

A close-up photograph of a hydraulic press die. The die is made of polished metal and features a central cylindrical cavity. It is mounted on a yellow, octagonal base. The background shows a blue industrial structure.

CATALOGUE 2026

PRESSES HYDRAULIQUES

SÉRIES S

www.hidrogarne.com



Pourquoi choisir Hidrogarne ?

Nous collaborons étroitement avec nos clients pour atteindre leurs objectifs de production, soutenus par une expérience solide et reconnue, ainsi que par des solutions innovantes et technologiques.



Plus de 40 ans d'expérience soutiennent notre trajectoire dans le secteur.



Hidrogarne est synonyme de qualité, fiabilité, garantie et innovation dans la fabrication de presses hydrauliques.



Nous concevons et fabriquons des presses hydrauliques adaptées aux besoins spécifiques de chaque client.



Conseil global tout au long du processus : définition de l'équipement, installation et service après-vente.



Présence internationale : nous exportons dans plus de 25 pays à travers le monde, consolidant notre marque sur les principaux marchés internationaux.



Nous appliquons des standards de qualité stricts à toutes les étapes du processus de fabrication. Nos presses sont garanties pendant une période de 2 ans.

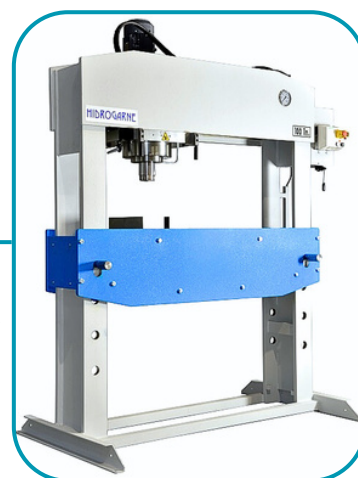
HIDROGARNE



SÉRIE

SD

Presses hydrauliques d'atelier
à tête fixe



SÉRIE

SL

Presses hydrauliques d'atelier
à tête mobile.



SÉRIE

ST

Presses hydrauliques à portique
mobile et tête réglable



SÉRIE

SH

Presses hydrauliques horizontales.

SÉRIE S

DESCRIPTION STANDARD :

Les presses hydrauliques de la série S sont spécialement conçues pour réaliser des travaux d'extraction, d'emmanchement et de redressage.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 320 bar, ce qui garantit une plus grande durabilité de l'ensemble du système hydraulique.

STRUCTURE:

Elles sont constituées d'une structure mécano-soudée à quatre montants avec côtés ouverts.

Elles sont équipées d'une table mobile permettant de la positionner à différentes hauteurs. La fixation est réalisée au moyen de deux axes situés dans la partie inférieure de la table.

Le système de montée et de descente est réalisé au moyen de chaînes actionnées par le vérin de la presse.

Elles comprennent deux blocs d'appui usinés.

La série est disponible en deux modèles :

- **Modèles SD:** Tête fixe.
- **Modèles SL:** Tête déplaçable latéralement, équipée d'un système de verrouillage manuel et guidée par galets.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Groupe hydraulique à deux vitesses
- Régulateur de pression frontal
- Équipement de pliage de 415 mm de longueur avec fixation PROMECAM
- Pompe manuelle supplémentaire à 1 vitesse
- Système antirotation du vérin
- Jeu de mandrins avec adaptateur et plaque de base (Ø 10-12-15-17-20-25-30 mm)
- Blocs de support en "V"
- Protections contre les projections avec porte frontale et microcontacts de sécurité

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec piston chromé et guides anti-usure sans entretien. Il est équipé d'un presseur démontable et interchangeable afin d'éviter la détérioration du piston.

Groupe hydraulique motorisé à une vitesse.

Manomètre à glycérine avec lecture en tonnes.

Commande du vérin par l'intermédiaire d'un distributeur hydraulique à levier.

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

Installation électrique équipée d'un disjoncteur moteur avec arrêt d'urgence.

Livree avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.



