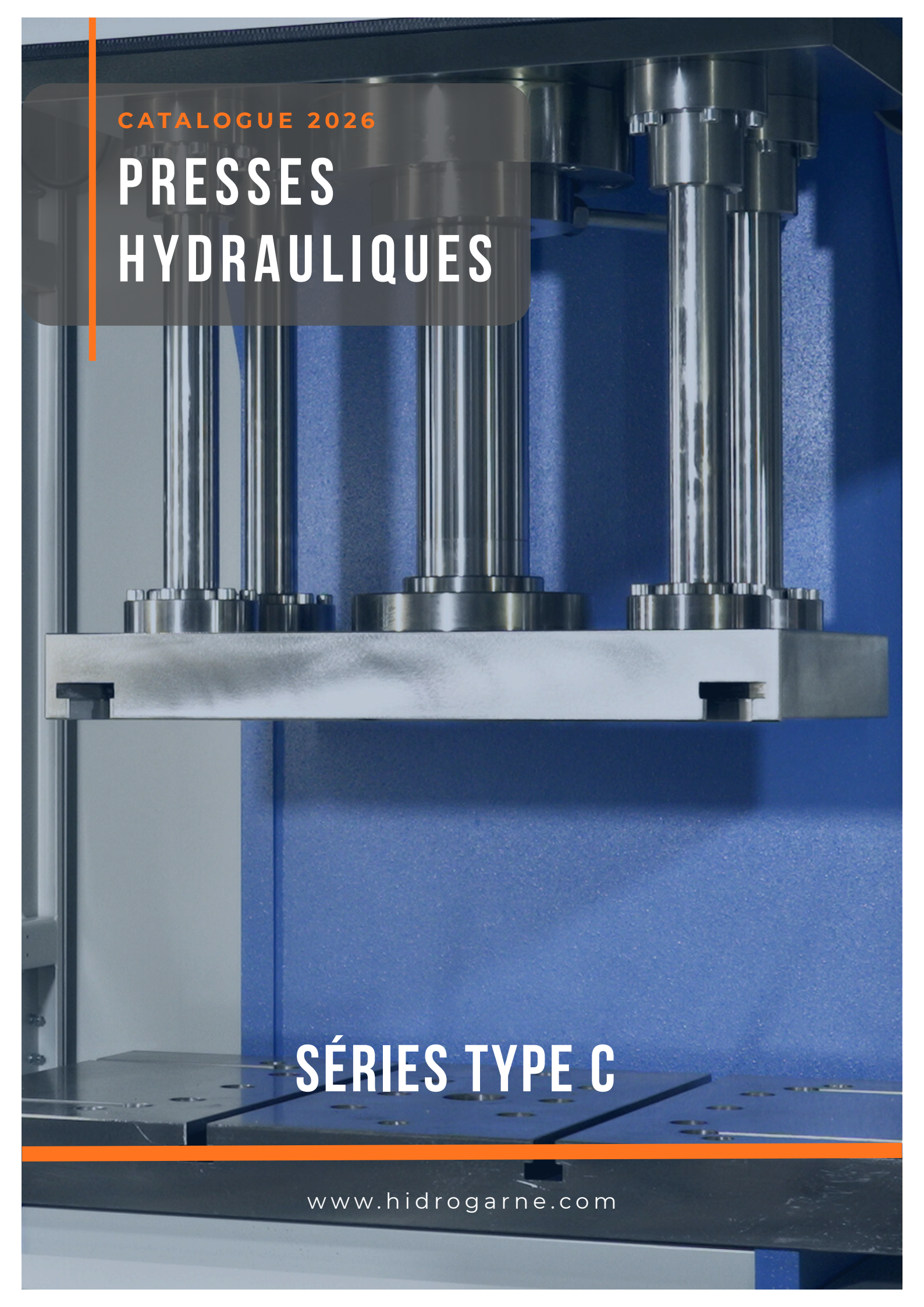


A close-up photograph of a hydraulic press machine. The machine features a large, heavy-duty metal frame with a blue-painted upper section. Several thick, polished metal columns support a horizontal crossbar. The lighting is dramatic, highlighting the metallic textures and the industrial nature of the equipment.

CATALOGUE 2026

PRESSES HYDRAULIQUES

SÉRIES TYPE C

www.hidrogarne.com



Pourquoi choisir Hidrogarne ?

