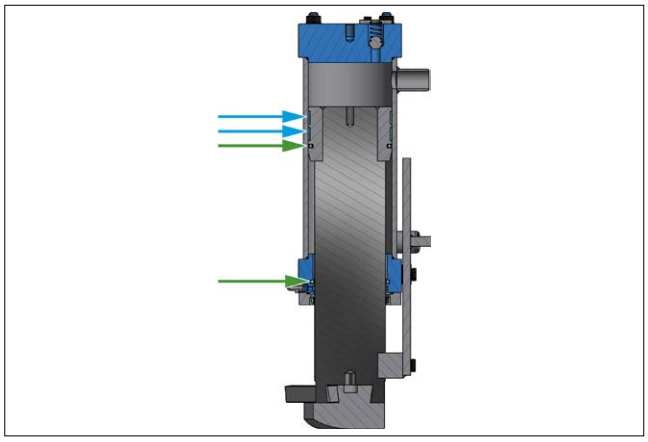
Système de graissage automatique

Un autre élément très important de la machine est le système de graissage. Le système de graissage du marteau PH50 intègre un réservoir complètement transparent, situé à côté du commutateur d'allumage, qui permet de contrôler le niveau d'huile dans tout son réservoir, sans nécessité d'utiliser des voyants inconfortables.



Silencieux à l'admission et à l'échappement

Le bruit de l'impact du marteau en mode travail est très difficile à minimiser et la plupart du temps il est lié à son emplacement à l'intérieur du bâtiment. Ce que nous avons minimisé, c'est le bruit de la machine fonctionnant en mode veille. Deux silencieux, à l'aspiration comme à l'évacuation, réduisent le bruit. Ceci est d'une importance vitale si nous avons des voisins à proximité ou si nous voulons acheter un marteau à placer dans le garage de la maison pour l'utiliser comme passe-temps.

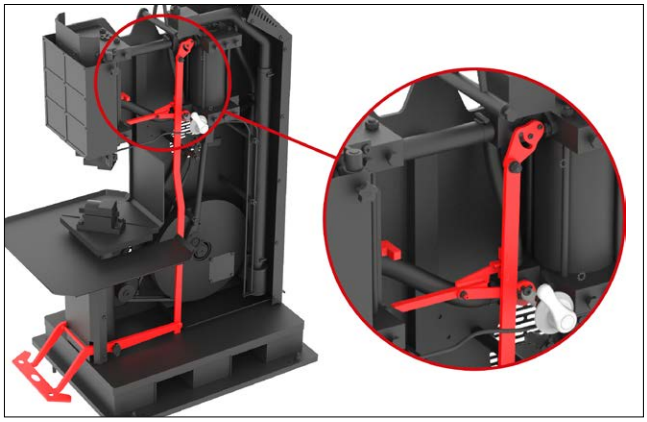


Cylindres rodés conçus avec une technologie à faible friction

Le frottement entre la chemise et le piston est normalement mécanique et s'effectue au moyen de bagues en acier. Cela entraîne un risque de grippe au fil du temps. Les cylindres du marteau PH50 n'entrent jamais en contact physique avec le piston, améliorant ainsi l'efficacité et éliminant l'usure mécanique.

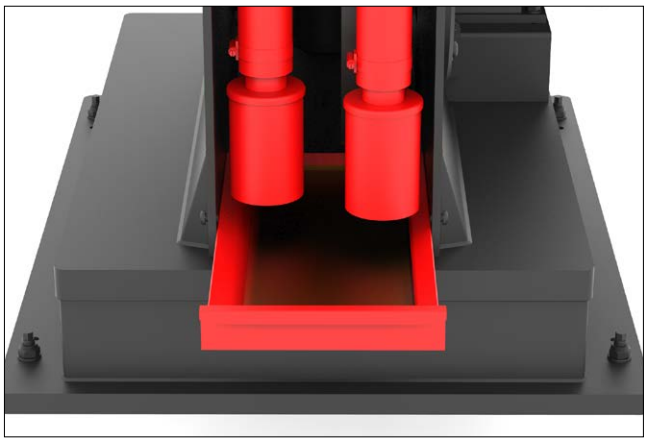
→ *Élément de guidage à faible frottement*