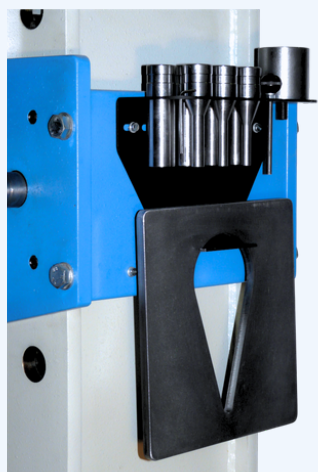
SL-100 STANDARD

HIDROGARNE

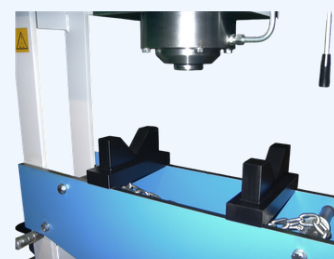
MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Course vérin	Pression max.	Vit. travail	Vit. retour	Course tête	Lumière frontale	Lumière latérale	Lumière verticale max.	Lumière table	Largeur totale	Profondeur totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SD-80	80	3	250	320	3,8	4,7	-	1050	210	1020	255	1530	980	2275	690
SD-100	100	3	250	320	3,1	4,1	-	1050	230	1020	285	1595	980	2315	930
SD-150	150	4	250	320	3,1	4	-	1050	290	860	355	1660	1180	2405	1500
SD-200	200	5,5	250	320	3,1	4,8	-	1050	290	815	355	1660	1180	2470	1875
SL-100	100	3	250	320	3,1	4,1	1050	1500	280	960	345	2090	1180	2660	1830
SL-150	150	4	250	320	3,1	4	1000	1500	340	955	405	2150	1180	2805	2350
SL-200	200	5,5	250	350	3,1	4,8	1000	1500	340	915	405	2150	1180	2855	2620

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

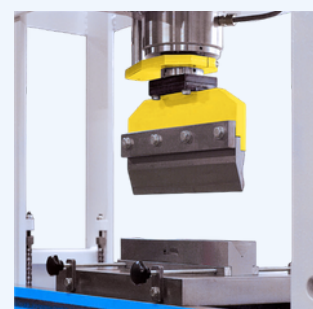
**JEU DE MANDRINS AVEC
ADAPTATEUR ET PLAQUE DE BASE
EN OPTION**



**BLOCS DE SUPPORT EN "V"
EN OPTION**



**ÉQUIPEMENT DE PLIAGE DE 415 MM
EN OPTION
FIXATION PROMECAM**



SD-100 STANDARD

SÉRIE ST

DESCRIPTION STANDARD :

Les presses hydrauliques motorisées série ST à portique mobile et tête réglable sont disponibles en trois gammes de puissance de 80 à 150 tonnes.

Elles sont spécialement conçues pour le redressage de structures soudées et de tôles découpées par oxycoupage ou laser.

Leur conception facilite le chargement et le déchargement de pièces, tôles ou structures de grandes dimensions, optimisant les temps de travail.

Grâce au déplacement latéral du vérin et au déplacement longitudinal du portique, il est possible d'accéder à différents points de pression sans déplacer la pièce.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques de la série ST sont constituées d'une structure électrosoudée réalisée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision.

La conception est calculée et vérifiée par logiciel d'analyse par éléments finis, garantissant nos hauts standards de qualité, rigidité et précision.

- Déplacement longitudinal du portique : manuel
- Déplacement latéral de la tête : manuel

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec :

- Chemise rectifiée
- Tige chromée
- Guides anti-usure sans entretien

L'actionnement du vérin s'effectue par distributeur hydraulique à levier.

Équipé d'un tampon démontable évitant l'usure de la tige.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec :

- Déconnexion automatique de la vitesse d'approche par pression hydraulique
- Soupape de décompression

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

L'installation électrique comprend :

- Disjoncteur moteur
- Arrêt d'urgence

Les machines sont livrées avec :

- Manomètre à glycérine avec lecture en tonnes
- Huile hydraulique

Livrées avec manuel d'instructions.

Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Table inférieure fraisée 3000 × 1500 × 75 mm pour ST-150
- Table inférieure fraisée 2000 × 1150 × 60 mm pour ST-100
- Table inférieure fraisée 1750 × 1050 × 50 mm pour ST-80
- Rallonge de vérin de 250 mm
- Commande par boîtier sans fil
- Équipement de pliage de 415 mm avec fixation PROMECAM
- Pompe manuelle supplémentaire à 1 vitesse (permet le fonctionnement manuel et motorisé)
- Commande par pédale électrique avec fin de course réglable
- Commande par pédale électrique
- Groupe hydraulique à deux vitesses
- Géométrie adaptée aux besoins du client

HIDROGARNE

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Course vérin	Pression max.	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Table inférieure	Course tête	Dépl. portique	Lumière entre montants	Lumière verticale	Hauteur de travail	Largeur totale	Profondeur totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	bar	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
ST-80	80	3	450	315	3,8	-	4,7	1000x1750	730	1100	1050	500	800	2000	1750	2250	1700
ST-100	100	4	450	318	3,5	7	10	1100x2000	800	1350	1150	600	800	2200	2000	2500	3000
ST-150	150	4	450	305	2,3	7,4	10	1500x3000	1000	2220	1550	700	750	2095	3000	2800	5000

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.