Nous collaborons étroitement avec nos clients pour atteindre leurs objectifs de production, soutenus par une expérience solide et reconnue, ainsi que par des solutions innovantes et technologiques.



Plus de 40 ans d'expérience soutiennent notre trajectoire dans le secteur.



Hidrogarne est synonyme de qualité, fiabilité, garantie et innovation dans la fabrication de presses hydrauliques.



Nous concevons et fabriquons des presses hydrauliques adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.



Conseil global tout au long du processus : définition de l'équipement, installation et service après-vente.



Présence internationale : nous exportons dans plus de 25 pays à travers le monde, consolidant notre marque sur les principaux marchés internationaux.



Nous appliquons des standards de qualité stricts à toutes les étapes du processus de fabrication. Nos presses sont garanties pendant une période de 2 ans.



SÉRIE

CD/NC

Presses hydrauliques à col de cygne de 50 à 150 t.



SÉRIE

CM/NC

Presses hydrauliques à col de cygne avec table supérieure.



SÉRIE

CF/VR

Presses hydrauliques à col de cygne pour moyenne et haute production.

CONTRÔLE DU MOTEUR PAR VARIATEUR DE FRÉQUENCE



Le **système inverter** intègre des améliorations techniques et fonctionnelles se traduisant par un rendement accru, une plus grande précision de contrôle et une optimisation de la consommation énergétique.

PRINCIPALES AMÉLIORATIONS:

- Augmentation de la vitesse et des performances du système.

AVANTAGES TECHNIQUES

- Démarrage et arrêt progressifs, évitant les pics de pression et les coups de bélier.
- Durée de vie accrue du moteur, de la pompe et des composants.
- Réglage simple des vitesses d'approche et de travail.
- Réduction significative du niveau sonore.
- Réduction de la température de l'huile.

AVANTAGES ÉCONOMIQUES

- Économie d'énergie jusqu'à 40-60 %, selon le type de cycle.
- Réduction des coûts de maintenance.
- Économie par rapport aux systèmes servo-commandés ou aux pompes à débit variable.
- Amortissement estimé entre 1 et 2 ans pour les applications à cycles intermittents.

AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- Réduction de la consommation électrique et des émissions de CO₂.
- Réduction du volume d'huile, minimisant l'impact environnemental.
- Compatible avec les politiques d'efficacité énergétique et de durabilité industrielle.

SÉRIE CD/NC

DESCRIPTION STANDARD :

Les modèles de presses hydrauliques à col de cygne de la série CD/NC sont disponibles en quatre gammes de puissance, de 50 à 150 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour les opérations d'estampage, de découpe et d'emboutissage.

Ces presses de dernière génération se distinguent par leur grande polyvalence, permettant leur intégration dans des lignes automatiques de production.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques à col de cygne de la série CD/NC sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision. Calculées et conçues à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, elles garantissent des standards élevés de précision et de qualité.

Elles disposent d'une table inférieure en acier C45E usinée avec rainures DIN 650.

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien. Équipé d'un serre-flan démontable et interchangeable afin d'éviter l'usure de la tige, avec extrémité usinée pour l'adaptation d'outillages, moules ou matrices.

Intègre un système antirotation installé sur le vérin au moyen d'une bride et d'une barre de guidage.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide. Comprend une soupape de décompression du vérin.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 situé dans la partie supérieure de la commande bimanuelle.

Il permet de programmer le mode de fonctionnement maintenance, manuel et semi-automatique, la puissance, la course et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage jusqu'à 99 recettes programmables indépendamment.

L'armoire électrique intègre un sélecteur permettant de choisir le mode de travail manuel ou automatique, ainsi qu'un sélecteur à clé pour les opérations de maintenance via l'écran.

Les circuits électriques et hydrauliques sont redondants et autocontrôlés. Ils intègrent un bloc de sécurité supplémentaire ainsi que des dispositifs d'autocontrôle pour la commande et la sécurité.

L'actionnement s'effectue par commande bimanuelle de sécurité niveau IV.

Afin de garantir la sécurité, elles intègrent des protections latérales fixes avec une ouverture frontale de 600 mm.

Permettent l'installation d'un coussin ou d'un éjecteur hydraulique.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.



Écran tactile MTP-400

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Col de cygne	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Pression max.	Course vérin	Table inférieure	Lumière verticale max.	Hauteur de travail	Largeur totale	Profondeur totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CD-50NC	50	4	265	6,3	30	42	320	250	450 x 450	400	850	740	1170	2080	1480
CD-80NC	80	4	290	5,7	28	40	320	250	500 x 500	400	850	780	1330	2090	1750
CD-100NC	100	9	325	6,3	35	50	320	250	550 x 550	400	900	850	1470	2155	2500
CD-150NC	150	9	375	4,1	24	35	320	250	650 x 650	400	950	900	1660	2295	3750

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Lumière verticale de 600 mm
- Lumière verticale de 800 mm
- Course de vérin de 450 mm
- Équipement de pliage de 415 mm de longueur (fixation PROMECAM)
- Éjecteur hydraulique
- Système de refroidissement du groupe hydraulique
- Panneau de commande avec bras articulé
- Géométrie adaptée aux besoins du client
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance



CD-NC STANDARD

SÉRIE CM/NC

DESCRIPTION STANDARD :

Les presses hydrauliques à col de cygne de la série CM/NC sont disponibles en quatre gammes de puissance, de 50 à 150 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour les opérations d'emboutissage, d'estampage, de découpe et de formage.

La série CM/NC de dernière génération est conçue pour son intégration dans des lignes automatiques de production.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques à col de cygne de la série CM/NC sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision.

La machine est calculée et conçue à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, garantissant des standards élevés de rigidité, précision et qualité.

Elles intègrent une table supérieure et une table inférieure en acier C45E usinées avec rainures DIN 650.

La table supérieure garantit un parfait parallélisme grâce à deux guides cylindriques latéraux Ø 50 mm équipés de bagues bimétalliques antifriction sans entretien.

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide d'approche et soupape de décompression du vérin.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 situé dans la partie supérieure de la pédale électrique de commande.

Il permet de programmer les modes de fonctionnement maintenance, semi-automatique et automatique, ainsi que la puissance, la course et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage jusqu'à 99 recettes programmables indépendamment.

Les circuits électriques et hydrauliques sont redondants et autocontrôlés, intégrant un bloc de sécurité supplémentaire et des dispositifs de surveillance.

Afin de garantir la sécurité de l'opérateur, elles intègrent des barrières photoélectriques de sécurité type 4 PLe situées dans la zone frontale de travail, ainsi que deux protections latérales ouvrantes avec fenêtres en polycarbonate et éclairage intérieur LED.

L'actionnement s'effectue par pédale électrique basse tension.

Permettent l'installation d'un coussin ou d'un éjecteur hydraulique.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.



Écran tactile intégré à la pédale, MTP-400.

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Col de cygne	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Pression max.	Course vérin	Table inférieure	Table supérieure	Lumière verticale max.	Hauteur de travail	Largeur totale	Prof. totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CM-50NC	50	5,5	265	9,9	50	66	320	250	700 x 450	550 x 300	400	850	1160	1290	2085	1750
CM-80NC	80	7,5	290	6,2	36,5	53	315	250	700 x 500	600 x 350	450	850	1210	1460	2110	2450
CM-100NC	100	9	325	6,3	35	50	319	250	800 x 550	650 x 400	500	900	1240	1590	2350	3350
CM-150NC	150	9	375	4,1	24	35	320	250	900 x 650	700 x 450	550	950	1320	1750	2540	5000

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Lumière verticale de 600 mm
- Lumière verticale de 800 mm
- Course de vérin de 450 mm
- PLC SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 avec écran tactile de 7" mod. MTP-700
- Coussin hydraulique
- Éjecteur hydraulique
- Système de refroidissement du groupe hydraulique
- Géométrie adaptée aux besoins du client
- Panneau de commande avec bras articulé
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance

CM-NC STANDARD



SÉRIE CF/VR

DESCRIPTION STANDARD :

Les modèles de presses hydrauliques motorisées à col de cygne de la série CF/VR sont disponibles en trois gammes de puissance, de 80 à 150 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour les opérations de moyenne et haute production en estampage, découpe et emboutissage.

Ces presses de dernière génération se distinguent par leur grande polyvalence, permettant leur intégration dans des lignes automatiques de production.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques à col de cygne de la série CF/VR sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision.

La machine est calculée et conçue à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, garantissant des standards élevés de rigidité, précision et qualité.

Elles intègrent une table supérieure et une table inférieure en acier C45E usinées avec rainures DIN 650.