→ *Élément d'étanchéité à faible frottement*



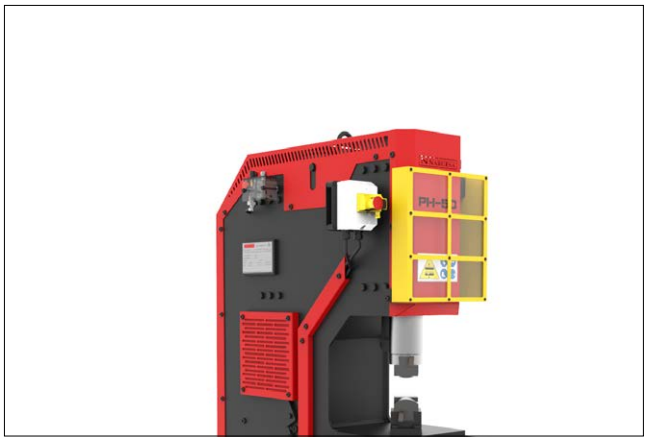
Double sécurité d'arrêt mécanique

La sécurité de l'arrêt mécanique empêche toute activation accidentelle de la tige du marteau. Le piston avant et la pédale sont complètement verrouillés mécaniquement dans une position idéale pour changer les matrices de manière simple et sûre. Contrairement à la plupart des marteaux, pour le PH50, il n'est pas nécessaire de placer un martyr en bois entre l'enclume et la tige pour changer d'outil.



Collecte et filtrage de l'huile de l'air

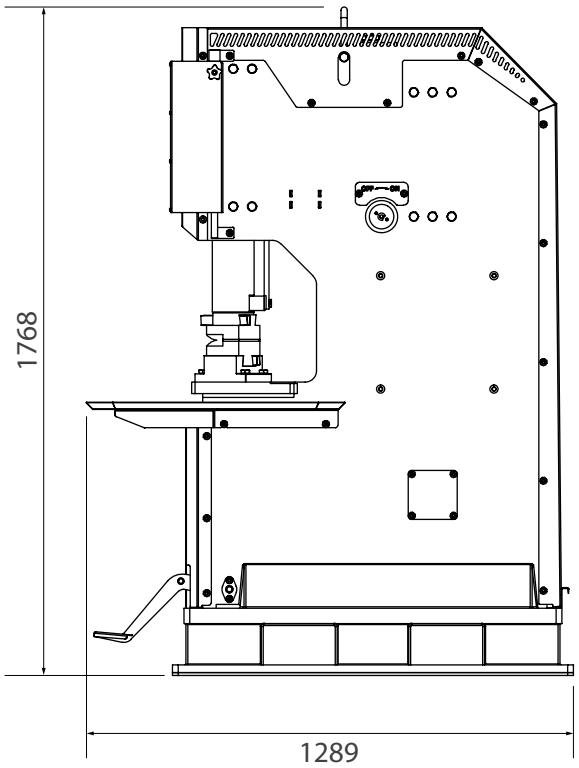
Tous les marteaux pneumatiques expulsent des microgouttelettes d'huile diluées dans l'air et ce mélange polluant devient partie intégrante de l'environnement. Le marteau Nargesa PH50 intègre un réservoir qui récupère ce mélange et sépare les deux composants. D'une part, il expulse l'air vers l'extérieur, et d'autre part, il récupère l'excès d'huile dans un conteneur interne accessible à l'arrière. Ainsi, la contamination de la zone de travail est évitée. REMARQUE : cette huile doit être recyclée selon la réglementation en vigueur dans chaque pays. Prendre soin de l'environnement est l'affaire de tous.

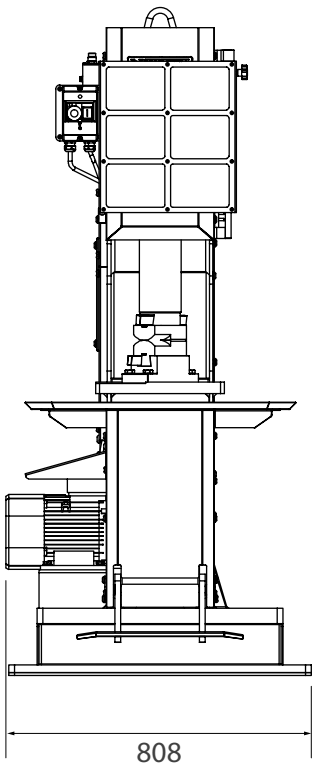


Sécurité et marquage CE

Au cours du processus de développement de chacune de nos machines, NARGESA accorde une importance particulière à la sécurité, tant la sienne que celle de ses opérateurs. Pour cette raison, toutes nos machines s'adaptent aux normes CE pour la fabrication de machines industrielles.

