NARGESA®

CINTREUSE DE TUBES CNC

MC550CNC

Technologie 4.0

NOUVEAU

GARANTIE 3 TROIS ANS

MADE IN SPAIN

CE

AENOR
GESTION RDI
UNE 166002

50 ans
dans la fabrication de machines industrielles

VIDÉO DE FONCTIONNEMENT

Vidéo de fonctionnement de la machine.

DEMANDE DE DEVIS

Veuillez remplir le formulaire suivant. Nous vous répondrons sous 24 heures.
Jours ouvrables.

DEMANDE DE DEVIS PERSONNALISÉ

QUELQUES-UNS DE NOS CLIENTS

L'approbation de nos clients est notre meilleure carte de présentation

Talgo · AIRBUS · NISSAN · TOYOTA · American Chopper · Gestamp · Schneider Electric · Red Beard's Garage · equinor

CERTIFICATS ET ACCRÉDITATIONS

Quelque certificats qui soutiennent nos processus et profitent à nos clients

AENOR
GESTION RDI
UNE 166002

PYME INNOVADORA
Válido hasta el 31 de mayo de 2026
GOBIERNO DE ESPAÑA · MINISTERIO DE CIENCIA E INNOVACIÓN

CONCESSION D'AUTORISATION D'EXPORTATEUR AUTORISÉ
ESEAOR23000312

Entièrement conçue et fabriquée dans nos installations, la nouvelle cintreuse de tubes et de profilés CNC MC550CNC de Nargesa garantit des performances de qualité supérieure et une précision optimale. Conçue pour l'usinage de pièces uniques et en série, elle intègre un système de commande numérique CNC de dernière génération, qui permet de programmer directement les rayons requis pour usiner aisément des pièces en série de formes géométriques précises, avec une répétabilité exceptionnelle.

Cette machine, capable de cintrer des tubes ronds de 76,2 mm ou 80 mm (3 po), est idéale pour les processus industriels ainsi que les projets architecturaux.

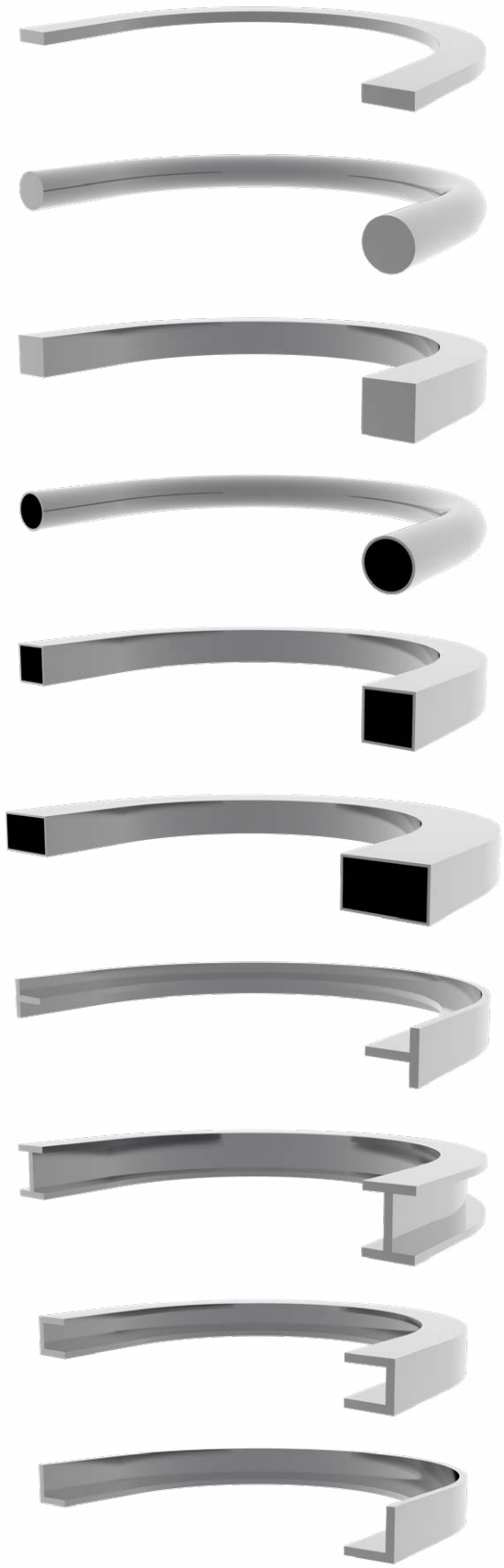
Fabriqué en tôle d'acier soudée et usinée, la cintreuse MC550CNC offre une robustesse et une stabilité exceptionnelles qui la rendent parfaitement adaptée à des utilisations variées, comme la fabrication de brides, de serres, de garde-corps, de pergolas, de poutres circulaires et de structures métalliques pour dômes et tunnels. Elle est également idéale pour la fabrication de mobilier urbain, comme des réverbères, des parkings à vélos, des corsets pour arbres, des bornes et des abris pour les transports en commun.

La possibilité de cintrer des profilés et des tubes de dimensions variées, combinée à sa technologie de pointe et à sa connectivité complète, en font l'outil parfait pour l'industrie 4.0, que ce soit pour un usage interne ou pour offrir des services de cintrage à des clients externes.

Tous les produits Nargesa satisfont aux normes CE en matière de fabrication des machines industrielles.

Tous nos produits sont fabriqués dans nos installations en Espagne. Les composants hydrauliques et électroniques sont complètement standards et des meilleures marques de premier ordre européen, avec service technique dans le monde entier: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato etc...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



> **Sistema Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.**

> **Facilité d'utilisation :** le nouveau système de commande CNC permet à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expérience, de fabriquer des pièces complexes avec différents rayons.

> **Bibliothèque** pour choisir les profilés, rayons et galets nécessaires.

> **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.

> **Usinage entièrement automatique**, en pressant simplement un bouton-poussoir.

> **Encodeur haute résolution**, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.