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à simple effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Pour l'approche et le retour rapides, deux vérins latéraux à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure ont été installés, permettant une vitesse rapide d'approche et de retour.

Le groupe hydraulique motorisé comprend une valve de préremplissage pour l'approche et le retour, ainsi qu'une pompe à débit fixe pour le travail à vitesse constante.

Il comprend également un clapet anti-retour, une soupape limiteuse de pression, une soupape de décompression du vérin et un système de refroidissement air-huile.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un panneau orientable avec écran tactile de 7" mod. MTP-700.

Il permet de programmer les modes de fonctionnement maintenance, semi-automatique et automatique, la puissance, les courses et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage jusqu'à 300 recettes programmables indépendamment.

Les circuits électriques et hydrauliques sont redondants et autocontrôlés. Ils intègrent un bloc de sécurité supplémentaire ainsi que des dispositifs d'autocontrôle pour la commande et la sécurité.

Comprend la vérification et la certification du bon fonctionnement ainsi que des distances de sécurité des cellules photoélectriques.

L'actionnement s'effectue par pédale électrique basse tension.

Afin de garantir la sécurité, elles intègrent des barrières photoélectriques de sécurité type 4 PLe situées dans la zone frontale de travail, ainsi que deux protections latérales ouvrantes avec fenêtres en polycarbonate et éclairage intérieur LED.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Col de cygne	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Pression max.	Course vérin	Table inférieure	Table supérieure	Lumière verticale max.	Hauteur de travail	Largeur totale	Prof. totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	mm/s	mm/s	mm/s	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
CF-80VR	80	9	340	5 - 9	162	230	290	450	800 x 550	650 x 400	650	850	1210	1500	2630	2980
CF-100VR	100	9	375	5 - 9	162	230	290	450	850 x 600	700 x 450	650	900	1240	1950	2790	3820
CF-150VR	150	11	400	5 - 7,3	148	215	290	450	900 x 650	750 x 500	650	950	1360	2135	2910	5100

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Lumière verticale de 800 mm
- Adaptations robotiques
- Connexions hydrauliques pour adaptations périphériques
- Coussin hydraulique
- Éjecteur hydraulique
- Géométrie adaptée à vos besoins
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance



CF-VR STANDARD



Pantalla táctil de 7" MTP-700

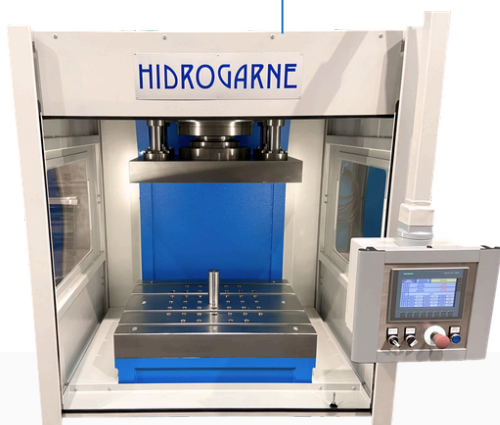
SÉRIES C

Nous concevons et fabriquons **des presses hydrauliques sur mesure**, développées spécifiquement selon les exigences de chaque application et processus de production.

Notre expérience nous permet de proposer **des solutions avec capacités, dimensions et configurations techniques adaptées, de 25 à 2.000 tonnes**, garantissant une puissance maximale, précision et fiabilité pour les opérations de formage, estampage, redressage et vulcanisation.

CF-200E/VR

Équipée d'un coussin et d'un éjecteur hydrauliques de 50 t avec 150 mm de course.



CD-25E

Avec protection type "cloche" : fenêtres frontales et latérales en polycarbonate avec mouvement vertical.



CF-300E/VR

Équipée de barrières photoélectriques type 4 PLe avec clôture périmétrique dans la zone de travail.





CM-50E/NC
Adaptée à la robotique.



CF-400E/VR
*Pour les opérations de redressage de rails
ferroviaires.*



HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain

TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com

AGENT D'USINE EXCLUSIF POUR LA FRANCE ET LE MAROC



CDMO S.a.r.l

M.CORBION Daniel
Vente Machine Outil Neuve
Fourniture industrielle
12 Rue Xavier Arnozan 33600 PESSAC
Tel. 33 (0)535.540.638

E-mail : cdmo33@cdmo33.fr - www.cdm33.fr