ST-150 STANDARD

SÉRIE SH

DESCRIPTION STANDARD :

La presse hydraulique horizontale à vérin de la série SH est disponible en trois gammes de puissance, de 100 à 250 tonnes.

Ces presses sont spécialement conçues pour les opérations de redressage et de cintrage de profils, barres et poutres.

La conception horizontale de la machine permet de manipuler facilement des profils et poutres de grandes dimensions, améliorant l'ergonomie et la productivité.

La série SH de dernière génération offre une grande polyvalence, permettant l'intégration d'une large gamme d'outillages.

Elles fonctionnent avec une pression hydraulique inférieure à 350 bar, garantissant une plus grande durabilité de l'ensemble hydraulique.

STRUCTURE ET TABLES :

Les presses hydrauliques horizontales de redressage de la série SH disposent d'une structure en "C" électrosoudée, fabriquée exclusivement en acier S355JR.

Après le processus de soudage, la structure est stabilisée et usinée afin de garantir un parfait parallélisme et une haute précision.

L'ensemble a été calculé et conçu à l'aide d'un logiciel d'analyse par éléments finis, garantissant des standards élevés de robustesse, précision et qualité.

Elles intègrent :

- Vérin principal de poussée avec système antirotation
- Table arrière de support fabriquée en acier haute résistance et usinée avec rainures DIN 650
- Blocs de support de série fabriqués en acier C45E
- Deux rouleaux de guidage réglables en hauteur, positionnés un de chaque côté

VÉRIN ET GROUPE HYDRAULIQUE :

Vérin à double effet avec :

- Chemise rectifiée
- Tige chromée
- Guides anti-usure sans entretien

L'actionnement du vérin s'effectue par distributeur hydraulique à levier.

Équipé d'un tampon démontable évitant l'usure de la tige.

Groupe hydraulique motorisé à deux vitesses avec :

- Déconnexion automatique de la vitesse d'approche par pression hydraulique
- Soupape de décompression

INSTALLATION ÉLECTRIQUE ET SÉCURITÉ :

L'installation électrique comprend :

- Disjoncteur moteur
- Arrêt d'urgence

Les machines sont livrées avec :

- Manomètre à glycérine avec lecture en tonnes
- Huile hydraulique

Livrées avec manuel d'instructions.

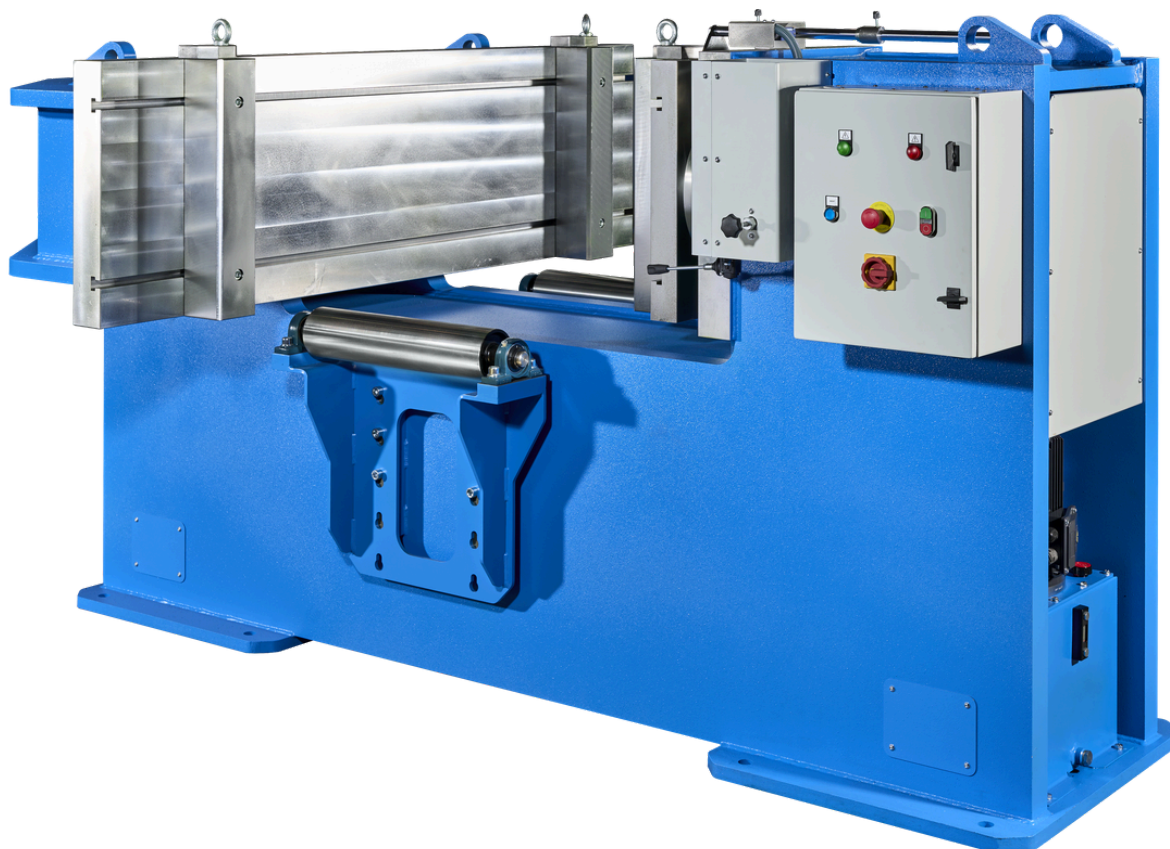
Tous les modèles sont conformes aux exigences essentielles de sécurité et de santé selon les normes CE.

MODÈLE	Puissance	Puissance moteur	Course vérin	Pression max.	Col de cygne	Vit. travail	Vit. approche	Vit. retour	Ø guides	Table support	Entre tables	Blocs de support	Hauteur de travail	Largeur totale	Profondeur totale	Hauteur totale	Poids
	t	kw	mm	bar	mm	mm/s	mm/s	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
SH-100	100	4	450	318	300	3,5	9,9	13,3	40	1500x500	640	80x80x500	800	2650	1470	1020	4200
SH-150	150	4	450	305	325	2,2	9,9	13,3	40	1800x500	700	100x100x500	800	2680	1680	1330	5000
SH-250	250	5,5	450	350	375	2,2	9,8	17,5	40	2200x600	900	120x120x600	850	2820	2000	1615	8500

HIDROGARNE se réserve le droit d'apporter des modifications et améliorations à ses produits sans préavis.

ACCESSOIRES OPTIONNELS :

- Rails d'alimentation standards de 3.000 à 12.000 mm avec réglage en hauteur
- Rails d'alimentation motorisés de 3.000 à 12.000 mm
- Levage hydraulique et inclinaison des rails d'alimentation
- Équipement de pliage de 415 mm de longueur
- Pompe manuelle supplémentaire à une vitesse permettant un fonctionnement manuel ou motorisé
- Commande par pédales électriques basse tension
- Fins de course millimétriques avec système antirotation du vérin et commande par pédale électrique basse tension
- Groupe hydraulique à deux vitesses
- Géométrie adaptée aux besoins du client



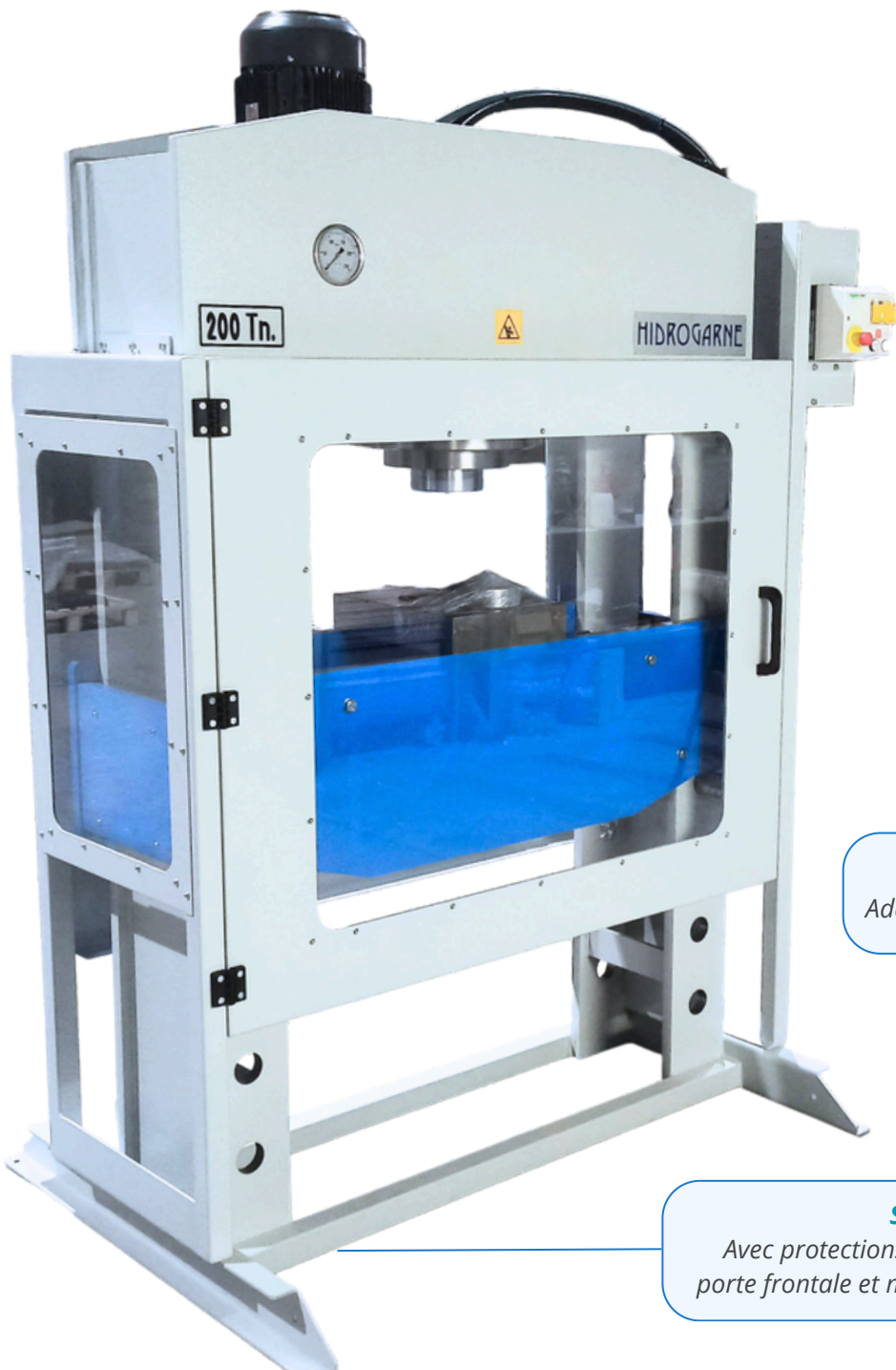
SH-250 STANDARD

PRESSES HYDRAULIQUES SUR MESURE

SÉRIE S

Nous concevons et fabriquons **des presses hydrauliques sur mesure**, développées spécifiquement selon les exigences de chaque application et processus de production.

Notre expérience nous permet de proposer **des solutions avec capacités, dimensions et configurations techniques adaptées, de 25 à 2.000 tonnes**, garantissant une puissance maximale, précision et fiabilité pour les opérations de formage, estampage, redressage et vulcanisation.



SL-300E

Adaptée sur mesure avec une puissance de 300 t.

SD-200E

Avec protections contre les projections, porte frontale et microcontacts de sécurité.

AUTRES PRESSES HYDRAULIQUES SUR MESURE



FDM-400E

Conçue pour les opérations d'emmanchement et de redressage avec une puissance de 400 t.



LV-500E

Presse hydraulique à quatre colonnes avec côtés ouverts, table mobile et tête mobile.



SC-150E

Presse hydraulique motorisée à col de cygne, conçue pour les opérations d'extraction, d'emmanchement et de redressage.

HIDROGARNE

Pol. Ind. Hostal Nou, 2
25250 Bellpuig, Lleida, Spain

TEL. +34 973 320 666
EMAIL: info@hidrogarne.com

AGENT D'USINE EXCLUSIF POUR LA FRANCE ET LE MAROC



CDMO S.a.r.l

M.CORBION Daniel
Vente Machine Outil Neuve
Fourniture industrielle
12 Rue Xavier Arnozan 33600 PESSAC

Tel. 33 (0)535.540.638

E-mail : cdmo33@cdmo33.fr - www.cdm33.fr