> **Capacité de cintrage** maximale pour tubes ronds jusqu'à 76,2 mm ou 80 mm (3 po).

> **9 galets standard inclus**, conçus pour les tubes carrés, rectangulaires, les profilés pleins, UPN, IPN, en T, ainsi que pour les angles, platines et divers autres matériaux. Des galets pour tubes et tuyaux ronds sont également disponibles.

> **Diamètre extérieur des galets :** 170 mm (6,7 po).

> **Spécifications des axes :** fabriqués en acier F154, trempés et rectifiés.

> **Diamètre :** 50 mm (2 po).

> **Longueur utile :** 90 mm (3,5 po).

> **3 galets-tracteurs**, assurant une traction maximale et évitant les marques de traînée sur la surface du matériau des pièces finies.

> **Transmission fiable** au moyen de pignons plats trempés, évitant l'utilisation de chaînes et de composants fragiles.

> **Actionnement électrohydraulique et réglage électronique** indépendant des galets inférieurs, permettant d'optimiser l'utilisation du matériau et de réaliser des rayons plus petits, tout en garantissant des résultats parfaits pour tous les types d'usinage.

> **Vitesse des galets réglable :** de 3 à 8 tr/min, pour s'adapter aux multiples matériaux et dimensions des tubes et profilés.

> **Moteur principal :** 1,5 kW/2 CV.

> **Moteur groupe hydraulique :** 0,75 kW/1 CV.

> **Panneau de commande CNC ESA S625**, avec interface graphique tactile.

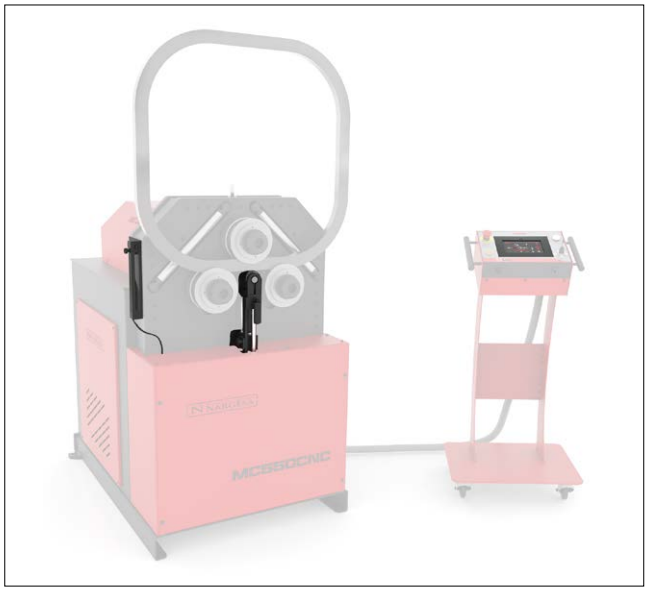
> **Tension électrique :** 220 V, monophasée.

QUE FAUT-IL SAVOIR AVANT DE FAIRE L'ACHAT D'UNE CINTREUSE CNC DE TUBES ET PROFILÉS

Système intelligent prédictif et de l'interpolation des axes

Le nouveau système CNC est capable d'estimer automatiquement tous les rayons nécessaires, minimisant ainsi le gaspillage de matériau, tout en assurant des résultats parfaits pour l'usinage de pièces géométriques complexes en quelques minutes, et en optimisant la production de pièces en série.

Interpolation des axes pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.



Composants de la CNC

Encodeur haute résolution: Contrôle de positionnement absolu : grâce à un encodeur haute résolution, avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature, canaux A + B, 5 Vcc, connecteur DB9.

Logiciel de cintrage CNC : estimation automatique des rayons requis, interpolation des axes, paramétrage du sens de cintrage, transitions douces, mode étape par étape ou numérique.

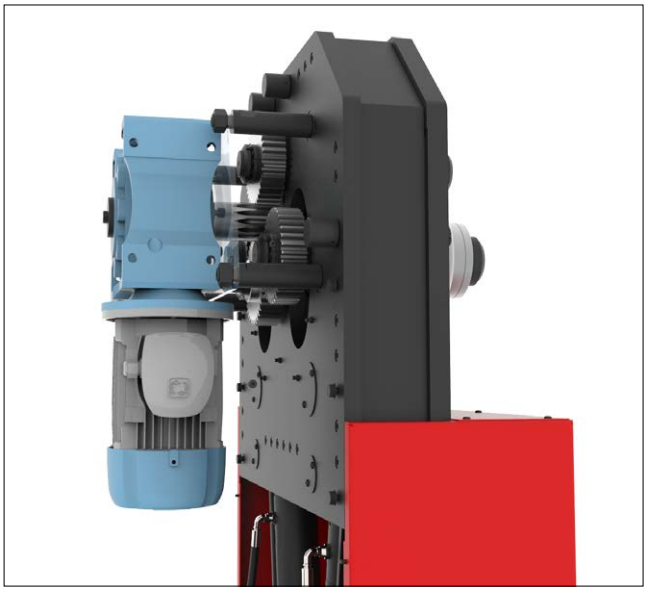
Photocellule : réfléchissement direct longue portée (300 mm), PNP avec sortie NO, connecteur M12.

Industrie 4.0

Nargesa introduit la quatrième révolution industrielle en dotant ses machines d'une connectivité complète pour un service après-vente d'exception. Mises à jour automatiques gratuites, assistance technique professionnelle à distance, diagnostics en temps réel et notifications automatiques de maintenance préventive, optimisant les performances de la machine et anticipant les éventuels problèmes.

