



CATALOGUE 2026

# PRESSES HYDRAULIQUES

SÉRIE M/NC  
SÉRIE R/NC

[www.hidrogarne.com](http://www.hidrogarne.com)



## Pourquoi choisir Hidrogarne ?

**Nous collaborons étroitement avec nos clients pour atteindre leurs objectifs de production, soutenus par une expérience solide et reconnue, ainsi que par des solutions innovantes et technologiques.**



**Plus de 40 ans d'expérience soutiennent notre trajectoire dans le secteur.**



**Hidrogarne est synonyme de qualité, fiabilité, garantie et innovation dans la fabrication de presses hydrauliques.**



**Nous concevons et fabriquons des presses hydrauliques adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.**



**Conseil global tout au long du processus : définition de l'équipement, installation et service après-vente.**



**Présence internationale : nous exportons dans plus de 25 pays à travers le monde, consolidant notre marque sur les principaux marchés internationaux.**



**Nous appliquons des standards de qualité stricts à toutes les étapes du processus de fabrication. Nos presses sont garanties pendant une période de 2 ans.**



SÉRIE

## M/NC

Presses hydrauliques à 4 colonnes.



SÉRIE

## R/NC

Presses hydrauliques à arcade rigide.

### CONTRÔLE DU MOTEUR PAR VARIATEUR DE FRÉQUENCE



Le **système inverter** intègre des améliorations techniques et fonctionnelles se traduisant par un rendement accru, une plus grande précision de contrôle et une optimisation de la consommation énergétique.

#### PRINCIPALES AMÉLIORATIONS

- Augmentation de la vitesse et des performances du système.

#### AVANTAGES TECHNIQUES

- Démarrage et arrêt progressifs, évitant les pics de pression et les coups de bélier.
- Durée de vie accrue du moteur, de la pompe et des composants.
- Réglage simple des vitesses d'approche et de travail.
- Réduction significative du niveau sonore.
- Réduction de la température de l'huile.

#### AVANTAGES ÉCONOMIQUES

- Économie d'énergie jusqu'à 40-60 %, selon le type de cycle.
- Réduction des coûts de maintenance.
- Économie par rapport aux systèmes servo-commandés ou aux pompes à débit variable.
- Amortissement estimé entre 1 et 2 ans pour les applications à cycles intermittents.

#### AVANTAGES ENVIRONNEMENTAUX

- Réduction de la consommation électrique et des émissions de CO<sub>2</sub>.
- Réduction du volume d'huile, minimisant l'impact environnemental.
- Compatible avec les politiques d'efficacité énergétique et de durabilité industrielle.

# SÉRIE M/NC

### DESCRIPTION STANDARD :

Nous présentons la série M/NC de presses hydrauliques à quatre colonnes cylindriques, conçues pour offrir des solutions efficaces et précises dans une large gamme d'applications industrielles, particulièrement recommandées pour les opérations d'estampage, d'emboutissage, de découpe et d'ébavurage.

Cette série, composée de six gammes de puissance de 50 à 300 tonnes, représente une excellente combinaison de performance et de polyvalence.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

### STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques de la série M/NC sont constituées de trois structures électrosoudées fabriquées exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision. Calculées et conçues à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, elles garantissent des standards élevés de précision et de qualité.

Elles sont équipées d'une table supérieure et d'une table inférieure en acier C45E usinées avec rainures DIN 650.

Un minimum de friction lors du déplacement vertical de la table supérieure est garanti grâce à l'installation de bagues bimétalliques sans entretien, ainsi qu'un parfait parallélisme grâce à quatre colonnes cylindriques chromées et rectifiées.

### VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide. Comprend une soupape de décompression du vérin.

Pompe hydraulique silencieuse.

### INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 situé dans la partie supérieure de la pédale électrique de commande.

Il permet de programmer le mode de fonctionnement en maintenance, semi-automatique et automatique, la puissance, la course et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage de 99 recettes, avec possibilité de programmer indépendamment tous les paramètres précédents.

Les circuits électriques et hydrauliques sont redondants et autocontrôlés. Ils intègrent un bloc de sécurité supplémentaire ainsi que des dispositifs d'autocontrôle pour la commande et la sécurité.

Comprend la vérification et la certification du bon fonctionnement ainsi que des distances de sécurité des cellules photoélectriques.

Afin de garantir la sécurité, elles intègrent des barrières photoélectriques de sécurité type 4 PLE situées dans la zone frontale de travail, deux protections latérales fixes et une protection ouvrante avec détecteur magnétique de sécurité située à l'arrière, avec fenêtres en polycarbonate et éclairage intérieur LED.

Permettent l'installation d'un coussin ou d'un éjecteur hydraulique.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.



*Écran tactile intégré à la pédale, MTP-400.*

| MODÈLE   | Puissance | Puissance moteur | Course vérin | Vit. travail | Vit. approche | Vit. retour | Ø guides | Dimensions des tables | Entre montants | Lumière verticale max. | Hauteur de travail | Largeur totale | Profondeur totale | Hauteur totale | Poids |
|----------|-----------|------------------|--------------|--------------|---------------|-------------|----------|-----------------------|----------------|------------------------|--------------------|----------------|-------------------|----------------|-------|
|          | t         | kw               | mm           | mm/s         | mm/s          | mm/s        | mm       | mm                    | mm             | mm                     | mm                 | mm             | mm                | mm             | kg    |
| MV-50NC  | 50        | 5,5              | 450          | 9,9          | 50            | 66,5        | 60       | 750 x 620             | 750 x 410      | 600                    | 750                | 1470           | 1020              | 2650           | 3200  |
| MV-80NC  | 80        | 7,5              | 450          | 7,5          | 36,5          | 53          | 80       | 900 x 850             | 900 x 600      | 600                    | 800                | 1680           | 1330              | 2680           | 3400  |
| MV-100NC | 100       | 9                | 450          | 6,2          | 35            | 40          | 100      | 1050 x 950            | 1050 x 650     | 650                    | 800                | 1880           | 1430              | 2780           | 4300  |
| MV-150NC | 150       | 9                | 450          | 6,3          | 24            | 35          | 120      | 1050 x 950            | 1050 x 950     | 700                    | 800                | 1940           | 1490              | 2885           | 5580  |
| MV-220NC | 220       | 11               | 450          | 4,1          | 17            | 30          | 120      | 1200 x 950            | 1200 x 590     | 750                    | 900                | 2240           | 1460              | 3125           | 8500  |
| MV-300NC | 300       | 11               | 450          | 2,8          | 13            | 18          | 150      | 1300 x 1000           | 1300 x 570     | 800                    | 900                | 2650           | 1500              | 3250           | 10800 |

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

## ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Vannes proportionnelles de pression et de débit
- Panneau de commande orientable avec écran tactile de 7" mod. MTP-700
- Table inférieure extractible
- Coussin hydraulique
- Éjecteur hydraulique installé sur la table supérieure, inférieure ou sur les deux
- Intégration robotique
- Système de refroidissement du groupe hydraulique
- Vitesse d'approche jusqu'à 160 mm/s grâce à des valves de préremplissage et des vérins latéraux
- Connexions hydrauliques pour systèmes périphériques
- Panneau de commande avec bras articulé
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance
- Géométrie adaptée à vos besoins



MV-NC STANDARD

# SÉRIE R/NC

### DESCRIPTION STANDARD :

Les presses hydrauliques motorisées à arcade rigide de la série R/NC sont disponibles en six gammes de puissance, de 80 à 500 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour les opérations d'estampage, de découpe et d'emboutissage.

Les presses hydrauliques de dernière génération de la série R/NC se distinguent par leur grande polyvalence, permettant leur intégration dans des lignes automatiques de production.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, garantissant une plus grande durabilité de tous les composants du système hydraulique.

### STRUCTURE ET TABLES :

Les presses d'emboutissage et d'estampage de la série R/NC sont constituées d'une structure électrosoudée fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision. Calculées et conçues à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, elles garantissent des standards élevés de précision et de qualité.

Elles sont équipées d'une table supérieure et d'une table inférieure en acier C45E usinées avec rainures DIN 650.

La table supérieure garantit un parfait parallélisme grâce à quatre guides cylindriques latéraux avec bagues bimétalliques antifriction sans entretien.

### CILINDRO Y GRUPO HIDRÁULICO:

Vérin à double effet avec chemise rectifiée, tige chromée et guides anti-usure sans entretien.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec déconnexion automatique de la vitesse rapide et soupape de décompression du vérin.

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA Y SEGURIDAD:

De série, elles intègrent un PLC de sécurité SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 ainsi qu'un écran tactile de 4" mod. MTP-400 situé dans la partie supérieure de la pédale électrique de commande.

Il permet de programmer le mode de fonctionnement en maintenance, semi-automatique et automatique, la puissance, la course et le temps de maintien du vérin supérieur.

Capacité de stockage de 99 recettes, avec possibilité de programmer indépendamment tous les paramètres précédents.

L'armoire électrique intègre un sélecteur permettant de choisir le mode de travail manuel ou automatique, ainsi qu'un sélecteur à clé pour les opérations de maintenance via l'écran.

Les circuits électriques et hydrauliques sont redondants et autocontrôlés. Ils intègrent un bloc de sécurité supplémentaire ainsi que des dispositifs d'autocontrôle pour la commande et la sécurité.

Comprend la vérification et la certification du bon fonctionnement ainsi que des distances de sécurité des cellules photoélectriques.

Afin de garantir la sécurité, elles intègrent des barrières photoélectriques de sécurité type 4 PLE situées dans la zone frontale de travail, deux protections latérales fixes et une protection ouvrante avec détecteur magnétique de sécurité située à l'arrière, avec fenêtres en polycarbonate et éclairage intérieur LED.

Permettent l'installation d'un coussin ou d'un éjecteur hydraulique.