DIMENSIONS EXTÉRIEURES





CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

Code de la taxe à l'importation: 84621990

• La machine est envoyée complètement montée.

• Emballage sur palette en bois et en caisse de carton triple couche apte pour le transport maritime.

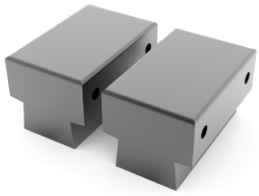
• En option: Emballage complètement en bois traité NIMF15.

PH50

Largeur	950 mm
Profondeur	1430 mm
Hauteur	1920 mm
Volume	2,60 m^3
Poids net	1002 Kg
Poids brut	1088Kg

ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA MACHINE

Matrice plate de série pour Marteau Pilon PH50



REF: 140-14-04-00001

> Tous les marteaux MP Nargesa sont équipés de série d'une matrice standard plate supérieure et d'une autre inférieure.

> Cette matrice est celle permettant le plus fonctions, son utilisation dépend beaucoup de la dextérité de l'ouvrier.

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.

Matrice standard

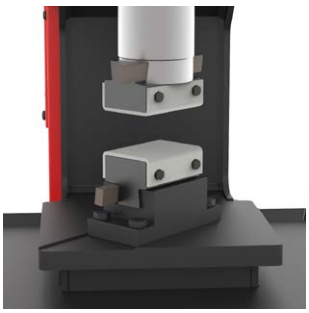
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x78mm

Supports/adaptateurs pour Marteau Pilon PH50

REF: 140-14-04-00002

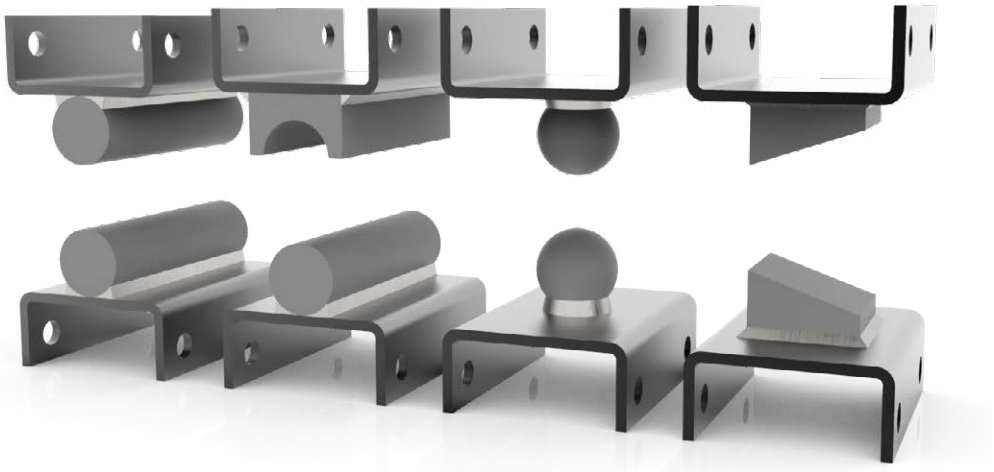
> Nous fournissons deux jeux de supports avec le marteau pilon PH50.
Ces adaptateurs nous permettent de souder ou de boulonner dessus plusieurs types d'éléments, tels que des barres pleines rondes et carrées, des barres plates, des tiges etc… afin de fabriquer nos propres outils.

> Outils en Acier F111.