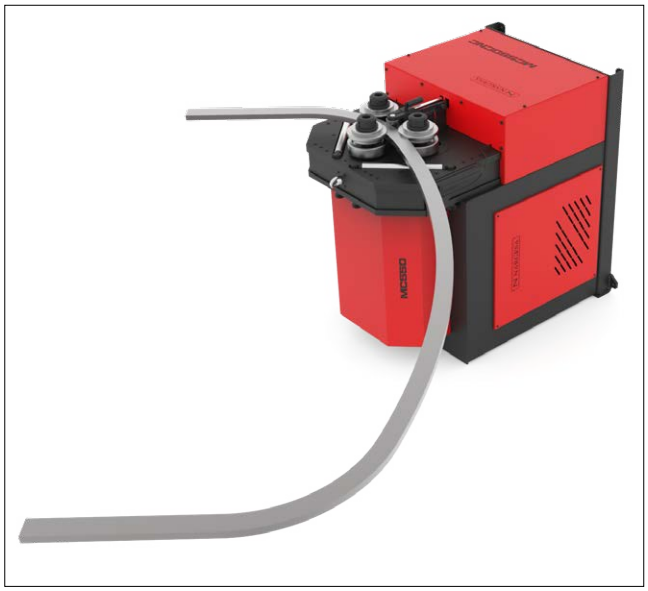
Fonction « EcoMode »

Réduit automatiquement les coûts énergétiques en éteignant les composants électriques énergivores lors des périodes d'inactivité. Cette fonction contribue non seulement à réduire la consommation énergétique, mais reflète également le ferme engagement de Nargesa en faveur de la protection de l'environnement et de la préservation de notre planète.



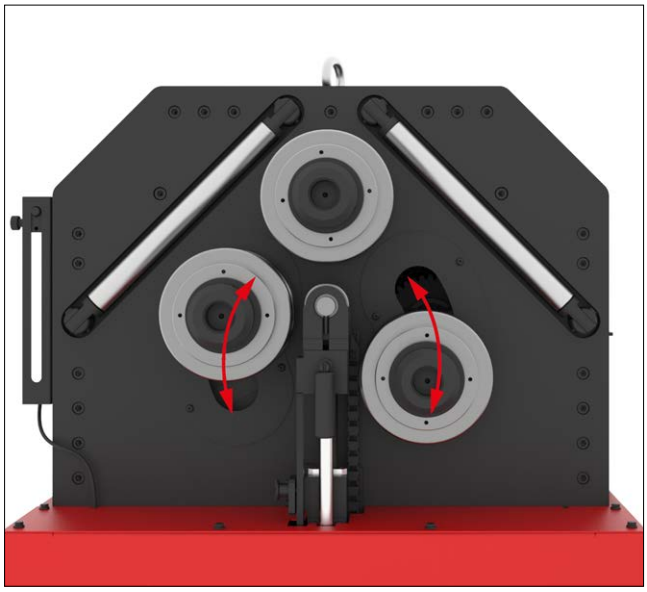
Robustesse et puissance

Fabriquée pour satisfaire aux conditions de production les plus exigeantes, la nouvelle cintreuse de tubes MC550CNC de Nargesa, capable de cintrer des tubes de 80 mm (3 po), peut fonctionner en continu pendant 24 heures sans aucune difficulté. Sa structure en tôle d'acier thermiquement traitée lui confère sa robustesse et une résistance optimale à l'usure. Sa puissance lui est fournie par un réducteur haute performance qui assure le mouvement des axes à l'aide de pignons plats en acier trempé par induction, éliminant ainsi les points de faiblesse.



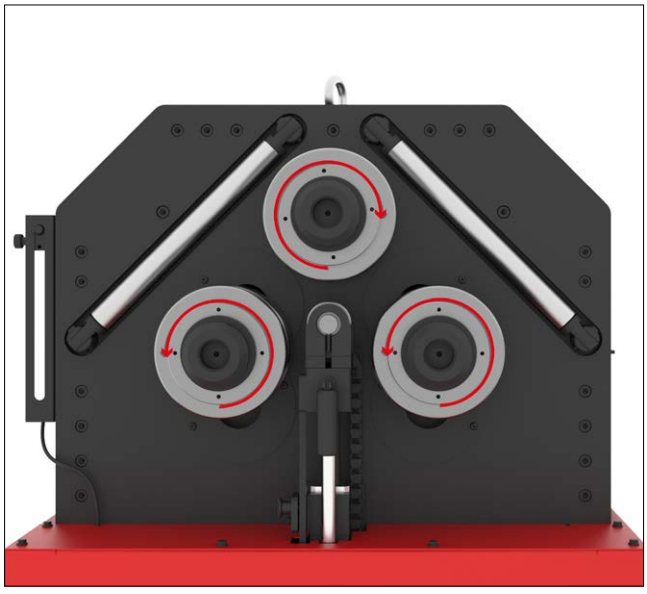
Usinage en position verticale et horizontale

La nouvelle cintreuse à 3 galets MC550CNC de Nargesa offre une polyvalence exceptionnelle, la rendant idéale pour l'usinage de petites pièces ainsi que de celles à très grands rayons. L'usinage en position verticale permet de facilement usiner des pièces avec des rayons de 750 mm ou inférieurs avec la cintreuse. Tandis que pour des rayons plus grands, la cintreuse offre la possibilité de travailler en position horizontale, garantissant ainsi un bon appui et évitant que le poids du matériau n'affecte la pièce finale. En outre, cette position d'usinage convient parfaitement dans les installations où il existe des contraintes de hauteur.



Position asymétrique des galets et contrôle électronique

Contrairement aux cintreuses pyramidales, la cintreuse asymétrique MC550CNC de Nargesa permet un déplacement indépendant des deux axes inférieurs. Cela permet de modifier les entraxes pour maximiser l'utilisation du matériau et réaliser des courbures très poussées. De plus, la configuration asymétrique permet de rapprocher les galets presque au maximum, et donc, de créer des rayons de courbure beaucoup plus petits que ceux réalisables avec une cintreuse pyramidale.



3 galets-tracteurs

Ils contribuent non seulement à accélérer l'usinage et à garantir un entraînement optimal du matériau, en particulier pour le cintrage de tubes rectangulaires, carrés ou ronds, mais également à éviter d'endommager la pièce finale, contrairement aux cintreuses à 2 galets-tracteurs qui, pour assurer une bonne traction, nécessitent des galets crantés.

Facilement transportable sur le site de travail

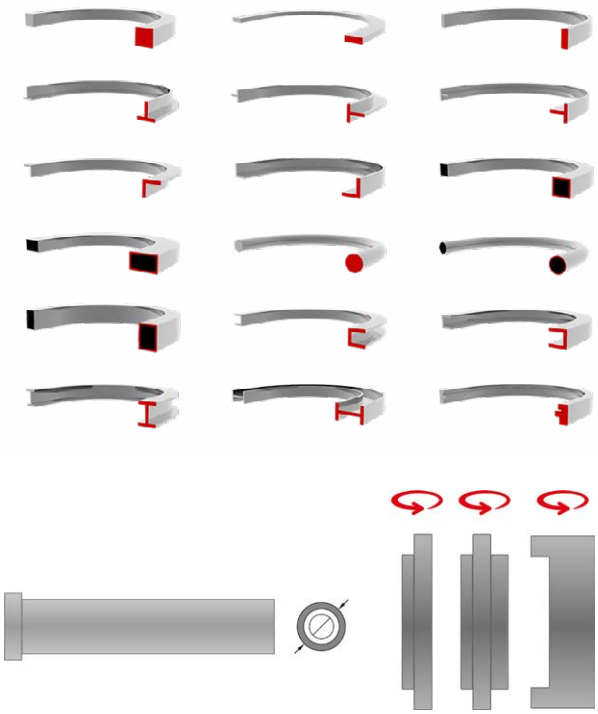
Grâce à son orifice supérieur pour un levage par grue et à son socle de base inférieure pour transpalette, la machine peut être transportée sans difficulté logistique pour usiner les pièces directement sur site, offrant ainsi un meilleur service à la clientèle et évitant des allers-retours continus entre le site de travail et l'atelier. De plus, sa connexion électrique monophasée assure une puissance de cintrage optimale, quel que soit l'endroit, en utilisant une prise de courant standard.

Vitesse de cintrage réglable

Cette fonction, intégrée de série sur la cintreuse de tubes CNC MC550CNC de Nargesa, permet, contrairement à d'autres marques, d'ajuster la vitesse à tout moment aux propriétés du matériau, optimisant ainsi la production sans compromettre la qualité des pièces finales, et ce, que ce soit pour usiner des pièces uniques rapidement ou produire des pièces en série avec une répétabilité exceptionnelle.

La cintreuse de tubes CNC MC550CNC de Nargesa est spécialement conçue pour permettre à tous les opérateurs, quel que soit leur niveau d'expériences, d'usiner facilement tous types de pièces de formes géométriques complexes.

Trouver un professionnel du cintrage expérimenté peut souvent être un défi, ou même impossible. Pour pallier cette difficulté, l'utilisation des nouvelles technologies dans le domaine du cintrage apparaît comme l'unique solution. À ce titre, la cintreuse à trois galets MC550CNC est largement reconnue par de nombreuses entités gouvernementales, établissements de formation, clients et fabricants comme la meilleure solution de cintrage sur axe de 50 mm, en raison de sa technologie avancée et de son excellent rapport qualité-prix.



Le panneau de commande du MC550CNC, contrairement aux autres, ce dernier est conçu pour simplifier les processus de cintrage à tel point qu'il n'est pas nécessaire d'être un professionnel pour réaliser un cintrage rapide et précis. En outre, il contribue à augmenter la productivité et la répétabilité en permettant, si nécessaire, de réaliser le même usinage ultérieurement ou un cintrage très similaire.

Pour ce faire, il dispose d'une bibliothèque complète de profilés et d'une vaste base de données éditable de rayons prédéfinis.

Outre tout ce qui précède, il intègre de surcroît un outil qui permet de positionner graphiquement les galets sur l'écran, un avantage qui vient s'ajouter aux nombreux autres offerts par le nouveau pupitre/logiciel de commande et de gestion à écran tactile de la cintreuse MC550CNC.

Il a fallu de nombreux mois d'essai, de tests, de programmation et de débogage pour créer « l'assistant » parfait pour les générations actuelles et futures d'opérateurs.

Indication visuelle de la position des galets

La cintreuse dispose d'un indicateur visuel de la position des galets sur chaque axe, ce qui permet de visualiser graphiquement les galets positionnés, leur orientation et l'ordre suivi pour usiner une pièce donnée. L'objectif final est d'offrir un niveau de répétabilité exceptionnelle de production et, par la même, de gagner du temps et éviter les erreurs susceptibles de survenir lors de la création de programmes, étant donné qu'il permet de connaître la disposition des galets, et ce même des mois après les avoir créés.

Bibliothèque de profilés

La cintreuse dispose d'une vaste bibliothèque où figurent tous les profilés pouvant être cintrés avec notre machine. De même, il est possible d'établir leurs dimensions et épaisseurs pour, le cas échéant, connaître, lors de productions ultérieures, le type de matériau utilisé.

Liste de rayons prédéfinis

Dans un souci de permettre à nos clients de réaliser un maximum d'économies, la machine permet d'usiner une barre d'essai sur la base du travail final à réaliser. Le cintrage de la barre d'essai permet d'enregistrer dans la base de données de la cintreuse le rapport exact entre la position réelle des galets et le rayon obtenu. Cela permet à l'opérateur de savoir à l'avance où positionner les galets pour réaliser les rayons connus ou d'extrapoler ces données pour réaliser de nouveaux rayons à partir de positions déjà connues. De plus, la possibilité d'introduire de nouvelles valeurs lors de chaque nouvel usinage permettra rapidement à l'opérateur de réaliser n'importe quel rayon sans barres d'essai ni erreurs. En d'autres termes, gagner un temps précieux et économiser le matériau.

CARACTÉRISTIQUES DU LOGICIEL ESA S625

Le panneau de commande CNC ESA S625, intégré de série à la cintreuse de tubes CNC MC550CNC de Nargesa, offre une connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0 et est équipé d'un écran tactile couleur de 7", combinant puissance de traitement et interface graphique conviviale. **Les modes de programmation étape par étape et numérique permettent d'usiner rapidement et facilement des pièces uniques ou en série à partir du concept de base : il suffit de définir le type de tube ou de profilé, les dimensions, le matériau et la position des galets sur les axes, puis de demander au logiciel de commande les rayons souhaités. Après cela, une simple pression sur un bouton-poussoir suffit pour obtenir des résultats parfaits.**

Telles sont certaines des prestations les plus importantes de ce panneau/logiciel de commande.

> Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement les rayons souhaités.
> Possibilité de stocker plus de 10 000 programmes en mode étape par étape et numérique.
> Contrôle de l'interpolation des axes avec réglage indépendant de la vitesse, garantissant des transitions douces et des pièces finales impeccables, sans aucune marque.
> Programmation des unités de mesure en millimètres ou en pouces.
> Base de données des galets disponibles, avec possibilité d'en ajouter des nouveaux ou d'éditer ceux existants.
> Base de données des profilés, tubes et matériaux disponibles, avec possibilité d'en ajouter des nouveaux ou d'éditer ceux existants.
> Interface multilingue personnalisable dans plus de 20 langues.
> Vitesse de cintrage réglable de 3 à 8 tr/min, garantissant des résultats impeccables.
> Mode de fonctionnement manuel ou automatique.
> Connectivité complète pour répondre aux exigences de l'industrie 4.0, permettant un accès à des conseils et une assistance technique à distance, partout dans le monde.
> Joystick à 4 directions pour contrôler les mouvements de rotation et de positionnement en mode manuel et de la programmation étape par étape.
> Programmation numérique permettant d'accélérer la création de la première pièce.
> Bouton-poussoir avec voyant lumineux pour production en série.
> Diagnostic d'état et des alarmes sur l'écran.
> Gestion des notifications de maintenance préventive en temps réel.
> Résolution graphique de l'écran 800 x 480 pixels.
> Disque de stockage SSD de 128 Mo.
> 2 entrées analogiques avec convertisseur analogique/numérique (CAN) 12 bits.
> 16 entrées numériques (24 Vcc).
> 16 sorties numériques (24 Vcc, 0,7 A maxi), protégées contre les surcharges et les courts-circuits.
> Jusqu'à 3 entrées d'encodeur différentiel avec interface TTL et option d'alimentation externe.
> 1 port série RS232 avec connecteur standard DB9. 1 port CAN avec connecteur standard DB9. 1 port USB.
> Tension d'alimentation 24 Vcc.

CAPACITÉ DE CINTRAGE

Les mesures du tableau suivant sont fournies à titre d'indication, elles dépendent directement de la dureté et de la qualité du tube ou du profilé.

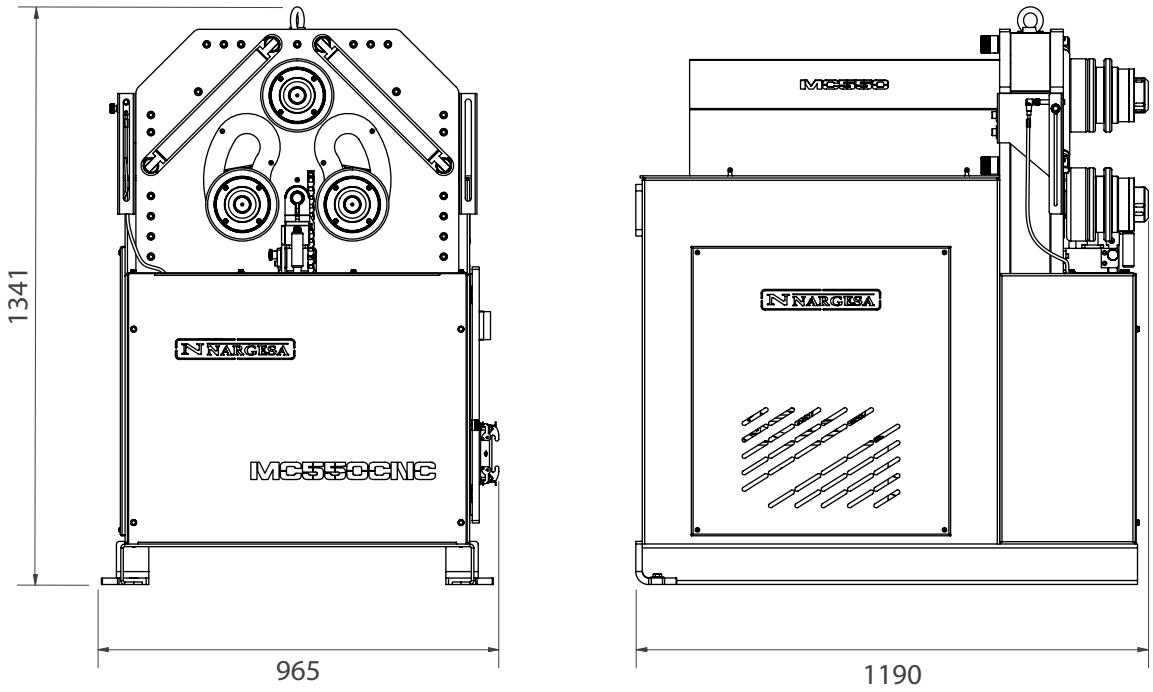
	MC150B		MC200		MC400		MC200H	
Profilé	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini	Dim.	Rayon mini
	50x10	300	50x10	300	50x10	250	60x10	200
	60x20	200	80x20	150	80x20	150	80x20	150
	25x25	200	30x30	200	30x30	150	30x30	150
	50x50x3 40x40x3	700 350	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	600 300	50x50x3 40x40x3	450 300
	40	200	40	200	40	150	40	200
	40	250	40	250	40	200	40	250
	40	300	40	300	40	250	40	250
	50	200	60	300	60	225	60	225
	50	250	60	300	60	225	60	225
	40	500	40	420	40	200	40	300
	25	180	30	150	30	150	30	150
	50,8x3* =2"x3* 40x2*	600 600 300	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	500 500 250	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200	63,5x3* =2" 1/2x3* 40x2*	450 450 200

* *Galets en option*

	MC550 · MC550CNC		MC650 · MC650CNC	
Profilé	Dimensions	Rayon minimal	Dimensions	Rayon minimal
	60x15 60x8 50x15 50x10 40x8 30x5 25x5	400 200 350 175 150 110 105	100x15 80x20 60x15 50x15 20x10 ●	1250 450 300 155 140
	100x20 80x20 80x15	250 200 180	120x20 100x25 80x20	250 350 200
	35x35 30x30 25x25 20x20 15x15	400 200 175 150 150	45x45 40x40 25x25 ● 20x20 ●	300 280 200 150
	60x60x3 50x50x3 35x35x3	800 600 200	70x70x4 60x60x3 40x40x3	750 750 300
	70x30x3 60x30x3 50x30x3	500 400 250	80x40x3 60x30x3 50x30x3	500 300 250
	60x60x7 50x50x6 40x40x5	300 250 200	80* 70 60 40	500 400 200 150
	60x60x7 50x50x6 40x40x5	500 400 300	80* 60 40	500 400 150
	60x60x7 50x50x6 40x40x5	350 300 250	60x8 40x6	450 250
	40x20x5 60x30x6 80x45x6	160 200 400	120* 100* 80	600 600 350
	80x45x6 60x30x6 40x20x5	600 250 200	120* 100* 80	700 700 400
	50x5 40x5	550 400	70x7 60x5 50x5 40x4	600 400 300 250
	50x5* 40x4*	750 500	50x5* 40x4*	750 500
	40 35 30 20	300 250 200 130	50 40 25	300 200 175
	76,2x3* (3"x3) 40x2 20x2	500 180 100	101,6x3,5* (=4"x3) 100x3* 88,9x4* (=3"SCH) 35x2* 20x1,5*	500 500 700 120 115

* *Galets en option* ● *Consulter le fabricant*

DIMENSIONS EXTÉRIEURES



CARACTÉRISTIQUES DE L'EMBALLAGE

- Code de la taxe à l'importation : 84622900
- Bâti inférieur placé sur palette pour pouvoir transporter la machine sur le lieu de travail ou l'entreposer.
- La machine est expédiée entièrement assemblée.
- Palette en fer, et caisse en carton, triple couche, conçue pour le transport maritime.
- En option : emballage en bois NIMF15

MC550CNC

Largeur	1380 mm
Profondeur	1070 mm
Hauteur	2090 mm
Volume	3,08 m^3
Poids Net	883 Kg.
Poids Brut	925 Kg.

ACCESSOIRES FOURNIS AVEC LA MACHINE

Galets série MC550

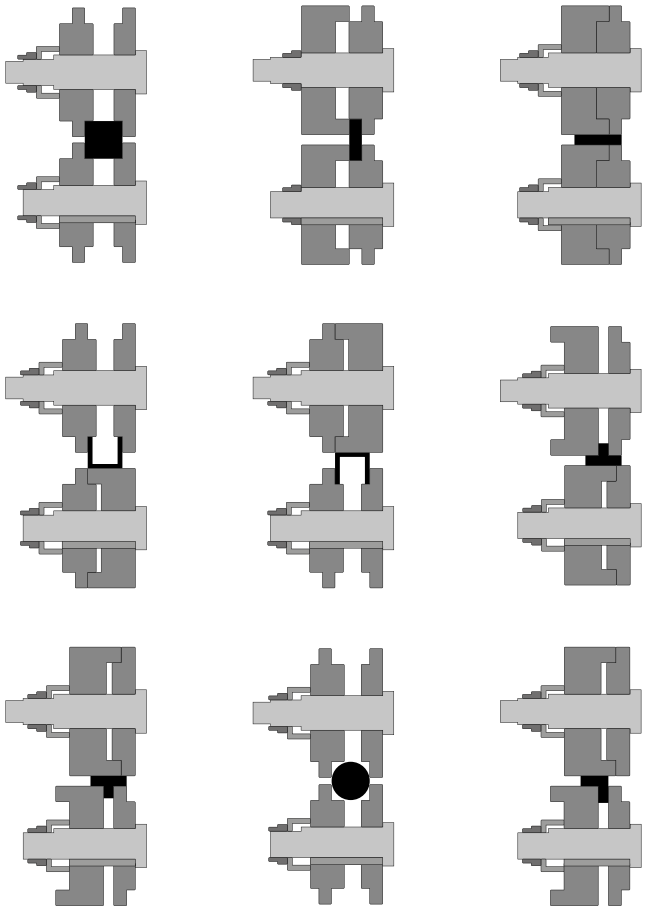
Équipée de 9 galets, avec lesquels on peut réaliser toutes sortes de profilés.

Tube carré, rectangulaire, massif carré, rond et rectangulaire, profilé U, profilé T, cornière, platine plate, sur chant...

Galets ajustables à la mesure du tube ou profilé, ce qui nous permet de réaliser des courbes de différentes dimensions de tube ou de profilé.

Galets en acier F155 trempés et rectifiés.

Assemblage des rouleaux. PDF



Jauge de rayon numérique de haute precision

REF: 140-MED08-00001

La **jauge de rayon numérique de haute précision** permet à l'utilisateur d'avoir une lecture directe et immédiate du rayon intérieur et extérieur dans une plage de 55 à 11,250 millimètres ou de 2 "à 443" pouces.

Mesure les rayons dans des objets sphériques tels que des tubes, des profils et des tuyaux d'une manière rapide et précise.

C'est vraiment rapide et facile à utiliser! Il indique le rayon intérieur ou extérieur de la pièce que nous plions sans la retirer de la machine et ***sans avoir besoin de dessiner et couper au préalable un plan gabarit de guidage.***

> **Le confort:** Pas besoin de préparer et de découper un gabarit pour connaître le rayon d'un pli, il n'est pas non plus nécessaire de retirer la pièce de la machine pour la mesurer. La jauge de rayon numérique rend le travail plus rapide et plus facile.

> **Facile à utiliser:** Son utilisation est simple et le process de mesure est très rapide. Il suffit de placer la jauge de rayon numérique sur la partie interne ou externe de la courbe et elle affichera automatiquement la valeur.

> **Multi-matériaux:** Cet outil convient à tout type de matériaux solides comme l'acier, le bois ou les formes en plastique.

> **Haute précision:** Sa tolérance d'erreur sur le rayon est de 0,01 mm. La précision dépendra de la qualité de surface du matériau à mesurer.

> **Champ d'application:** Cette jauge de rayon numérique est fournie avec trois compteurs d'arc de haute précision différents. L'utilisation de l'un ou l'autre arc mètre offre une plage de mesure oscillant de 55 à 11,250 millimètres et de 2 "à 443" pouces.

> **Écran numérique LCD:** Lecture confortable de toutes les données et faible consommation d'énergie.

> **Maniable:** Il est petit et léger, on peut facilement l'utiliser pour différentes mesures. Il est confortable, fiable et durable.

> **Le stockage:** Nous le livrons dans une mallette en acier inoxydable, avec une protection intérieure en mousse pour le garder en sécurité et protéger le Archimètre digital lorsqu'il n'est pas utilisé. Il est confortable à transporter et résistant aux chocs.

> **Deux unités de mesure:** Nous pouvons sélectionner des millimètres ou des pouces simplement en appuyant sur un bouton.

> **Parfait pour les larges rayons:** Contrairement à d'autres fabricants, le compteur d'arc de haute précision Nargesa peut mesurer un rayon jusqu'à 12 m avec une précision maximale. Pour des rayons plus grands, veuillez consulter le fabricant.

> **Idéal pour les petits rayons:** La grande longueur du capteur tactile permet son utilisation même lorsque le rayon intérieur à mesurer est très petit.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

> Portée de mesure : De 55 à 11.250 millimètres ou de 2 "à 443" pouces.

> Tolérance d'erreur sur le capteur tactile : $\Delta L = 0,02$ mm

> Tolérance d'erreur sur le rayon : $\Delta R = (0,01 * R)$ mm

> Alimentation : pile au lithium 3V CR2032

> Température de fonctionnement : $0 \pm 40^{o}C$

> Températures de stockage et de transport : $-20^{o}C$ - $60^{o}C$

> Humidité relative: = 80%

Arcs de mesure fournis avec la jauge de rayon numérique

Arc de mesure de 100

L'Arc de mesure de 100mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 55mm ou 2"
Rayon Maximum: 625mm ou 25"

Arc de mesure de 200

L'Arc de mesure de 200mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 125mm ou 5"
Rayon Maximum: 2.500mm ou 99"

Arc de mesure de 300

L'Arc de mesure de 300mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 475mm ou 18"
Rayon Maximum: 11.250mm ou 443"

OPTIONNEL · Arc de mesure de 400

L'Arc de mesure de 400mm est fourni avec la jauge de rayon numérique. Cet arc se fixe à la jauge pour mesurer des rayons internes ou externes, entre les plages suivantes:

Rayon minimum: 1.150mm ou 45"
Rayon Maximum: 20.000mm ou 787"

Galets en acier traité

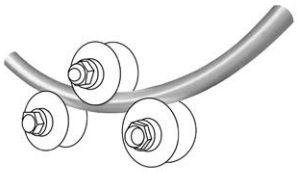
Rouleaux en acier F155 et traité à 62 Rc.
Convient pour tous les types de cintrage de tubes ronds ou en acier inoxydable.
Toujours nettoyer soigneusement les galets avant d'utiliser le tube acier inoxydable pour éviter la contamination.
Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.

Pour tube en mm		
Référence	**Dimensions**	**Poids**
140-08-13-RHT0001	(25 + 30)	40,04 Kg.
140-08-13-RHT0002	(20 + 35)	39,65 Kg.
140-08-13-RHT0003	40	39,93 Kg.
140-08-13-RHT0004	50	36,24 Kg.
140-08-13-RHT0005	60	31,92 Kg.
140-08-13-RHT0006	70	28,57 Kg.
140-08-13-RHT0007	80	23,22 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RHISOT0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	43,53 Kg.
140-08-13-RHISOT0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	38,57 Kg.
140-08-13-RHISOT0003	1" 1/4 = 42,4 mm	39,11 Kg.
140-08-13-RHISOT0004	1" 1/2 = 48,3 mm	36,91 Kg.
140-08-13-RHISOT0005	2" = 60,3 mm	31,77 Kg.
140-08-13-RHISOT0006	2" 1/2 = 73 mm	27,01 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-13-RHWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	41,67 Kg.
140-08-13-RHWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	42,35 Kg.
140-08-13-RHWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	40,56 Kg.
140-08-13-RHWT0004	2" = 50,8 mm	35,92 Kg.
140-08-13-RHWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	30,28 Kg.
140-08-13-RHWT0006	3" = 76,2 mm	25,31 Kg.

Galets de Sustarin

Galets fabriqués en Sustarin pour cintrer des tubes ronds en acier inoxydable, aluminium et matériaux délicats d'épaisseur inférieure à 2.5mm.

Les galets de Sustarin n'abîment pas et ne salissent pas le tube.
Lorsque les mesures du tube sont petites, deux mesures sont ajoutées sur le même rouleau.



Pour tube en mm		
Référence	**Dimensions**	**Poids**
140-08-13-RI0001	(25 + 30)	7,24 Kg.
140-08-13-RI0002	(20 + 35)	7,17 Kg.
140-08-13-RI0003	40	7,22 Kg.
140-08-13-RI0004	50	6,55 Kg.
140-08-13-RI0005	60	5,77 Kg.
140-08-13-RI0006	70	5,17 Kg.
140-08-13-RI0007	80	4,20 Kg.
Pour tube Schedule		
140-08-13-RIISO0001	(3/8" + 1/2") = (17,2 + 21,3 mm)	7,87 Kg.
140-08-13-RIISO0002	(1" + 3/4") = (33,7 + 26,9 mm)	6,98 Kg.
140-08-13-RIISO0003	1" 1/4 = 42,4 mm	7,07 Kg.
140-08-13-RIISO0004	1" 1/2 = 48,3 mm	6,68 Kg.
140-08-13-RIISO0005	2" = 60,3 mm	5,75 Kg.
140-08-13-RIISO0006	2" 1/2 = 73 mm	4,89 Kg.
Pour tube en pouces		
140-08-13-RIWT0001	(1/2"+1"1/4) = (12,70 + 31,75 mm)	7,54 Kg.
140-08-13-RIWT0002	(1"+3/4") = (25,40 + 19,05 mm)	7,66 Kg.
140-08-13-RIWT0003	1"1/2 = 38,1 mm	7,33 Kg.
140-08-13-RIWT0004	2" = 50,8 mm	6,50 Kg.
140-08-13-RIWT0005	2"1/2 = 63,5 mm	5,47 Kg.
140-08-13-RIWT0006	3" = 76,2 mm	4,58 Kg.

NOTRE GAMME DE CINTREUSES

+info

MC150B

> **Traction à deux rouleaux.**
> **Diamètre des axes:** 40 mm.
> **Longueur utile des axes:** 74 mm.
> **Distance entre les centres des axes inférieurs:** 230 mm.
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 2" pouces ou 50 mm.

+info

MC200

> **Traction à deux rouleaux.**
> **Diamètre des axes:** 40 mm.
> **Longueur utile des axes:** 74 mm.
> **Distance entre les centres des axes inférieurs:** 286 mm.
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.

+info

MC400

> **Traction à trois galets.**
> **Diamètre des axes:** 40 mm.
> **Longueur utile des axes:** 80 mm.
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 2" 1/2 pouces ou 63.5 mm.
> Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

+info

MC200H

> **Traction à deux rouleaux.**
> **Diamètre des axes:** 40 mm.
> **Longueur utile des axes:** 74 mm.
> **Distance entre les centres des axes inférieurs:** 286 mm
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 2" 1/2 pouces ou 70 mm.

+info

MC550

> **Traction à trois galets.**
> **Diamètre des axes:** 50 mm.
> **Longueur utile des axes:** 90 mm.
> **Cap. max. de cintrage sur tubes ronds:** 3" pouces (76,2 mm) ou 80mm
> Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

+info

MC650

> **Traction à trois galets.**
> **Diamètre des axes:** Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
> **Longueur utile des axes:** 130 mm.
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 4" pouces ou 101,6 mm.
> Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.

CINTREUSE CNC

MC550CNC

> **Traction à trois galets.**
> **Diamètre des axes:** 50 mm.
> **Longueur utile des axes:** 90 mm.
> **Cap. max. de cintrage sur tubes ronds:** 3" pouces (76,2 mm) ou 80mm
> Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.
> **Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.**
> **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
> **Encodeur haute résolution,** avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.

MC650CNC

> **Traction à trois galets.**
> **Diamètre des axes:** Inferiores 65 mm / Superior 80 mm.
> **Longueur utile des axes:** 130 mm.
> **Capacité max. de cintrage sur tubes ronds:** 4" pouces ou 101,6 mm.
> Régulation de flexion indépendante des rouleaux inférieurs.
> **Système intelligent prédictif permettant d'obtenir automatiquement le rayon souhaité.**
> **Contrôle de la vitesse et de l'interpolation des axes** pour garantir des résultats parfaits et des transitions douces entre les sections.
> **Encodeur haute résolution,** avec 4 096 impulsions et un décodeur de quadrature pour un contrôle précis de la position en permanence.

NOTRE GAMME DE PRODUIT

+info POINÇONNEUSES HYDRAULIQUES

+info CINTREUSE À TUBES SANS SOURIS

+info PRESSES PLIEUSES HORIZONTALES

+info CINTREUSES À GALETS

+info CINTREUSES DE TUBES CNC

+info POSTE À SOUDER LASER

+info CINTREUSES À VOLUTES

+info PRESSES PLIEUSES HYDRAULIQUES

+info CISAILLES GUILLOTINES HYDRAULIQUES

+info FOURS DE FORGE

+info MACHINES À GAUFRER À FROID

+info MACHINES À FORGER À CHAUD

+info BROCHEUSES HYDRAULIQUES

+info MARTEAUX PILON POUR LA FORGE

+info PRESSES HYDRAULIQUES À FORGER

GARANTIE

La garantie des machines Nargesa est de 3 ans pour autant que le client s'enregistre dans notre page web. S'il ne le fait pas, la garantie est de 1 an seulement. La garantie de la machine couvre pendant trois ans tout défaut de fabrication (pas ceux de mauvaise utilisation) que pourraient présenter les composants de la machine. La main-d'œuvre et les déplacements pour procéder à son éventuel remplacement n'entrent pas dans cette garantie.

Entreprises partenaires

LIVRAISON MONDIALE

Du moment que le client contracte ce service, Nargesa prend en charge le transport jusqu'à la destination finale de la machine. Il y a aussi la possibilité que le client contracte lui-même le transport avec sa propre agence de confiance.

SERVICE TECHNIQUE

Tous nos clients ont accès à notre support technique de forme rapide et efficace.
90% des problèmes se règlent dans les 24 heures par téléphone, émail, skype ou vidéoconférence.

Suivez-nous

PRADA NARGESA, S.L.
Ctra. De Garrigàs a Sant Miquel s/n
17476 Palau de Santa Eulalia (Girona) Spain
Tel. +34 972 568 085
www.nargesa.com
nargesa@nargesa.com

L'information détaillée dans cette brochure peut souffrir variations