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE

| MODÈLE   | Puissance | Puissanc<br>moteur | Vit.<br>travail | Vit.<br>approche | Vit.<br>retour | Pression<br>max. | Course<br>vérin | Ø<br>guides | Table<br>inférieure | Table<br>supérieure | Lumière<br>verticale<br>max. | Lumière<br>frontale | Hauteur<br>de<br>travail | Largeur<br>totale | Profondeur<br>totale | Hauteur<br>totale | Poids |
|----------|-----------|--------------------|-----------------|------------------|----------------|------------------|-----------------|-------------|---------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|-------|
|          | t         | kw                 | mm/s            | mm/s             | mm/s           | bar              | mm              | mm          | mm                  | mm                  | mm                           | mm                  | mm                       | mm                | mm                   | mm                | kg    |
| RM-80NC  | 80        | 7,5                | 6,2             | 36,5             | 53             | 315              | 250             | 50          | 700x500             | 600x450             | 450                          | 800                 | 900                      | 1500              | 1025                 | 2550              | 2180  |
| RM-100NC | 100       | 9                  | 6,3             | 35               | 50             | 319              | 250             | 50          | 700x500             | 600x450             | 500                          | 800                 | 900                      | 1525              | 1075                 | 2675              | 2540  |
| RM-150NC | 150       | 9                  | 4,1             | 24               | 35             | 320              | 250             | 50          | 750x550             | 650x500             | 550                          | 850                 | 950                      | 1750              | 1110                 | 2870              | 3350  |
| RM-220NC | 220       | 11                 | 3,8             | 17               | 30             | 320              | 300             | 60          | 800x600             | 700x550             | 550                          | 900                 | 1000                     | 1875              | 1095                 | 3095              | 5000  |
| RM-300NC | 300       | 11                 | 2,8             | 13               | 19             | 320              | 300             | 60          | 850x650             | 800x600             | 600                          | 950                 | 1000                     | 2025              | 1225                 | 3230              | 7000  |
| RM-500NC | 500       | 15                 | 2,4             | 10               | 17             | 320              | 500             | 80          | 1000x850            | 900x800             | 700                          | 1150                | 1000                     | 2585              | 1470                 | 3610              | 12150 |

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.



RM/NC STANDARD

## ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- PLC SIEMENS mod. SIMATIC S7-1200 avec écran tactile de 7" mod. MTP-700
- Vitesse rapide par valve de préremplissage et vérins latéraux
- Coussin hydraulique
- Éjecteur hydraulique installé sur la table supérieure, inférieure ou sur les deux
- Système de refroidissement du groupe hydraulique
- Panneau de commande avec bras articulé
- Industrie 4.0
- Routeur pour accès à distance
- Géométrie adaptée à vos besoins



Écran tactile intégré à la pédale, MTP-400.

PRESSES HYDRAULIQUES SUR MESURE

# SÉRIE M

Nous concevons et fabriquons **des presses hydrauliques sur mesure**, développées spécifiquement selon les exigences de chaque application et processus de production.

Notre expérience nous permet de proposer **des solutions avec capacités, dimensions et configurations techniques adaptées, de 25 à 2.000 tonnes**, garantissant une puissance maximale, précision et fiabilité pour les opérations de formage, estampage, redressage et vulcanisation.



## **MV-600E/NC**

*Pour les opérations d'estampage, d'emboutissage, de découpe et d'ébavurage. Équipée d'une échelle avec passerelle supérieure permettant l'accès en cas d'intervention de maintenance.*



## **MV-600E/NC**

*Pour les opérations d'emboutissage à haute cadence (secteur aéronautique).*



## **MV-250E/NC**

*Pour les opérations d'emboutissage profond.  
La table inférieure est équipée d'un coussin hydraulique de 50 t avec une surface utile de 950 × 750 mm et de trois consoles frontales permettant le support de la matrice à l'extérieur de la presse.*

# SÉRIE R

Nous concevons et fabriquons **des presses hydrauliques sur mesure**, développées spécifiquement selon les exigences de chaque application et processus de production.

Notre expérience nous permet de proposer **des solutions avec capacités, dimensions et configurations techniques adaptées, de 25 à 2.000 tonnes**, garantissant une puissance maximale, précision et fiabilité pour les opérations de formage, estampage, redressage et vulcanisation.

## **RV-2000E/NC**

*Presse à arcade rigide segmentée pour opérations d'élastoformage sur pièces de complexité moyenne.*



## **RM-100E/NC**

*Équipée de tables chauffantes.*





**RM-400E/NC**

*Pour les opérations d'emboutissage, d'estampage, de découpe et de formage.*



**RM-1000E**

*Conçue sur mesure avec tables de 1.450 × 900 mm pour opérations d'estampage à froid.*

# HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2  
25250 Bellpuig, Lleida, Spain

TEL. +34 973 320 666  
EMAIL: [info@hidrogarne.com](mailto:info@hidrogarne.com)

## AGENT D'USINE EXCLUSIF POUR LA FRANCE ET LE MAROC



### **CDMO S.a.r.l**

M.CORBION Daniel  
Vente Machine Outil Neuve  
Fourniture industrielle  
12 Rue Xavier Arnozan 33600 PESSAC

**Tel. 33 (0)535.540.638**

**E-mail : [cdmo33@cdmo33.fr](mailto:cdmo33@cdmo33.fr) - [www.cdm33.fr](http://www.cdm33.fr)**