Accessoires standards

Nº de pièces: 4
Dimensions: 120x89mm

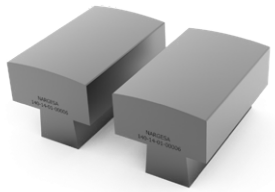


ACCESSOIRES EN OPTION

Outil pour Marteau Pilon 04

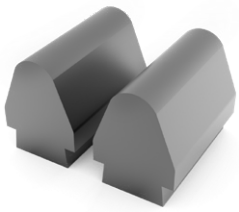
REF: 140-14-01-00004
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 100x60mm

Outil pour Marteau Pilon 06



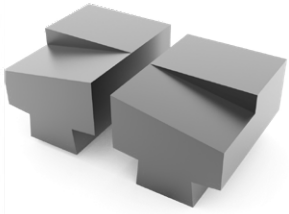
REF: 140-14-01-00006
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 07



REF: 140-14-01-00007
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 08



REF: 140-14-01-00008
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 130x100mm

Outil pour Marteau Pilon 09

REF: 140-14-01-00009
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x60mm

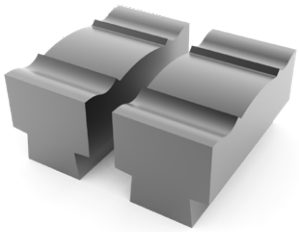
Outil pour Marteau Pilon 10

REF: 140-14-01-00010
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x60mm

Outil pour Marteau Pilon 13

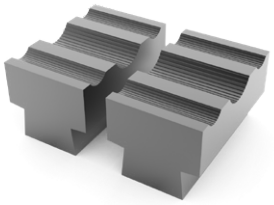
REF: 140-14-01-00013
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x60mm
Capacité: Ø 12mm ⍁ 12mm

Outil pour Marteau Pilon 18



REF: 140-14-01-00018
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 160x80mm

Outil pour Marteau Pilon 19



REF: 140-14-01-00019
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 130x80mm
Capacité: Ø12mm - 16mm - 20mm

Outil pour Marteau Pilon 20

REF: 140-14-01-00020
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x100mm
Capacité: 12x12mm

Outil pour Marteau Pilon 21

REF: 140-14-01-00021
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 120x70mm
Capacité: Ø 14mm

Outil pour Marteau Pilon 22

REF: 140-14-01-00022
> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.
Nº de pièces: 2
Dimensions: 135x60mm

Outil pour Marteau Pilon 23

REF: 140-14-01-00023

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.

Nº de pièces: 2

Dimensions: 70x60mm

Capacité: Ø 16mm

Outil pour Marteau Pilon 24

REF: 140-14-01-00024

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.

Nº de pièces: 2

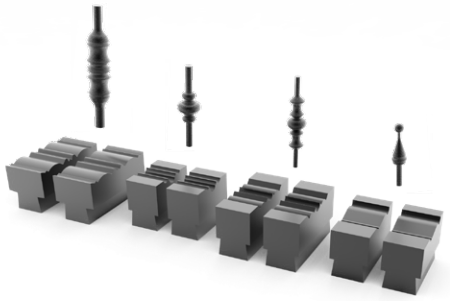
Dimensions: 70x60mm

Capacité: Ø 16mm ⍁ 16mm

Outils spéciaux

> Outils spéciaux personnalisés selon dessin

> Matrices fabriquées et trempées en acier 1.2344 / AFNOR : Z40CDV5 / DIN : X40CrMoV5-1 / UNE : F5318 / AISI : SAE H13 / SKD61 / 45Cr5MoSiV1 pour supporter de grands impacts à grandes températures.



Huile SIL CN-20

REF: 060-BA-00030

> Huile minérale raffinée spéciale pour circuits pneumatiques.

> Conditionnement : 5 L

NOTRE GAMME DE PRODUIT

+info POINÇONNEUSES HYDRAULIQUES

+info CINTREUSE À TUBES SANS SOURIS

+info PRESSES PLIEUSES HORIZONTALES

+info CINTREUSES À GALETS

+info CINTREUSES DE TUBES CNC

+info POSTE À SOUDER LASER

+info CINTREUSES À VOLUTES

+info PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES

+info CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUES

+info FOURS DE FORGE

+info MACHINES À GAUFRER À FROID

+info MACHINES À FORGER À CHAUD

+info BROCHEUSES HYDRAULIQUES

+info MARTEAUX PILON POUR LA FORGE

+info PRESSES HYDRAULIQUES À FORGER

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires

LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.
90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, émail, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085
www.nargesa.com
nargesa@nargesa.com

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations